



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 315-05-1386ц

от 28.04.2020

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2020, НД № 2-020101-130

Объект(ы) наблюдения:

электрическое оборудование

Дата вступления в силу:

01.07.2020

Действует до:

Действие продлено до:

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 4

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим сообщаем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на оборудование, а также при осуществлении технического наблюдения за изготовлением оборудования, при поступлении заявок по работам, перечисленным выше, 01.07.2020 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть IV, раздел 10: таблицы 10.7.10.2 и 10.8.4-3, новое приложение 18

Исполнитель: Мамонтов А.В.

315

+7 812 605-0517

Система «Тезис» № 20-73533

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Таблица 10.7.10.2	Дополнена сноской о испытаниях гребных установок	315-05-1386ц от 28.04.2020	01.07.2020
2	Таблица 10.8.4-3	Дополнена сноской о испытаниях электроприводов гребных установок	315-05-1386ц от 28.04.2020	01.07.2020
3	Приложение 18	Введено новое приложение 18, содержащее специальные требования к испытаниям комбинированных (гибридных) пропульсивных установок	315-05-1386ц от 28.04.2020	01.07.2020

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2020,

НД № 2-020101-130

ЧАСТЬ IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ

10 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

1 **Таблица 10.7.10.2.** В пункте 1 наименование категории электроприводов «Гребных установок» дополняется сноской «1» следующего содержания:

«¹ Стендовые испытания комбинированных (гибридных) пропульсивных установок проводить в соответствии с Приложением 18.».

2 **Таблица 10.8.4-3.** Наименование комплекса изделий "Электроприводы гребных установок" дополняется **новой сноской «5»** следующего содержания:

«⁵ Стендовые испытания комбинированных (гибридных) пропульсивных установок проводить в соответствии с Приложением 18.».

Нумерация **существующих сносок «5» и «6»** изменяется на «**6»** и «**7»**, соответственно.

3 Вводится **новое приложение 18** следующего содержания:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 18

СТЕНДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ НА ФУНКЦИОНИРОВАНИЕ КОМБИНИРОВАННЫХ (ГИБРИДНЫХ) ПРОПУЛЬСИВНЫХ УСТАНОВОК

1 ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

1.1 Стендовые испытания на функционирование комбинированных (гибридных) пропульсивных установок (КПУ) должны проводиться в максимально возможном объеме. Если отсутствует возможность проведения отдельных видов проверок, проведение этих проверок, в соответствии с п. 1.5.7 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий», переносится на период швартовных и/или ходовых испытаний судна.

1.2 Оборудование, входящее в состав КПУ, предусмотренное Номенклатурой РС, к началу стендовых испытаний должно пройти испытания после изготовления в объемах и согласно требованиям, указанным в соответствующих разделах части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий».

1.3 Стендовые испытания проводятся по календарному графику, разработанному предприятием-изготовителем КПУ (или предприятием, назначенным ответственным за испытания) и согласованному с РС, на основании утвержденной программы испытаний.

2 ПРЕДЪЯВЛЯЕМАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ДО НАЧАЛА ИСПЫТАНИЙ

2.1 Стендовые испытания КПУ проводятся по программе, одобренной Регистром. До начала проведения стендовых испытаний должны быть предъявлены:

- документ о готовности стенда к испытаниям;
- структурная схема стенда и план расположения оборудования;
- схемы соединений КПУ электрические и гидравлические (при наличии гидравлических систем);
- документы о поверке контрольно-измерительных приборов стенда и аттестации испытательного оборудования;
- рабочая конструкторская документация на оборудование КПУ;
- программа и методика стендовых испытаний КПУ;
- руководство по эксплуатации оборудования КПУ;
- формуляры (паспорта) на оборудование КПУ;
- копии Свидетельств Регистра на оборудование КПУ;
- копии протоколов ранее проведенных испытаний оборудования КПУ.

3 УСЛОВИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ

К началу испытаний должны быть завершены все монтажные, электромонтажные, пуско-наладочные и настроечные работы на стенде.

Стендовые испытания должны проводиться в условиях, близких к эксплуатационным. Для этого стенд должен быть оборудован устройствами, в том числе нагрузочными, обеспечивающими получение необходимых характеристик испытываемой установки.

