РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО **№ 322-04-1666ц** от 24.11.2021

Касательно:

изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой судов, 2021, № 2-030101-042 в связи с внедрением новой ревизии унифицированного требования (УТ) МАКО Z28 (Corr.1 June 2021), новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021), резолюции ИМО MSC.488(103) (adopted on 13 May 2021) и с учетом опыта технического наблюдения

Объект(ы) наблюдения:

суда и морские сооружения в постройке

Дата вступления в силу:[1]
01.01.2022

~~Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №~~ ~~от~~

Количество страниц: 1 + 12

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой судов

Генеральный директор К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Руководство по техническому наблюдению за постройкой судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, вовлеченного в процесс технического наблюдения за постройкой судов.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой судов, договор о классификации при постройке которых заключен 01.01.2022 или после этой даты.
3. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой судов, договор о классификации при постройке которых заключен до 01.01.2022, насколько это целесообразно и практически возможно.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Раздел 2: пункт 2.14.2.1, приложение 1: пункты 17 – 21 литературы части A, стандарты части A, пункты 1.3, 3.1.1, 3.3, 4.1, 4.2.2, таблица 6.10 части A, пункты 12, 13 литературы части B, стандарты части B, пункты 1.4, 3.1.1, 3.2, таблица 4.2 части B; приложение 4: пункт 3.2.1
раздел 10: пункты 10.4.2.9, 10.4.2.9.1, 10.4.2.9.2, 10.4.3.18 и 10.4.3.18.1
раздел 13: пункт 13.4.1.1
раздел 17: пункт 17.6.1.4
раздел 18: пункты 18.1.5, 18.1.12, 18.1.13, 18.1.15, 18.1.17, 18.1.18, 18.2.2, 18.2.3, 18.3.2, 18.3.3, 18.3.5, 18.3.6, 18.4.3 и 18.4.4

Исполнитель: Румянцев А.В. 322 +7 (812) 380-20-74

Система «Тезис» № 21-275209

[1] Служебные отметки для ГУР *(ненужное зачеркнуть)*: связано / ~~не связано~~ с вступлением в силу обязательных международных ~~/ национальных~~ требований ~~/ требуется срочное внедрение~~.

Приложение 1 к циркулярному письму
№ 322-04-1666ц от 24.11.2021

Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом (для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)

№	Изменяемые пункты/главы/ разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 2.14.2.1	Уточнено требование к водонепроницаемым системам уплотнения кабельных проходов ПБУ с учетом УТ МАКО Z28	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
2	Раздел 2, приложение 1	Название приложения дополнено номером и датой новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
3	Раздел 2, приложение 1, часть А, литература	Литература дополнена новыми пунктами 17 – 21	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
4	Раздел 2, приложение 1, часть А, стандарты	Введен новый раздел «Стандарты»	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
5	Раздел 2, приложение 1, часть А, пункт 1.3	Пункт дополнен новыми ссылками [19] и [21]	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
6	Раздел 2, приложение 1, часть А, пункт 3.1.1	Уточнено требование к аттестации сварщиков с учетом новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
7	Раздел 2, приложение 1, часть А, пункт 3.3	Уточнено требование к аттестации операторов-дефектоскопистов с учетом новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
8	Раздел 2, приложение 1, часть А, пункт 4.1	Введена новая ссылка [17]	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
9	Раздел 2, приложение 1, часть А, пункт 4.2.2	Изменены названия рисунков 1 и 2	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
10	Раздел 2, приложение 1, часть А, таблица 6.10	Русская версия таблицы приведена в соответствие с английской версией	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
11	Раздел 2, приложение 1, часть В, литература	Литература дополнена новыми пунктами 12 и 13	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022

