



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-04-1684ц

от 11.01.2022

Касательно:

изменений к Правилам классификации и постройки морских судов

Объект(ы) наблюдения:

материалы

Дата вступления в силу:¹

01.03.2022

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 3

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части XIII «Материалы»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила классификации и постройки морских судов вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за изготовлением материалов, применяемых на объектах технического наблюдения РС, контракт на постройку которых заключен 01.03.2022 и после этой даты, или при осуществлении технического наблюдения за изготовлением материалов, без указания объекта назначения, по заявкам, поступившим 01.03.2022 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Правил классификации и постройки морских судов:

часть XIII: пункты 3.3.3, 3.15.2.1 и таблица 5.1.3-2

Исполнитель: С.М. Кордонец,

314

+7 (812) 314-07-34

М.Е. Юрков

Система «Тезис» № 21-293781

¹ Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение.~~

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 3.3.3	Уточнены требования к объему испытаний стали для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов, работающих под давлением	314-04-1684ц от 11.01.2022	01.03.2022
2	Пункт 3.15.2.1	Уточнены требования к допускаемой технологии изготовления стальных канатов	314-04-1684ц от 11.01.2022	01.03.2022
3	Таблица 5.1.3-2	Уточнены требования к механическим свойствам прессованных полуфабрикатов из сплава 1561	314-04-1684ц от 11.01.2022	01.03.2022

ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, 2021,
НД № 2-020101-138

ЧАСТЬ XIII МАТЕРИАЛЫ

3 СТАЛЬ И ЧУГУН

1 **Пункт 3.3.3** заменяется следующим текстом:

«3.3.3 Механические свойства.

Механические свойства стали при комнатной и повышенной температурах устанавливаются стандартами.

Свойства стали должны быть подтверждены следующими испытаниями, если таковые предусмотрены согласованными стандартами:

на растяжение (с определением временного сопротивления, предела текучести и относительного удлинения);

на изгиб;

на ударный изгиб (*KCU* или *KV*).

Испытания на растяжение при повышенной температуре, а также испытания для определения склонности стали к старению должны быть выполнены, если это требуется соответствующими частями Правил или стандартами.

Предоставляются значения длительной прочности металла.».

2 **Пункт 3.15.2.1** заменяется следующим текстом:

«3.15.2.1 Для изготовления канатов должна применяться проволока с покрытием для защиты от коррозии и временным сопротивлением не менее 1180 МПа. Для изготовления специализированных канатов, предназначенных для работы в закрытых пространствах, может применяться проволока без покрытия для защиты от коррозии (неоцинкованная проволока).».

5 АЛЮМИНИЕВЫЕ СПЛАВЫ

3 **Таблица 5.1.3-2** заменяется следующим текстом:

«Таблица 5.1.3-2

Механические свойства прессованных полуфабрикатов

Категория	Состояние поставки	Толщина <i>t</i> , мм	Предел текучести $R_{p0,2}$, Н/мм ² , мин.	Временное сопротивление R_m , Н/мм ² , мин.	Относительное удлинение, % мин.	
					A_{50} мм	A_{5d}
5083	О	$3 \leq t \leq 50$	110	270 — 350	14	12
	H111		165		275	12
	H112		110	270	12	10
5383	О	$3 \leq t \leq 50$	145	290	17	17
	H111		145	290	17	17
	H112		190	310		13
5059	H112	$3 \leq t \leq 50$	200	330		10
5086	О	$3 \leq t \leq 50$	95	240 — 315	14	12
	H111		145		250	12
	H112		95	240	12	10
6005A	Т5	$3 \leq t \leq 50$	215	260	9	8
		$3 \leq t \leq 10$	215	260	8	6
	Т6	$10 \leq t \leq 50$	200	250	8	6
6061	Т6	$3 \leq t \leq 50$	240	260	10	8

Категория	Состояние поставки	Толщина t , мм	Предел текучести $R_{p0,2}$, Н/мм ² , мин.	Временное сопротивление R_m , Н/мм ² , мин.	Относительное удлинение, % мин.	
					A_{50} мм	A_{5d}
6082	T5	$3 \leq t \leq 50$	230	270	8	6
	T6	$3 \leq t \leq 5$	250	290	6	
		$5 \leq t \leq 50$	260	310	10	8
Национальные сплавы ¹⁾						
1530	О/Н111/Н112	$3 \leq t \leq 12,5$	80	175	12	–
		$12,5 \leq t \leq 50$			–	12
1550	О/Н111/Н112	$3 \leq t \leq 12,5$	125	255	13	–
		$12,5 \leq t \leq 50$			–	13
1561 ²⁾	О/Н111/Н112	$3 \leq t \leq 12,5$	205	335	11	–
		$12,5 \leq t \leq 50$			–	11
1565ч	О/Н112	$3 \leq t \leq 12,5$	185	335		12
		$5,5 \leq t \leq 50$	185	335		12
1575	О/Н111/Н112	$3 \leq t \leq 12,5$	295	400	11	–
		$12,5 \leq t \leq 50$			–	11
1581	О/Н112	Все толщины	215	355	–	12
¹⁾ Приведенные механические свойства для национальных сплавов распространяются также на полые профили из этих сплавов, если сечение профиля не превышает 60 мм ² или если диаметр описанной окружности равен или менее 250 мм. ²⁾ Допускается снижение нормируемого значения предела текучести для труб до 167 МПа, если такое значение предусмотрено согласованными нормативными документами. Примечание. Данные, приведенные в таблице, применимы как для продольных, так и для поперечных образцов.						

».