4 ПЕРЕЧЕНЬ ПРОВЕРОК

В объем стендовых испытаний (с учетом конструктивного исполнения и функциональных возможностей испытываемой установки) должны входить:

- а) обязательные проверки:
 - проверка внешнего вида оборудования КПУ и качества монтажа на стенде;
 - проверка надежности действия устройства для проворачивания вала;
 - проверка минимально-устойчивой частоты вращения теплового главного двигателя (ГД) на холостом ходу и при нагрузке его по винтовой характеристике;
 - проверка управления тепловым ГД и гребным электродвигателем (ГЭД) с дистанционных постов управления и с местного поста управления на двигателе, проверка надежности переключений, а также соответствия реверсивных устройств и системы регулирования частоты вращения двигателя предъявляемым требованиям, с осциллографированием переходных процессов;
 - проверка надежности и удобства переключений органов управления вручную, а также надежности фиксации заданных положений этих органов;
 - проверка пуска двигателей КПУ во всех предусмотренных сочетаниях;
 - проверка регулирования частоты вращения двигателей КПУ во всех предусмотренных сочетаниях;
 - проверка останова двигателей КПУ во всех предусмотренных сочетаниях;
 - проверка экстренного и аварийного останова двигателей КПУ во всех предусмотренных сочетаниях;
 - проверка реверса двигателей КПУ во всех предусмотренных сочетаниях;
 - проверка надежности и устойчивости действия систем ДАУ, контроля, сигнализации, блокировки и защиты;
 - торсиографирование КПУ для проверки отсутствия запретных зон частот вращения на всех рабочих режимах установки при работе на передний и на задний ход;
 - проверка показателей работы (статических и динамических характеристик) средств автоматизации (управления оборотами и т.д.);
 - проверка действия разобщительных устройств (муфт, реверс-редукторных передач) проводится в соответствии с п. 5.7.12 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий»;
 - проверка работы оборудования КПУ;
 - проверка работы систем охлаждения и смазки;

проверка удобства обслуживания и ремонта КПУ со штатными агрегатами, вспомогательными механизмами, системами и устройствами при использовании штатного специнструмента и приспособлений;

проверка состояния оборудования после отработки заданной продолжительности стендовых испытаний (ревизия);

контрольная проверка в действии КПУ с ее штатными агрегатами, вспомогательными механизмами, системами и устройствами. Определение правильности сборки, регулировки и сохранения основных технических показателей в пределах, оговоренных в технической документации;

б) проверки режимов, если они предусмотрены конструкцией КПУ:

проверка генераторного режима работы ГЭД;

проверка электростартерного запуска теплового ГД от ГЭД;

проверки прочих режимов, предусмотренных конструкцией КПУ.

5 ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Продолжительность испытаний должна быть достаточной для установления заданных режимов и осуществления контроля и измерения параметров.

6 ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ ПРИБОРЫ

6.1 Стендовые испытания проводятся со всеми штатными контрольно-измерительными приборами, включая приборы дистанционного контроля. При испытаниях используются также дополнительные (стендовые) приборы и аппаратура, состав и количество которых определяется характером и количеством измеряемых параметров, оговоренных в программе испытаний.

6.2 Применяемые при испытаниях стендовые средства измерений должны иметь действующие документы о поверке. Соответствующие документы предъявляются инспектору РС до начала испытаний.

6.3 Нагрузочное устройство должно обладать характеристиками, обеспечивающими всестороннее испытание КПУ на всех режимах, предусмотренных программой испытаний как на переднем, так и на заднем ходу. Обслуживание испытуемого образца в процессе испытаний должно осуществляться согласно инструкциям по эксплуатации с помощью штатного инструмента и приспособлений.

7 ОФОРМЛЯЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ

7.1 При положительных результатах проведенных стендовых испытаний на функционирование комбинированных (гибридных) пропульсивных установок составляется акт освидетельствования образца по установленной форме, в соответствии с 1.5.10 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий».

7.2 При отрицательных результатах проведенных стендовых испытаний на функционирование комбинированных (гибридных) пропульсивных установок, в соответствии с п.1.5.9 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий», изделие не допускается для установки на судно.».