№	Изменяемые пункты/главы/ разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
12	Раздел 2, приложение 1, часть B, стандарты	Введен новый раздел «Стандарты»	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
13	Раздел 2, приложение 1, часть B, пункт 1.4	Введен новый пункт 1.4, уточняющий применимость УТ МАКО W33	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
14	Раздел 2, приложение 1, часть B, пункт 3.1.1	Уточнено требование к аттестации сварщиков с учетом новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
15	Раздел 2, приложение 1, часть B, пункт 3.2	Уточнено требование к аттестации технологических процессов сварки с учетом новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 September 2021)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
16	Раздел 2, приложение 1, часть B, таблица 4.2	Внесены изменения в сноску 2)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
17	Раздел 2, приложение 4, пункт 3.2.1	Уточнено требование к массе излишних грузов во время опыта кренования	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
18	Пункты 10.4.2.9, 10.4.2.9.1 и 10.4.2.9.2	Введены новые пункты 10.4.2.9, 10.4.2.9.1 и 10.4.2.9.2, содержащие требования к швартовным испытаниям статических источников электроэнергии (СИЭ)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
19	Пункты 10.4.3.18 и 10.4.3.18.1	Введены новые пункты 10.4.3.18 и 10.4.3.18.1, содержащие требования к ходовым испытаниям СИЭ	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
20	Пункт 13.4.1.1	Уточнено требование к испытанию спасательных и дежурных шлюпок спуском на воду с учетом резолюции ИМО MSC.488(103)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
21	Пункт 17.6.1.4	Уточнена ссылка	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022

№	Изменяемые пункты/главы/ разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
22	Пункт 18.1.5	Введены требования к швартовным и ходовым испытаниям, исключенные из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения (Правил ТН)	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
23	Пункт 18.1.12	Введены требования к швартовным и ходовым испытаниям, исключенные из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
24	Пункт 18.1.13	Уточнены требования с учетом исключенных из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
25	Пункт 18.1.15	Уточнено требование с учетом исключенного из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
26	Пункт 18.1.17	Уточнены требования с учетом исключенных из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
27	Пункт 18.1.18	Введено требование к швартовным и ходовым испытаниям, исключенное из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
28	Пункт 18.2.2	Уточнено требование к швартовным испытаниям с учетом исключенного из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022

№	Изменяемые пункты/главы/ разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
29	Пункт 18.2.3	Уточнено требование к швартовным испытаниям с учетом исключенного из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
30	Пункт 18.3.2	Уточнены требования к ходовым испытаниям с учетом исключенных из пункта 13.9 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
31	Пункт 18.3.3	Уточнено требование к представлению инспектору РС Информаций об остойчивости и аварийной остойчивости судна	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
32	Пункт 18.3.5	Уточнена терминология	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
33	Пункт 18.3.6	Уточнено требование к оформлению документов с учетом пункта 13.10 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
34	Пункт 18.4.3	Введен новый пункт 18.4.3, содержащий требование к согласованию перечня, исключенное из пункта 13.11 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН. Нумерация пункта 18.4.3 и ссылки на него изменены на 18.4.4	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022
35	Пункт 18.4.4	Уточнено требование к эксплуатационным испытаниям с учетом исключенного из пункта 13.11 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН	322-04-1666ц от 24.11.2021	01.01.2022

Приложение 2 к циркулярному письму
№ 322-04-1666ц от 24.11.2021

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ, 2021,

НД № 2-030101-042

2 КОРПУС

1 **Пункт 2.14.2.1** заменяется следующим текстом:

«**2.14.2.1** Виды проверок, контроля и осмотров при осуществлении Регистром технического наблюдения за изготовлением корпусных конструкций, в том числе специфичных для ПБУ и МСП, приведены в табл. 2.5.1.

Водонепроницаемые системы уплотнения кабельных проходов ПБУ должны быть проверены в соответствии с п. 8.6 табл. 2.5.1.».

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

РЕКОМЕНДАЦИЯ МАКО № 47 СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА СУДОВ

2 Название приложения дополняется номером и датой новой ревизии рекомендации МАКО № 47 «(Ред. 10, сентябрь 2021 г.)».

