



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

**ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО**

**№ 314-01-1415ц**

от 16.07.2020

Касательно:

изменений к Правилам классификации и постройки морских судов, 2020, НД № 2-020101-124

Объект(ы) наблюдения:

суда в постройке

Дата вступления в силу:

**01.09.2020**

Действует до:

Действие продлено до:

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 4

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части XIII «Материалы» и XVII «Дополнительные знаки символа класса и словесные характеристики, определяющие конструктивные или эксплуатационные особенности судна»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила классификации и постройки морских судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на суда, контракт на постройку или переоборудование которых заключен 01.09.2020 или после этой даты, при отсутствии контракта – на суда, кили которых заложены или которые находятся в подобной стадии постройки 01.09.2020 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть XIII: пункты 1.4.3, 3.6.8 и 5.3.5;

часть XVII: пункт 7.12.2

Исполнитель: Юрков М.Е.

314

+7 (812) 312-85-72

Система «Тезис» № 20-148550

**Информация об изменениях части XIII, внесенных циркулярным письмом  
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Часть XIII, пункт 1.4.3	Уточнены требования к оформлению документов на материалы	314-01-1415ц от 16.07.2020	01.09.2020
2	Часть XIII, пункт 3.6.8	Уточнены требования к оформлению документов на сталь	314-01-1415ц от 16.07.2020	01.09.2020
3	Часть XIII, пункт 5.3.5	Уточнены требования к оформлению документов на алюминий	314-01-1415ц от 16.07.2020	01.09.2020
4	Часть XVII, пункт 7.12.2	Уточнены требования к области применения стального судостроительного проката	314-01-1415ц от 16.07.2020	01.09.2020

## ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, 2020

### НД № 2-020101-124

#### ЧАСТЬ XIII. МАТЕРИАЛЫ

##### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 **Пункт 1.4.3** заменяется следующим текстом:

###### **«1.4.3 Документы.**

Каждая партия металлических материалов и изделий, или отдельный металлический полуфабрикат и отдельное изделие, если поставка осуществляется поштучно, прошедшие испытания, должны сопровождаться Свидетельством Регистра.

###### **1.4.3.1 Сертификат предприятия.**

Представителю Регистра одновременно с предъявлением материала в окончательном виде или заблаговременно должен быть представлен сертификат предприятия на материал. Сертификат должен быть удостоверен службой качества предприятия и заверен лицом, уполномоченным на то предприятием и, как минимум, должен содержать следующие сведения:

- наименование предприятия и номер заказа;
- номер проекта, если он известен;
- наименование, номер, размеры и массу полуфабриката с указанием номера чертежа или эскиза (если применимо);
- марку (категорию) материала, тип сплава, номер плавки и химический состав;
- идентификационный номер;
- вид и режим термообработки (если необходимо);
- результаты механических испытаний;
- результат неразрушающего контроля (удовлетворительный или не удовлетворительный), если он применялся.

###### **1.4.3.2 Свидетельство Регистра, как минимум, должно содержать:**

- номер заказа;
- номер строительного проекта, если он известен;
- наименование, номер, размеры и массу материала;
- марку (категорию) материала и состояние поставки;
- номер сертификата предприятия;
- номер партии или полуфабриката или идентификационный номер, позволяющие идентифицировать поставляемый материал;
- номер чертежа (если применимо).

Обязательным приложением к Свидетельству Регистра должны быть заверенные уполномоченным на то представителем изготовителя сертификаты предприятия.».

##### 3 СТАЛЬ И ЧУГУН

2 **Пункт 3.6.8** заменяется следующим текстом:

###### **«3.6.8 Маркировка и документы.**

В общем случае маркировка должна наноситься в соответствии с требованиями 1.4.

Объем маркировки должен позволять идентифицировать поставляемую продукцию и может устанавливается изготовителем, при этом, как минимум, в маркировке должна читаться принадлежность проката к категории и плавке.

Прокат диаметром до 40 мм включительно может поставляться в связках, и в этом случае допускается нанесение маркировки на бирки (см. 1.4).

Каждая поставляемая партия стали для цепей категорий 2, 3, R3, R3S и R4 должна сопровождаться свидетельством Регистра.

Сертификаты предприятия должны содержать следующий минимальный объем информации:

- номер свидетельства (сертификата);
- номер заказа;
- строительный номер судна или морского сооружения;
- число и размеры проката, вес партии;
- спецификацию на сталь и категорию цепи;
- номер плавки;
- технология изготовления;
- химический состав;
- режим термической обработки образцов.».

## **5 АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ**

3 **Пункт 5.3.5** заменяется следующим текстом:

### **«5.3.5 Документы.**

**5.3.5.1** Если поставка осуществляется поштучно, каждая партия или полуфабрикат, прошедшие испытания, должны сопровождаться сертификатом предприятия и Свидетельством Регистра.

Сертификат предприятия должен, как минимум, содержать:

- номер заказа;
- номер строительного проекта, если он известен;
- наименование, номер, размеры и массу полуфабриката;
- марку (катеорию) сплава и состояние поставки;
- номер партии или полуфабриката или идентификационный номер, позволяющие идентифицировать поставляемый материал.

Обязательным приложением к сертификату предприятия должны являться результаты химического анализа, механических испытаний и коррозионных испытаний (если проводились). Результаты указанных испытаний должны подтвердить соответствие материала требованиям Регистра.».

## **ЧАСТЬ XVII. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗНАКИ СИМВОЛА КЛАССА И СЛОВЕСНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЛИ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ СУДНА**

### **7 ТРЕБОВАНИЯ ПО ОБОРУДОВАНИЮ СУДОВ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ**

4 **Пункт 7.12.2** заменяется следующим текстом:

**«7.12.2** Выбор листовой и профильной стали для элементов конструкций корпуса, подверженных длительному воздействию низких температур, производится согласно 1.2.3 части II «Корпус» с учетом установленного значения расчетной внешней температуры. Требования к стали в зависимости от выбранного уровня прочности и условий эксплуатации содержатся в 3.2, 3.5, 3.13, 3.14 и 3.17 части XIII «Материалы».

В случае выбора для элементов конструкций корпуса стального судостроительного проката, превышающего по толщине 50 мм, либо при расчетной температуре эксплуатации элементов конструкций корпуса ниже –50 °С рекомендуется применение судостроительной стали с индексом "Arc".

Сталь для фундаментов механизмов и оборудования на открытых палубах, в открытых и закрытых необогреваемых помещениях должна отвечать требованиям 1.2.3.1 части II «Корпус» для группы связей I.

Расчетная температура конструкции должна приниматься согласно 7.2.6.».