



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 381-13-1640ц

от 12.10.2021

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов с учетом опыта технического наблюдения

Объект(ы) наблюдения:

материал, изделие, деятельность

Дата вступления в силу:¹

01.11.2021

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1+6

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части I «Общие положения по техническому наблюдению» и части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на оборудование/изделия/механизмы, а также при осуществлении технического наблюдения за изготовлением оборудования/изделий/механизмов, при поступлении заявок на выполнение услуг, перечисленных выше, 01.11.2021 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть I: 5.2-2, пункты 9.3.1.1.8 и 9.3.1.2.6, приложение 1

часть IV: пункты 1.3.5 и 1.6.3

Исполнитель: Ремарчук А.Ф.

381

+7 812 6050515

Система «Тезис» № 21-236215

¹ Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение~~.

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Часть I, таблица 5.2-2	Уточнены требования по техническому наблюдению за материалами	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021
2	Часть I, пункт 9.3.1.1.8	Уточнены условия признания предприятия ОЗТ	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021
3	Часть I, пункт 9.3.1.2.6	Уточнены условия признания предприятия ОЗТ	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021
4	Часть I, приложение 1	Введены новые объекты технического наблюдения с кодами 05410000 — 05415000, 09100600МК, 13171100, 13171200, 14050103МК, 15140000 и 15141000. Уточнены требования к освидетельствованию материалов и изделий с кодами 06010101МК — 06010109МК, 06010111МК, 06010112МК, 06010201МК — 06010206МК, 06010300МК, 06010401 — 06010403, 06010501МК — 06010504МК, 06010005МК, 06010006МК, 06020101МК — 06020105МК, 06020200МК, 06020300МК, 06020400МК, 09017001МК, 09070003, 13170000 и 13361000МК — 13392000. Исключен код 20300000	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021
5	Часть IV, пункт 1.3.5	Уточнена ссылка на применимые требования настоящих Правил	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021
6	Часть IV, пункт 1.6.3	Внесены изменения для приведения в соответствие с требованиями настоящих Правил	381-13-1640ц от 12.10.2021	01.11.2021

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ
И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2021,**

НД № 2-020101-139

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

**5 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ
И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ**

1 **Таблица 5.2-2** заменяется следующим текстом:

«Таблица 5.2-2

Этап технического наблюдения	Вид освидетельствования/выдаваемый документ	Группа материалов											
		Группа 1М			Группа 2М ¹			Группа 3М			Группа 4М		Группа 5М
		1.1	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	5.1		
Признание изготовителя/ типовое одобрение	Одобрение технической документации на материал	x ²	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x ²	
	Испытания при первоначальном освидетельствовании	—	x	x	x	x	x	x	x	x	—	—	
	Вид свидетельства о признании изготовителя или типовом одобрении материала, выдаваемого Регистром	—	—	СОСМ	СТО	—	СТО			СПИ		—	
Освидетельствование серийных материалов	Освидетельствование системы контроля качества/ периодическое подтверждение СПИ/СОСМ	—	—	x	—	—	СКК 1	СКК 2	x	x	—	—	
	Вид Свидетельства о соответствии системы контроля качества, выдаваемого Регистром	—	—	—	—	—	Св-во СКК 1	Св-во СКК 2	—	Св-во СКК 1	—	—	
	Освидетельствование материала Регистром	—	x	—	—	x	x	—	x	—	x ³	—	
	Свидетельство, выдаваемое Регистром	—	С	—	—	С	СЗ	—	С	СЗ ⁴	С	—	
	Документ, выдаваемый изготовителем	М	М	МС	МС	М	М	МС	М	М	М	М	

¹ Для сварочных материалов применяются этапы технического наблюдения как для групп материалов 2.1 и 2.2, для иных материалов — 2.1 и 2.3.
² Рассмотрение технической документации на материал производится совместно с одобрением технической документации на объект технического наблюдения, где данный материал будет применен (объект применения)
³ Освидетельствование проводится в объеме, предписанном технической документацией, указываемом в одобряемой Регистром документации на объект применения.
⁴ Допускается заверение сертификатов типа 3.2 по стандарту EN 10204:2004.

9 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ

2 **Пункт 9.3.1.1.8** заменяется следующими текстом:

«9.3.1.1.8 Особенности признания предприятия ОЗТ категории I.