ЧАСТЬ А
СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА ДЛЯ СУДОВ В ПОСТРОЙКЕ

3 **Литература** дополняется **новыми пунктами 17 – 21** следующего содержания:

«17. Унифицированное требование (УТ) МАКО W31 «Стали YP 47 и трещинностойкие стали».

18. Унифицированное требование (УТ) МАКО W32 «Схема аттестации сварщиков для корпусных сталей».

19. Унифицированное требование (УТ) МАКО W34 «Улучшенный неразрушающий контроль материалов и сварных швов».

20. Унифицированное требование (УТ) МАКО W35 «Требования к поставщикам неразрушающего контроля».

21. Унифицированное требование (УТ) МАКО S33 «Требования для использования сверхтолстой листовой стали для контенеровозов».».

4 После раздела «Литература» вводится **новый раздел «Стандарты»** следующего содержания:

«**СТАНДАРТЫ**

EN 10163-1:2004 «Требования к качеству поверхности при поставке листов, полос и профилей стальных горячекатаных. Часть 1. Общие требования».».

5 **Пункт 1.3** дополняется **новыми ссылками [19]** и **[21]** на пункты 19 и 21 раздела «Литература».

6 **Пункт 3.1.1** заменяется следующим текстом:

«**3.1.1** Аттестация сварщиков должна проводиться в соответствии с УТ МАКО W32 [18] либо в соответствии с признанным стандартом, принятым классификационным обществом.

Вопрос о признании прочих стандартов может быть направлен классификационному обществу на рассмотрение. Подрядчики должны вести учет аттестации сварщиков и, если необходимо, предоставлять действующие свидетельства об успешном прохождении таких аттестационных испытаний.».

7 **Пункт 3.3** дополняется новым абзацем следующего содержания:

«В случае если неразрушающий контроль осуществляется предприятием от судостроительной верфи, то такое предприятие должно соответствовать требованиям УТ МАКО W35 [20].».

8 **Пункт 4.1**. Вводится **новая ссылка [17]** на пункт 17 раздела «Литература».

9 **Пункт 4.2.2**. Название рисунка 1 заменяется следующим текстом:

«Определение площади участка с отдельной несплошностью (EN 10163-1:2004)».

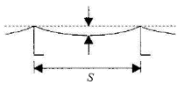
Название рисунка 2 заменяется следующим текстом:

«Определение площади участка со скоплением несплошностей (EN 10163-1:2004)».

10 **Таблица 6.10** заменяется следующей:

«Таблица 6.10

Гладкость обшивки между шпангоутами

Позиция		Стандартное значение	Предельное значение	Примечания
Наружная обшивка	Цилиндрическая часть (бортовая и днищевая наружные обшивки)	4 мм	8 мм	
	Носовая и кормовая части	5 мм		
Лист настила второго дна		4 мм		
Переборка	Продольная переборка Поперечная переборка Отбойная переборка	6 мм		
Прочная палуба	Цилиндрическая часть	4 мм	8 мм	
	Носовая и кормовая части	6 мм	9 мм	
	Обшитая часть	7 мм	9 мм	
Вторая палуба	Необшитая часть	6 мм	8 мм	
	Обшитая часть	7 мм	9 мм	
Палуба бака, палуба юта	Необшитая часть	4 мм	8 мм	
	Обшитая часть	6 мм	9 мм	
Палуба надстройки	Необшитая часть	4 мм	6 мм	
	Обшитая часть	7 мм	9 мм	
Стенка рубки	Наружная стенка	4 мм	6 мм	
	Внутренняя стенка	6 мм	8 мм	
	Обшитая часть	7 мм	9 мм	
Внутренний элемент (стенка днищевого стрингера и т.д.)		5 мм	7 мм	
Флор и днищевый стрингер в двойном дне		5 мм	8 мм	

».

