



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 311-05-1934ц

от 18.05.2023

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2023, НД № 2-020101-175

Объект(ы) наблюдения:

суда в постройке

Дата вступления в силу:¹

01.07.2023

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 4

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к разделу 5 «Механизмы» части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий»

Генеральный директор

С.А. Куликов

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов на основании опыта применения Правил и в связи с вступлением в силу пересмотренной УТ МАКО М42 (Rev.6 Mar 2022), вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на суда, контракт на постройку или переоборудование которых заключен, начиная с 01.07.2023г., или после этой даты, при отсутствии контракта — на суда, для которых заявка на рассмотрение технической документации поступила, начиная с 01.07.2023г., или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

таблица 5.10.1

пункты 5.10.2.1, 5.10.2.4.2, 5.10.2.8, 5.10.2.8.1, 5.10.2.8.4, 5.10.2.8.5 и 5.10.2.8.9

Исполнитель: А.А. Серов

311

(812) 312-11-00

Система «Тезис» № 23-86664

¹ Служебные отметки для ГУР (~~ненужное зачеркнуть~~): связано / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение / требуется отложенное внедрение.~~

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям ¹	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Таблица 5.10.1	В пункте 1 второй строки таблицы терминология приведена в соответствие с 1.2.9 части III «Устройства, оборудование и снабжение» Правил классификации и постройки морских судов	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023
2	Пункт 5.10.2.1	Терминология приведена в соответствие с 1.2.9 части III «Устройства, оборудование и снабжение» Правил классификации и постройки морских судов	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023
3	Пункт 5.10.2.4.2	Уточнены требования к испытаниям рулевых машин	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023
4	Пункты 5.10.2.8 и 5.10.2.8.1	Уточнены требования к испытаниям рулевых машин	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023
5	Пункты 5.10.2.8.4 и 5.10.2.8.5	Уточнены требования к испытаниям рулевых машин	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023

¹ Символом «*» помечаются изменения существенного характера, требующие учета в Дайджесте основных изменений к Правилам РС.

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям ¹	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
6	Пункт 5.10.2.8.6	Пункт 5.10.2.8.6 удален. Нумерация пунктов 5.10.2.8.7 — 5.10.2.8.9 заменена на 5.10.2.8.6 — 5.10.2.8.8, соответственно	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023
7	Пункт 5.10.2.8.9	Введены требования к испытаниям рулевых машин, исключаящих возможность гидравлической блокировки, в соответствии с УТ МАКО M42 (Rev.6 Mar 2022)	311-05-1934ц от 18.05.2023	01.07.2023

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ
И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2023,**

НД № 2-020101-175

ЧАСТЬ IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ

5 МЕХАНИЗМЫ

1 **Таблица 5.10.1.** Пункт 1, вторая строка заменяется следующим текстом:

«Таблица 5.10.1

№ п/п	Объект технического наблюдения	Осмотр материалов, заготовок, узлов, деталей	Проверка сопровождающих документов ¹	Дефектоскопия	Гидравлические испытания	Специальные испытания	Стендовые испытания
1	Рулевые приводы (машины):						+
	румпели главного и вспомогательного приводов	+	+	+			

».

2 **Пункт 5.10.2.1** заменяется следующим текстом:

«5.10.2.1 Румпели главного и вспомогательного приводов. При наружном осмотре окончательно обработанных румпелей необходимо убедиться в следующем:

обработанные поверхности под посадку на баллер, натяги и шпоночные пазы выполнены в соответствии с технической документацией;

перпендикулярность оси расточки под посадку к торцевой поверхности;

соответствие одобренной технической документации перпендикулярности оси расточки под посадку к торцевой поверхности, параллельности осей шпоночных пазов между собой и оси расточки на посадку, для гидравлических машин – перпендикулярности оси румпеля к оси расточки под посадку.».

3 **Пункт 5.10.2.4.2** заменяется следующим текстом:

«5.10.2.4.2 Цилиндры, арматура и трубопроводы подвергаются гидравлическому испытанию в соответствии с требованиями 5.1.10.».

4 **Пункты 5.10.2.8 и 5.10.2.8.1** заменяются следующим текстом:

«5.10.2.8 При проведении стендовых испытаний рулевых машин необходимо руководствоваться требованиями 5.10.2.8.1 — 5.10.2.8.11 и 5.12.

5.10.2.8.1 Испытательный стенд должен обеспечивать работу насосной установки на холостом ходу и нагрузке, а также как минимум, при следующих условиях:

насосы и устройства управления ходом (или клапан, регулирующий направление потока) должны работать непрерывно на холостых режимах от полной подачи и давления срабатывания предохранительного клапана в одном направлении до полной

подачи и давления срабатывания предохранительного клапана в противоположном направлении;

переход из одного режима в другой должен выполняться с той же скоростью, как и при эксплуатации на борту судна;

должна имитироваться минимальная ожидаемая высота всасывания насосов.».

5 **Пункты 5.10.2.8.4 и 5.10.2.8.5** заменяются следующим текстом:

«**5.10.2.8.4** Для одобрения типа насосная силовая установка должна испытываться не менее 100 ч. Испытания должны быть такими, чтобы насос мог работать в режиме холостого хода и с максимальной производительностью при максимальном рабочем давлении. Во время испытания периоды холостого хода должны чередоваться с периодами максимальной производительности при максимальном рабочем давлении. После испытания насос следует разобрать и осмотреть. Испытание для одобрения типа силовой установки может не проводиться для установок, надежность которых подтверждена эксплуатационными испытаниями.

5.10.2.8.5 При разовом одобрении рулевой машины испытание насосной силовой установки при изготовлении производится в объеме головного образца.».

6 **Пункт 5.10.2.8.6** удаляется. Нумерация существующих пунктов 5.10.2.8.7 — 5.10.2.8.9 заменяется 5.10.2.8.6 — 5.10.2.8.8.

7 Вводится новый пункт **5.10.2.8.9** следующего содержания:

«**5.10.2.8.9** Если конструкция рулевой машины исключает возможность гидравлической блокировки, эта особенность должна быть продемонстрирована.».