Условием признания предприятия ОЗТ и выдачи СП (форма 7.1.4.2) является практическая демонстрация выполнения замеров толщин на борту судна, другого плавучего сооружения или морской стационарной платформы (МСП) под наблюдением инспектора РС, а также надлежащего оформления отчетных документов по результатам замеров толщин. Практическая демонстрация замеров толщин должна быть выполнена на существующем судне ESP (независимо от валовой вместимости) или на судне другого типа валовой вместимостью 500 и более, не являющимся рыболовным судном. При этом объем демонстрационных работ по замерам толщин должен быть достаточным для того, чтобы убедиться в том, что операторы и контролеры хорошо знают судовые конструкции и оценивают результаты выполненных замеров в соответствии с нормативными документами Регистра.

Сведения об операторах/контролерах вносятся в Приложение к СП.

Наименование услуги в приложении к СП должно быть следующим: «22001001 — категория I: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на судах любых типов, других плавучих сооружениях (включая плавучие доки, плавучие буровые установки (ПБУ), морские плавучие нефтегазодобывающие комплексы (ПНК)) и морских стационарных платформах (МСП) независимо от их валовой вместимости». При освидетельствовании признанных предприятий ОЗТ для возобновления СП необходимо удостовериться в выполнении применимых требований нормативных документов РС в отношении признания предприятия ОЗТ, а именно в том, что замеры остаточных толщин в период действия СП проводились на конкретных судах, других плавучих сооружениях, МСП под наблюдением инспектора РС или под наблюдением инспекторов ИКО — членов МАКО, СП которых тоже имеются у предприятия ОЗТ. При этом необходимо удостовериться в том, что отчеты по замерам толщин заверены подписью и печатью инспекторов РС или инспекторов ИКО — членов МАКО. Особое внимание должно уделяться актуальности списка операторов/контролеров предприятия ОЗТ и наличию необходимых документов, подтверждающих квалификацию персонала, осуществляющего НК.».

3 **Пункт 9.3.1.2.6** заменяется следующими текстом:

«9.3.1.2.6 Особенности признания предприятий ОЗТ категории II.

На основании положительных результатов рассмотрения представленных документов проводится проверка предприятия ОЗТ, чтобы установить, что поставщик (предприятие ОЗТ) имеет надлежащую организацию и руководство в соответствии с представленными документами и может оказывать услуги, на которые запрашивается признание поставщика (предприятия ОЗТ)/выдача СП.

Условием признания предприятия ОЗТ и выдачи СП является практическая демонстрация выполнения замеров толщин на борту судна под наблюдением инспектора РС, а также надлежащего составления/оформления отчетных документов по результатам замеров толщин. Практическая демонстрация замеров толщин должна быть выполнена на существующем судне. При этом объем демонстрационных работ по замерам толщин должен быть достаточным для того, чтобы убедиться в том, что операторы хорошо знают судовые конструкции и оценивают результаты выполненных замеров в соответствии с нормативными документами Регистра. При положительных результатах освидетельствования предприятия ОЗТ, демонстрации работ и надлежащего оформления отчетных документов по замерам толщин Регистр выдает соответствующие акты освидетельствования и СП, подтверждающее, что процедуры и методы выполнения замеров толщин, применяемые предприятием ОЗТ, признаются Регистром и могут быть использованы инспекторами РС для принятия решений при освидетельствованиях судов. В приложении к СП (форма 7.1.4.2) должно быть указано следующее:

«22001002 — категория II: замеры толщин под наблюдением инспектора РС на рыболовных судах независимо от валовой вместимости и на судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов ESP». Оператору, выполнившему работы по замерам толщин,

Регистром выдается СПП (форма 7.1.34), подтверждающее его подготовку в соответствии с требованиями нормативных документов РС для выполнения замеров толщин на судах.

При освидетельствовании признанных предприятий ОЗТ для возобновления СП необходимо удостовериться в выполнении применимых требований нормативных документов РС в отношении признания предприятия ОЗТ, а также в том, что замеры остаточных толщин в период действия СП проводились на конкретных судах под наблюдением инспекторов РС или под наблюдением инспекторов ИКО — членов МАКО, СП которых также имеются у предприятия ОЗТ. При этом необходимо удостовериться в том, что отчеты по замерам толщин заверены подписью и печатью инспекторов РС или инспекторов ИКО. Особое внимание должно быть уделено актуальности списка операторов НК предприятия ОЗТ и наличию необходимых документов, подтверждающих квалификацию персонала, осуществляющего НК.