ЧАСТЬ B
СТАНДАРТ КАЧЕСТВА СТРОИТЕЛЬСТВА И РЕМОНТА
ДЛЯ СУЩЕСТВУЮЩИХ СУДОВ

11 **Литература** дополняется **новыми пунктами 12** и **13**:

«12. Унифицированное требование (УТ) МАКО W28 «Аттестационные испытания технологических процессов сварки сталей для изготовления корпусов и судовых конструкций».

13. Унифицированное требование (УТ) МАКО W32 «Схема аттестации сварщиков для корпусных сталей».».

12 После раздела «Литература» вводится **новый раздел «Стандарты»** следующего содержания:

«**СТАНДАРТЫ**

ANSI/AWS D1.1:2020 «Свод правил по сварке конструкции. Сталь».

ASME BPVC, Раздел IX: 2019 «Свод правил по котлам и сосудам по давлением, Раздел IX: Аттестация по сварке и пайке».

ASTM A 131:2019 «Технические условия на конструкционную сталь для судов».

EN 10025-2:2019 «Изделия горячекатаные из конструкционной стали. Часть 2: Технические условия поставки для нелегированной конструкционной стали».

EN 10025-3:2019 «Изделия горячекатаные из конструкционной стали. Часть 3: Технические условия поставки мелкозернистых конструкционных сталей, пригодных к сварке и подвергнутых нормализации/нормализирующей прокатке».

EN 10025-4:2019 «Изделия горячекатаные из конструкционных сталей. Часть 4: Технические условия поставки свариваемой мелкозернистой конструкционной стали, прокатанной термомеханическим способом».

EN ISO 15607:2019 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов — Общие правила».

GB 712:2011 «Конструкционная сталь для судов и морских сооружений».

ИСО 4950-2:1995/Amd 1:2003 «Прокат плоский из стали с высоким пределом текучести. Часть 2: Изделия, поставляемые в нормализованном виде или контролируемые на стадии прокатки».

ИСО 9606-1:2012/COR2:2013 «Аттестационные испытания сварщиков. Сварка плавлением. Часть 1: Стали — Техническое исправление 2».

ИСО 15614-1:2017 «Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Проверка процедуры сварки. Часть 1. Дуговая и газовая сварка стали и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов».

JIS G 3106:2015 /Amd 1:2017 «Стали катаные для сварных конструкций (Поправка 1).».».

13 Вводится **новый пункт 1.4** следующего содержания:

«1.4 УТ МАКО W33 [8] предназначено только для судов в постройке, однако для целей применимости неразрушающего контроля в рамках данной Рекомендации УТ МАКО W33 может использоваться в качестве справочного материала для методов неразрушающего контроля и стандартов приемки.».

14 **Пункт 3.1.1** заменяется следующим текстом:

«**3.1.1** Аттестация сварщиков должна проводиться в соответствии с УТ МАКО W32 [13], либо в соответствии с признанным национальным или международным стандартом, в частности, EN ISO 15607:2019, ИСО 15614-1:2017, ASME BPVC, Раздел IX:2019, ANSI/AWS D1.1:2020. Вопрос о признании прочих стандартов может быть подан классификационному обществу на рассмотрение. Судоремонтные заводы и мастерские должны вести учет аттестации сварщиков и, если необходимо, предоставлять действующие свидетельства об успешном прохождении таких аттестационных испытаний.».

15 **Пункт 3.2** заменяется следующим текстом:

«**3.2** Аттестация технологических процессов сварки должна проводиться в соответствии с УТ МАКО W28 [12], либо в соответствии с признанным национальным или международным стандартом, в частности, EN ISO 15607:2019, ИСО 15614-1:2017, ASME BPVC, Раздел IX:2019, ANSI/AWS D1.1:2020. Вопрос о признании прочих стандартов может быть подан классификационному обществу на рассмотрение. Применяемый технологический процесс сварки должен подтверждаться документацией о его аттестации. В спецификации на сварку должны указываться процесс сварки, типы используемых электродов, форма шва, способ разделки кромок, методы сварки и положения швов при сварке.».

