



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 315-25-1639ц

от 11.10.2021

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2021, НД 2-020101-139

Объект(ы) наблюдения:

электрическое оборудование

Дата вступления в силу:¹

01.12.2021

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1+3

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к разделу 12 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим сообщаем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на изделия, а также при осуществлении технического наблюдения за изготовлением изделий, при поступлении заявок на выполнение услуг с 01.12.2021 и после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть IV: пункты 12.6.9 и 12.6.17

Исполнитель: А.Ю. Бессонов

315

+7(812)605-05-17

Система «Тезис» № 21-242416

¹ Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение~~.

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 12.6.9	Уточнены требования к испытаниям оборудования с устройствами, которые обеспечивают работоспособность изделий в условиях низких температур (например: электрические устройства обогрева)	315-25-1639ц от 11.10.2021	01.12.2021
2	Пункт 12.6.17	Уточнены требования к испытаниям оборудования, корпуса которых содержат пластиковые детали	315-25-1639ц от 11.10.2021	01.12.2021

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2021,

НД № 2-020101-139

ЧАСТЬ IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ

12 ОБОРУДОВАНИЕ АВТОМАТИЗАЦИИ

1 Пункт 12.6.9 заменяется следующим текстом:

«12.6.9 Испытания на холодоустойчивость.

Испытания проводятся в соответствии со стандартом МЭК 60068-2-1:2007 (тест А).

Для оборудования, конструкция которых не предусматривает рассеивание тепла, испытания проводятся по тесту Ab. Для оборудования, конструкция которых предусматривает рассеивание тепла (наличие радиаторов и/или системы охлаждения), испытания проводятся по тесту Ad.

Отсчет времени испытаний начинается после достижения испытываемым изделием практически установившейся температуры при испытательной температуре, заданной в камере холода.

Перед началом проведения испытаний и после их окончания проводится измерение сопротивления изоляции оборудования при стандартных климатических условиях.

В [табл. 12.6.9](#) приведены категории оборудования по холодоустойчивости в зависимости условий эксплуатации.

Таблица 12.6.9

Категория оборудования	Описание
TL1	Оборудование, предназначенное для установки внутри отапливаемых помещений.
TL2	Оборудование, предназначенное для установки на открытой палубе или в необогреваемых помещениях
TL3(DAT) ¹	Оборудование, предназначенное для установки на открытой палубе или в необогреваемых открытых помещениях судов с дополнительным знаком Winterization (DAT) в символе класса

¹В скобках вместо «**DAT**» указывается значение расчетной температуры окружающей среды

Для оборудования категории TL1 испытания должны проводиться при следующих условиях:

температура: +5 °С ± 3 °С;

продолжительность испытаний: 2 ч.

Для оборудования категории TL2 испытания должны проводиться при следующих условиях:

температура: - 25 °С ± 3 °С;

продолжительность испытаний: 2 ч.

Для оборудования категории TL3 (**DAT**) испытания должны проводиться при рабочей температуре в камере, равной расчетной внешней температуре.

продолжительность испытаний: 2 ч.

Оборудование должно находиться в выключенном состоянии в течение всего периода проведения испытаний, за исключением устройств, обеспечивающих работоспособность изделий в условиях низких температур (например: электрические устройства обогрева) и проверки функционирования оборудования, которая проводится в последний час испытаний при испытательной температуре.

После окончания испытаний проводится проверка функционирования оборудования при стандартных климатических условиях.

Оборудование считается выдержавшим испытания, если в процессе и после испытаний оно сохраняет свои параметры в заданных пределах и не получает повреждений.

2 **Пункт 12.6.17** заменяется следующим текстом:

12.6.17 Испытания на нераспространение горения.

Испытания проводятся в соответствии со стандартами МЭК 60695-11-5:2016.

Испытанию подлежат только корпуса изделий, содержащие неметаллические детали. Если корпус изготовлен из металла с неметаллическими деталями внутри, испытание на огнестойкость не требуется. .

Испытания проводятся при следующих условиях:

количество приложений пламени: 5 раз по 15 с каждый;

перерыв между каждым приложением: 15 с или один раз 30 с.

Критерии оценки результатов испытания:

длина выгоревшего или поврежденного участка образца не превышает 60 мм;

отсутствие пламени и накаливания или, в случае возникновения горения или накаливания, самостоятельное прекращение горения в течение 30 с при устранении тестового пламени без полного сгорания образца;

капли расплавленного материала должны самостоятельно прекращать горение, чтобы не воспламенять защитное покрытие оборудования при высоте падения горящих капель 200 ± 5 мм.

Допускается не проводить испытания на нераспространение горения если представлены документы (сертификаты, протоколы испытаний), подтверждающие соответствующие свойства неметаллических материалов корпуса изделия.