



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-04-1683ц

от 11.01.2022

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов

Объект(ы) наблюдения:

материалы и сварка

Дата вступления в силу:¹

01.03.2022

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 2

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за изготовлением материалов и аттестацией технологических процессов сварки, применяемых на объектах технического наблюдения РС, контракт на постройку или переоборудование которых заключен 01.03.2022 и после этой даты, или при осуществлении технического наблюдения за изготовлением материалов и аттестацией технологических процессов сварки, без указания объекта назначения, по заявкам, поступившим 01.03.2022 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов

часть III: пункты 2.4.1.1, 2.4.1.2.3, 2.4.1.5 и таблица 6.6.3.3

Исполнитель: М.Е. Юрков,

314

+7 (812) 314-07-34

А.В. Кучапов

Система «Тезис» № 21-293797

¹ Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / требуется срочное внедрение.~~

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

| № | Изменяемые пункты/главы/разделы | Информация по изменениям | № и дата циркулярного письма, которым внесены изменения | Дата вступления в силу |
|---|---------------------------------|---|---|------------------------|
| 1 | Пункт 2.4.1.1 | Уточнены требования к сопроводительным документам при поставке материалов | 314-04-1683ц от 11.01.2022 | 01.03.2022 |
| 2 | Пункт 2.4.1.2.3 | Введен новый пункт, содержащий требования к сопроводительным документам при поставке материалов | 314-04-1683ц от 11.01.2022 | 01.03.2022 |
| 3 | Пункт 2.4.1.5 | Введен новый пункт, содержащий требования к сопроводительным документам при поставке материалов | 314-04-1683ц от 11.01.2022 | 01.03.2022 |
| 4 | Таблица 6.6.3.3 | Уточнено название таблицы | 314-04-1683ц от 11.01.2022 | 01.03.2022 |

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2021,

НД № 2-020101-139

ЧАСТЬ III ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ

2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

1 **Пункт 2.4.1.1** заменяется следующим текстом:

«**2.4.1.1** Материалы, подлежащие техническому наблюдению Регистра при их изготовлении в соответствии с 3.2, 3.4 — 3.15, 3.18 — 3.19 и разд. 4, 5, 7, 8 и 11 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов, поставляются изготовителями, имеющими СПИ (см. 1.3.1 и 2.1 настоящей части Правил), вместе со Свидетельствами о соответствии (С или СЗ (формы 6.5.30 или 6.5.31 соответственно)), либо с заверенными сертификатами изготовителя в соответствии с 2.4.1.5.»

2 Вводится **новый пункт 2.4.1.2.3** следующего содержания:

«**2.4.1.2.3** Если изготовитель материалов имеет СПИ Регистра, то поставка материалов может осуществляться вместе со Свидетельствами о соответствии (С или СЗ (формы 6.5.30 или 6.5.31 соответственно)), либо с заверенными сертификатами изготовителя в соответствии с 2.4.1.5.»

3 Вводится **новый пункт 2.4.1.5** следующего содержания:

«**2.4.1.5** Поставка материалов признанным изготовителем, имеющим Свидетельство СКК1 на соответствующую продукцию, может осуществляться с заверенными Регистром сертификатами изготовителя. Сертификат изготовителя в этом случае должен иметь тип 3.2 и соответствовать требованиям стандарта EN 10204:2004, объем представленной в сертификатах информации должен быть согласован с РС заранее.»

6 ОДОБРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

4 **Таблица 6.6.3.3 (для заявок после 1 октября 2019г.)**. Название таблицы заменяется следующим текстом:

«**Область одобрения технологических процессов сварки по типам сварных соединений (для технологических процессов сварки, заявка на одобрение которых подана 1 октября 2019 года и после этой даты)**».