16 **Таблица 4.2.** Сноска 2) заменяется следующим текстом:

«[2)] Стандарт EN 10025:1990 заменяется стандартом серии EN 10025:2019 (e.g. EN 10025-2:2019, EN 10025-3:2019, EN 10025-4:2019).».

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

ИНСТРУКТИВНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО КРЕНОВАНИЮ СУДОВ

17 **Пункт 3.2.1** заменяется следующим текстом:

«**3.2.1** Во время опыта кренования судно должно находиться на стадии завершения постройки. Нагрузка судна при креновании должна быть максимально близкой к его водоизмещению порожнем. Масса недостающих грузов не должна превышать 2 % водоизмещения судна порожнем, а масса излишних грузов (исключая крен-балласт и балласт, необходимый для достижения требуемой посадки и остойчивости) — 4 %.».

10 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

18 Вводятся **новые пункты 10.4.2.9, 10.4.2.9.1** и **10.4.2.9.2** следующего содержания:

«**10.4.2.9** Швартовные испытания статических источников электроэнергии (СИЭ).

10.4.2.9.1 На швартовных испытаниях должны быть выполнены следующие проверки:

проверки работы устройств и элементов литий-ионных аккумуляторных батарей (ЛИАБ), суперконденсаторных систем (СКС), солнечных батарей (СБ) и топливных элементов (ТЭ):

срабатывания защит,

аварийно-предупредительной сигнализации,

функций аварийного отключения,

включения и отключения,

зарядно-разрядных устройств;

проверки работы вспомогательных систем ЛИАБ, СКС и ТЭ:

систем вентиляции,

систем газообнаружения,

систем охлаждения,

систем пожарной сигнализации,

систем пожаротушения;

проверки на функционирование ЛИАБ, СКС, СБ и ТЭ:

в автономном режиме (на холостом ходу, при номинальной нагрузке, при сбросах и набросах нагрузки, при пуске потребителей),

в режиме параллельной работы с другими источниками (на холостом ходу, при долевых и номинальной нагрузках, при сбросах и набросах нагрузки, при пуске потребителей) (если предусмотрено),

в буферном режиме (если предусмотрено).

При невозможности проведения отдельных видов проверок на этапе швартовных испытаний они переносятся на этап ходовых испытаний.

10.4.2.9.2 На швартовных испытаниях ТЭ, помимо вышеуказанных проверок, должны быть проверены автоматический переход в безопасное состояние и выдача сигнала АПС при имитации следующих событий:

обнаружение пожара;

обнаружение выброса газа;

отказ системы вентиляции;

отключение электропитания;

срабатывание защит;

отказ системы управления.».

19 Вводятся **новые пункты 10.4.3.18** и **10.4.3.18.1** следующего содержания:

«**10.4.3.18** Ходовые испытания СИЭ.

10.4.3.18.1 На ходовых испытаниях ЛИАБ, СКС, СБ и ТЭ должны быть выполнены проверки на функционирование:

в автономном режиме (на холостом ходу, при номинальной нагрузке, при сбросах и набросах нагрузки, при пуске потребителей);

в режиме параллельной работы с другими источниками (на холостом ходу, при долевых и номинальной нагрузках, при сбросах и набросах нагрузки, при пуске потребителей) (если предусмотрено);

в буферном режиме (если предусмотрено).».

13 СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

20 **Пункт 13.4.1.1** заменяется следующим текстом:

«**13.4.1.1** За исключением спасательных шлюпок, спускаемых методом свободного падения, должно быть продемонстрировано, что спасательная шлюпка с полным снабжением, установленная на грузовом судне валовой вместимостью 20 000 или более, и дежурная шлюпка могут быть спущены на воду с судна, следующего на тихой воде передним ходом со скоростью не менее 5 уз на ровном киле. В результате данного испытания не должно быть повреждений спасательной или дежурной шлюпки, или их оборудования.».

