



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 322-04-1604ц

от 15.07.2021

Касательно:

изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой судов, 2021, № 2-030101-042 в связи с внедрением новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.9 June 2021)

Объект(ы) наблюдения:

суда и морские сооружения в постройке

Дата вступления в силу:¹

01.09.2021

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 4

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой судов

И.о. генерального директора

С.А. Куликов

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Руководство по техническому наблюдению за постройкой судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, вовлеченного в процесс технического наблюдения за постройкой судов.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой судов, договор о классификации при постройке которых заключен 01.09.2021 или после этой даты.
3. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой судов, договор о классификации при постройке которых заключен до 01.09.2021, насколько это целесообразно и практически возможно.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Раздел 2: приложение 1, пункты 13 – 17 литературы части А, пункт 1.3 части А, пункт 4.2.3 части А, пункты 8 – 12 литературы части В, пункты 1.2 и 1.3 части В, таблицы пунктов 6.1 – 6.4, 6.7 и 6.8 части В

Исполнитель: Румянцев А.В.

322

+7 (812) 380-20-74

Система «Тезис» № 21-170003

¹ Служебные отметки (ненужное зачеркнуть): ~~содержит~~ не содержит обязательные международные/национальные требования / ~~требуется срочное внедрение.~~

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Приложение 1	Название приложения дополнено номером и датой новой ревизии рекомендации МАКО № 47	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
2	Приложение 1, часть А, литература, пункты 13 – 17	Пункт 13 исключен. Нумерация пунктов 14 – 17 изменена на 13 – 16, соответственно. Внесены изменения в новый пункт 13	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
3	Приложение 1, часть А, пункт 1.3	Введены ссылки [13] и [14]. Ссылка [17] исключена	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
4	Приложение 1, часть А, пункт 4.2.3	Уточнена ссылка на УТ МАКО W11	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
5	Приложение 1, часть В, литература, пункты 8 – 12	Пункт 8 исключен. Нумерация пунктов 9 – 12 изменена на 8 – 11, соответственно. Внесены изменения в новый пункт 8	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
6	Приложение 1, часть В, пункты 1.2 и 1.3	Введены ссылки [8], [9]. Ссылка [12] исключена	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
7	Приложение 1, часть В, таблицы пунктов 6.1 и 6.2	Уточнена ссылка на УТ МАКО W33, русская версия таблицы приведена в соответствие с английской версией	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
8	Приложение 1, часть В, таблица пункта 6.3	Уточнена ссылка на УТ МАКО W33	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
9	Приложение 1, часть В, таблица пункта 6.4	Уточнена ссылка на УТ МАКО W33, русская версия таблицы приведена в соответствие с английской версией	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
10	Приложение 1, часть В, таблица пункта 6.7	Уточнены ссылки на УТ МАКО W33 и W11; русская версия таблицы приведена в соответствии с английской версией	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021
11	Приложение 1, часть В, таблица пункта 6.8	Уточнена ссылка на УТ МАКО W33; русская версия таблицы приведена в соответствии с английской версией	322-04-1604ц от 15.07.2021	01.09.2021

**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА ПОСТРОЙКОЙ
СУДОВ, 2021,**

НД № 2-030101-042

2 КОРПУС

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**РЕКОМЕНДАЦИЯ МАКО № 47 СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА
И РЕМОНТА СУДОВ**

1 Название приложения дополнено номером и датой новой ревизии рекомендации МАКО № 47 «(Ред. 9 июнь 2021)».

**ЧАСТЬ А
СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА ДЛЯ СУДОВ В ПОСТРОЙКЕ**

2 **Литература.** Пункт 13 исключается. Нумерация пунктов 14 – 17 изменяется на 13 – 16, соответственно.

Существующий пункт 14 (новый пункт 13) заменяется следующим текстом:

«13. Унифицированное требование (УТ) МАКО W33 «Неразрушающий контроль сварных швов судовых корпусных стальных конструкций».».

3 **Пункт 1.3.** Вводятся ссылки [13], [14], ссылка [17] исключается.

4 **Пункт 4.2.3.** Ссылка «в соответствии с рекомендацией МАКО № 12 [12]» заменяется ссылкой «в соответствии с УТ МАКО W11 [6]».

**ЧАСТЬ В
СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА
ДЛЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ СУДОВ**

5 **Литература.** Пункт 8 исключается. Нумерация пунктов 9 – 12 изменяется на 8 – 11, соответственно.

Существующий пункт 9 (новый пункт 8) заменяется следующим текстом:

«8. Унифицированное требование (УТ) МАКО W33 «Неразрушающий контроль сварных швов судовых корпусных стальных конструкций».».

6 **Пункты 1.2 и 1.3.** Вводятся ссылки [8], [9]. Ссылка [12] исключается.

7 **Пункт 6.1.** Последние две строки таблицы заменяются следующим текстом:

«

Степень обработки сварного шва	УТ МАКО W33 [8]		
Неразрушающий контроль	УТ МАКО W33 [8]	В произвольно выбираемых местах, объем подлежит согласованию с присутствующими инспекторами	

».

Пункт 6.2. Последние две строки таблицы заменяются следующим текстом:

«

Степень обработки сварного шва	УТ МАКО W33 [8]		
Неразрушающий контроль	УТ МАКО W33 [8]		

».

8 **Пункт 6.3.** В последней строке таблицы ссылка «Рекомендация МАКО № 20 [9]» заменяется ссылкой «УТ МАКО W33 [8]».

9 **Пункт 6.4.** Последние две строки таблицы заменяются следующим текстом:

«

Степень обработки сварного шва	УТ МАКО W33 [8]		
Неразрушающий контроль	УТ МАКО W33 [8]		

».

10 **Пункт 6.7.** Таблица заменяется следующим текстом:

«

Позиция	Стандартное значение	Предельное значение	Примечания
Протяженность/глубина	Язвины и/или канавки подлежат заварке заподлицо с исходной поверхностью	В случае скоплений глубоких язвин или канавок, либо если оставшаяся толщина менее 6 мм, листы подлежат замене	См. также УТ МАКО W11 [4]
Очистка	Продукты сильной коррозии подлежат устранению		
Предварительный нагрев	См. табл. 5.1	Требуется, если температура внешней среды ниже 5 °С	Следует использовать пропановую горелку или аналогичное оборудование для удаления влаги
Последовательность сварки	Противоположное направление для каждого слоя		См. также УТ МАКО W11 [4]
Степень обработки сварного шва	УТ МАКО W33 [8]		
Неразрушающий контроль	УТ МАКО W33 [8]	В объеме не менее 10 %	Рекомендуется магнитопорошковый контроль

».

11 **Пункт 6.8.** Последние две строки таблицы заменяются следующим текстом:

«

Степень обработки сварного шва	УТ МАКО W33 [8]		
Неразрушающий контроль	УТ МАКО W33 [8]	100 % магнитопорошковый или капиллярный контроль разделки кромок	100 % контроль поверхностных трещин + ультразвуковой или радиографический контроль стыковых соединений

».