Возобновление СП проводится в порядке, установленном в разд 3.

В случае изменений в системе оказания услуг поставщиком в заявленной области, об этом должно быть незамедлительно сообщено Регистру. Если Регистр считает необходимым, может быть потребовано проведение повторной проверки.».

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

4 Вводятся новые коды **05410000** — **05415000** следующего содержания:

«

05410000	Оборудование обеспечения кибербезопасности радио- и навигационного оборудования:				
05411000	узел сети 450	2			Может являться дополнительным кодом для оборудования, перечисленного в разделах 04000000МК и 05000000МК
05412000	узел сети 460	2			Может являться дополнительным кодом для оборудования, перечисленного в разделах 04000000МК и 05000000МК
05413000	коммутатор сети 460	2			
05414000	маршрутизатор сети 460	2			
05415000	шлюз сети 460	2			

».

5 Код **06010300МК** заменяется следующим текстом:

«

06010300МК	переборки, двери типа С	2			Система контроля качества должна быть проверена с оформлением Свидетельства СКК1
------------	-------------------------	---	--	--	--

».

6 Коды **06010101МК, 06010102МК, 06010103МК, 06010104МК, 06010105МК, 06010106МК, 06010107МК, 06010108МК, 06010109МК, 06010111МК, 06010112МК, 06010201МК, 06010202МК,**

06010203МК, 06010204МК, 06010205МК, 06010206МК, 06010401, 06010402, 06010403, 06010501МК, 06010502МК, 06010503МК, 06010504МК, 06010005МК, 06010006МК, 06020101МК, 06020102МК, 06020103МК, 06020104МК, 06020105МК, 06020200МК, 06020300МК, 06020400МК и 13361000МК —13392000. В графу «Примечания» вводится следующий текст:

«Система контроля качества должна быть проверена с оформлением Свидетельства СКК1».

7 **Код 09017001МК** заменяется следующим текстом:

«

09017001МК	Система очистки выхлопных газов для уменьшения выбросов NO _x как компонент судового дизельного двигателя	2			
------------	---	---	--	--	--

».

8 **Код 09070003** заменяется следующим текстом:

«

09070003	валы редукторов и муфт	1			
----------	------------------------	---	--	--	--

».

9 Вводится **новый код 09100600МК** следующего содержания:

«

09100600МК	лебедки забортных трапов	3			
------------	--------------------------	---	--	--	--

».

10 **Код 13170000** заменяется следующим текстом:

«

13170000	Канаты стальные:				
----------	-------------------------	--	--	--	--

».

11 Вводятся **новые коды 13171100 и 13171200** следующего содержания:

«

13171100	канаты стальные с защитным покрытием	4М			
13171200	канаты стальные без защитного покрытия	4М			

».

12 Вводится **новый код 14050103МК** следующего содержания:

«

14050103МК	цепи, применяемые в подъемниках с ручным приводом	1			
------------	---	---	--	--	--

».

13 Вводятся **новые коды 15140000 и 15141000** следующего содержания:

«

15140000	Кибербезопасность:				
15141000	оборудование обеспечения кибербезопасности судовых систем управления и автоматизации	2			

».

14 **Код 20300000** исключается.

ЧАСТЬ IV. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

15 **Пункт 1.3.5** заменяется следующим текстом:

«**1.3.5** При решении вопроса о возможности использования на судах изделий, изготовленных без технического наблюдения РС, необходимо выполнить разовое одобрение в соответствии с 5.2 части I «Общие положения по техническому наблюдению»

Если изделие изготовлено без технического наблюдения РС, но на него имеются документы другого классификационного общества, выданные без поручения РС, то необходимо руководствоваться требованиями 2.16 части I «Общие положения по техническому наблюдению.».

16 **Пункт 1.6.3** заменяется следующим текстом:

«**1.6.3** Если в графе 3 Номенклатуры РС указана обязательность оформления СТО, то техническое наблюдение за головным образцом такого изделия осуществляет ГУР или подразделение РС.».