17 УСТРОЙСТВА ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ЗАГРЯЗНЕНИЯ С СУДОВ

21 **Пункт 17.6.1.4** заменяется следующим текстом:

«**17.6.1.4** Общесудовые системы, механизмы, насосы, автоматика, электрическое оборудование и т.п., работающие непосредственно или совместно с проверяемыми в действии оборудованием и устройствами, должны быть испытаны в соответствии с положениями соответствующих разделов Руководства.».

18 ШВАРТОВНЫЕ И ХОДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

22 **Пункт 18.1.5** заменяется следующим текстом:

«**18.1.5** Подготовку и испытания проводит верфь. Результаты этой работы, а именно: записи в формулярах, касающиеся расконсервации оборудования, таблицы замеров регулировочно-наладочных работ, если необходимо, могут быть запрошены у верфи инспектором РС заблаговременно до начала швартовных испытаний соответствующего оборудования.

Объекты технического наблюдения должны предъявляться к испытаниям после завершения всех монтажных работ и окончания основных строительных работ на судне, которые могут повлиять на испытания объекта.

Орган технического контроля должен своевременно известить инспектора РС о готовности объекта технического наблюдения к проведению испытаний и о времени их проведения.

Освидетельствования в процессе испытаний объекта технического наблюдения проводятся инспектором РС после приемки объекта органом технического контроля.».

23 **Пункты 18.1.12 и 18.1.13** заменяются следующим текстом:

«**18.1.12** Обеспечение безопасности проведения испытаний и безопасности судна является обязанностью верфи, строящей судно, если не оговорены иные условия поставки.

Верфь, строящая судно, обеспечивает организацию проведения испытаний и условия, исключающие влияние на результаты испытаний, а также обеспечивает выполнение требований по безопасности плавания.

Верфь, строящая судно, создает все необходимые условия для технического наблюдения инспектором РС в период швартовных и ходовых испытаний судна в соответствии с требованиями применимых правил РС и настоящего Руководства и обеспечивает:

.1 судовыми средствами связи и средствами связи верфи;

.2 транспортными средствами.

18.1.13 Управление оборудованием, которым обеспечивает верфь при испытаниях, должно осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации и инструкциями по его обслуживанию.

Инспектор РС не имеет права собственноручно управлять оборудованием или вмешиваться в действия обслуживающего персонала. Если действия персонала могут привести к аварии или порче оборудования, то инспектор РС имеет право через представителей технического контроля потребовать устранения нарушений (вплоть до отказа от дальнейшего участия в проводимых испытаниях).».

24 **Пункт 18.1.15** заменяется следующим текстом:

«**18.1.15** Объекты технического наблюдения, результаты испытаний которых не удовлетворяют требованиям применимых правил РС или одобренной РС документации, подвергаются повторным испытаниям после устранения причин, вызвавших неудовлетворительные результаты испытаний.».

25 **Пункты 18.1.17** и **18.1.18** заменяются следующим текстом:

«**18.1.17** Результаты замеров, определяющих исправное состояние объекта технического наблюдения, которые проводятся органом технического контроля, обрабатываются им по окончании испытаний данного объекта технического наблюдения и предоставляются инспектору РС.

При положительных результатах замеров инспектор РС подписывает предусмотренный для этого документ верфи о завершении испытаний объектов технического наблюдения, к которому в необходимых случаях прилагаются таблицы замера.».

18.1.18 Перерыв в испытаниях объекта технического наблюдения на непрерывных режимах указывается в протоколе испытаний, и вопрос о продолжении испытаний и условиях их проведения (увеличение срока и объема) согласовывается с инспектором РС с учетом причин, вызвавших прекращение испытаний.

При вторичном вынужденном перерыве одного и того же непрерывного режима испытания должны быть прекращены для устранения причин, вызвавших перерыв, с последующим проведением повторных испытаний в полном, а в необходимых случаях и в увеличенном объеме. Время проведения испытаний согласовывается с инспектором РС.».

26 **Пункты 18.2.2** и **18.2.3** заменяются следующим текстом:

«**18.2.2** Выполнение требований по отдельным объектам технического наблюдения по согласованию с подразделением РС может быть перенесено (в исключительных случаях) на период ходовых испытаний или на другое время, если эти требования не препятствуют проведению ходовых испытаний и не влияют на безопасность плавания судна и находящихся на борту людей.».

18.2.3 В случае если, по мнению подразделения РС, судно не готово к ходовым испытаниям, подразделение РС до начала ходовых испытаний должно направить в адрес верфи уведомление, содержащее объективное обоснование такого мнения.».

27 **Пункты 18.3.2 и 18.3.3** заменяются следующим текстом:

«**18.3.2** В случае если портовым властям для выдачи разрешения на выход судна на ходовые испытания требуется подтверждение Регистра о готовности судна, Регистром, по письменному обращению верфи, может быть выдано соответствующее подтверждение, при подготовке которого следует учитывать следующее:

.1 подтверждение должно быть оформлено в произвольной форме на официальном бланке РС (с использованием формы 6.3.10 или 3.1.11, или на бланке письма — по согласованию с верфью);

.2 подтверждение должно содержать заявление о том, что в соответствии с конкретным договором о техническом наблюдении Регистром выполнены все освидетельствования, предусмотренные при техническом наблюдении РС за постройкой судна, и, по мнению Регистра, судно можно считать готовым к ходовым испытаниям.».

18.3.3 До начала ходовых испытаний верфь должна представить инспектору РС следующую документацию:

.1 программу ходовых испытаний, включая испытания для подтверждения Достигнутого EEDI (если применимо), одобренную Регистром;

.2 техническую документацию для освидетельствований и испытаний;

.3 Информацию об остойчивости и Информацию об аварийной остойчивости судна, разработанные по результатам кренования или взвешивания (для серийного судна);

.4 расчетные Информацию об остойчивости и Информацию об аварийной остойчивости судна, Протокол кренования (для головного судна).

28 **Пункты 18.3.5 и 18.3.6** заменяются следующим текстом:

«**18.3.5** Необходимость дополнительного выхода на ходовые испытания согласовывается с инспектором РС и, как правило, определяется следующими условиями:

.1 если параметры, определяющие исправное действие объекта технического наблюдения, могут быть получены только при дополнительном выходе на ходовые испытания;

.2 если по результатам швартовных и ходовых испытаний потребовалась замена объекта наблюдения полностью или замена ответственных узлов, работоспособность которых может быть подтверждена только при дополнительном выходе на ходовые испытания;

.3 если невозможно достигнуть средствами имитации требуемых режимов, или если такие средства отсутствуют.

18.3.6 Положительные результаты освидетельствований, проведенных по перечню, отсутствие невыполненных требований РС по результатам периодических проверок, швартовных и ходовых испытаний являются основанием для оформления отчета (актов) об освидетельствовании судна, на основании которого(ых) оформляются судовые документы Регистра.».

29 Вводится **новый пункт 18.4.3** следующего содержания:

«**18.4.3** Если после завершения испытаний головного судна будет разработан перечень мероприятий, необходимых и рекомендуемых для выполнения на последующих судах серии, то этот перечень подлежит согласованию с Регистром.».

30 Нумерация **существующего пункта 18.4.3** и ссылки на него изменяются на **18.4.4**.

31 **Существующий пункт 18.4.3 (новый пункт 18.4.4)** заменяется следующим текстом:

«**18.4.4** Если необходимо, учитывая назначение судна, и при применении головных образцов материалов, изделий, механизмов и оборудования, и в иных обоснованных случаях в документах Регистра должны предусматриваться эксплуатационные испытания по одобренной Регистром программе (см. также 1.8 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» Правил технического наблюдения).».