



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 382-04-1781ц

от 02.06.2022

Касательно:

изменений к Сборнику Правил по контейнерам, 2021, НД № 2-090201-012

Объект(ы) наблюдения:

контейнеры, материалы и изделия для контейнеров

Дата вступления в силу:¹

с момента опубликования

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 29

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Правилам технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма в практической деятельности РС с момента вступления изменений в силу.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации

Исполнитель: Ярвепер Д.И.

382

+7 (812) 315-46-98

Система «Тезис» № 22-10524

¹ Служебные отметки для ГУР (*ненужное зачеркнуть*): связано / ~~не связано~~ с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / требуется срочное внедрение.

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации	Текст Правил полностью переработан с учетом Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами и вступающих в силу поправок Международного кодекса морской перевозки опасных грузов (40-20)	382-04-1781ц от 02.06.2022	02.06.2022

СБОРНИК ПРАВИЛ ПО КОНТЕЙНЕРАМ, 2021,

НД № 2-090201-012

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРА В ЭКСПЛУАТАЦИИ
заменяются текстом следующего содержания:

«ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ

1.1.1 Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации (далее — «настоящие Правила») применяются Российским морским регистром судоходства (РС) при техническом наблюдении за контейнерами, а также изделиями для контейнеров в эксплуатации, ремонте и модернизации.

1.1.2 Требования настоящих Правил обязательны для всех организаций и лиц, занимающихся эксплуатацией, ремонтом и модернизацией контейнеров, а также изделиями для контейнеров.

При техническом наблюдении в других странах положения настоящих Правил могут применяться с учетом особенностей и отличий в процессах освидетельствования, присущих каждой конкретной стране.

1.1.3 Вопросы, не рассмотренные в настоящих Правилах, находятся в компетенции Главного управления РС (ГУР).

1.1.4 Толкование положений настоящих Правил находится в компетенции ГУР.

1.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ

1.2.1 Определения, пояснения и сокращения, относящиеся к общей терминологии Правил, приведены в 1.1 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами. В настоящей части приняты следующие определения и сокращения.

Проверенная масса брутто — общая масса загруженного контейнера, полученная одним из двух методов:

метод 1 — взвешивание полностью загруженного и опломбированного контейнера;

метод 2 — взвешивание грузовых единиц, упаковок, средств крепления и прочего загружаемого оборудования с дальнейшим добавлением масса тары контейнера и выполнением расчета одобренным РС методом.

Грузоотправитель — означает юридическое лицо или частное лицо, название/имя которого указаны в коносаменте, морской транспортной накладной, либо равноценном документе на мультимодальную (смешанную) перевозку (например, в «сквозном» коносаменте) в качестве грузоотправителя, и/или на чье имя (либо от чьего имени или в интересах которого) был заключен контракт на перевозку с компанией-перевозчиком.

1.2.2 Сокращения.

АСЕР — Программа непрерывного освидетельствования контейнеров.

ЗОТ — Замер остаточных толщин.

1.3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.3.1 Цель технического наблюдения — определение и установление соответствия контейнеров требованиям РС на момент освидетельствования.

1.3.2 Все услуги по техническому наблюдению оказываются РС по заявкам или договорам, которые заключаются с организациями, предприятиями и лицами (см. 1.5).

1.3.3 Объем технического наблюдения устанавливается приведенными ниже положениями настоящих Правил.

1.3.4 Вопрос о возможности отступления от требований РС при невозможности или нецелесообразности применения этих требований, а также методов и объемов технического наблюдения РС, предписанных настоящими Правилами, решается ГУР по представлению подразделения РС, осуществляющего техническое наблюдение.

1.3.5 РС в своей деятельности не заменяет предписанной деятельности органов государственного надзора и должностных лиц, контейнеровладельцев и предприятия.

1.3.6 В процессе технического наблюдения РС может предъявить требования к объектам и технологическим процессам, не подлежащим техническому наблюдению, если будет обнаружено, что их применение привело или может привести к невыполнению требований Правил РС.

1.3.7 При разногласиях, связанных с требованиями и решениями инспектора, осуществляющего техническое наблюдение, контейнеровладелец или предприятие могут обратиться для решения вопроса непосредственно в подразделение РС. При разногласиях с подразделением РС апелляция может быть направлена в ГУР с представлением обоснований и позиции подразделения РС.

1.3.8 Общие рекомендации по определению технического состояния контейнероцистерны указаны в «Рекомендациях по определению технического состояния контейнероцистерны».

1.3.9 За оказанные услуги РС взимает плату в порядке, установленном в Общих условиях оказания услуг РС.

1.4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.4.1 Неразрушающий контроль и оценка качества сварных соединений контейнеров, если требуется настоящими Правилами, должны проводиться испытательными лабораториями (центрами), компетенция и статус которых, удовлетворяют требованиям к аккредитации в соответствии с национальными или международными стандартами.

Документом, подтверждающим компетенцию испытательной лаборатории, является Свидетельство о признании (аккредитации), выданное РС или документ, выданный другим уполномоченным национальным органом. В последнем случае копия Свидетельства с приложениями должна быть представлена инспектору РС до начала работ по неразрушающему контролю.

Требования к испытательным лабораториям и порядок их признания РС указаны в 1.6 части I «Общие требования» Правил изготовления контейнеров.

1.5 ЗАЯВКИ И ДОГОВОРЫ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ

1.5.1 При наличии необходимости технического наблюдения РС, предприятие должно обратиться в РС с письменной заявкой (в свободной форме) на проведение технического наблюдения с гарантией оплаты услуг и возмещения связанных с оказанием услуг расходов РС, а также с подтверждением ознакомления и согласия с Общими условиями оказания услуг РС. Общие условия оказания услуг РС являются составной и неотъемлемой частью всех договоров, заключаемых РС.

1.5.2 В заявке должна быть представлена информация в объеме, достаточном для ее анализа и выполнения.

1.5.3 По результатам анализа заявки, в зависимости от конкретных условий предстоящего технического наблюдения (объема, объекта, продолжительности и т.п.) РС, руководствуясь действующими положениями, определяет необходимость заключения

договора о техническом наблюдении или осуществляет техническое наблюдение в соответствии с заявкой без заключения договора.

1.5.4 Договор о техническом наблюдении РС определяет объекты технического наблюдения и регламентирует взаимоотношения, права и обязанности сторон при осуществлении РС технического наблюдения.

В договоре устанавливается стоимость технического наблюдения, определяются порядок и сроки оплаты. При осуществлении технического наблюдения по заявке, без заключения договора, оплата услуг и возмещение расходов производятся по счетам РС.

Для заключения договора о техническом наблюдении РС применяются установленные формы или договор составляется в произвольной форме.

1.6 ОБЕСПЕЧЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ

1.6.1 Предприятие должно создать все необходимые условия для проведения на нем технического наблюдения РС, а именно:

.1 обеспечить инспектору:

.1.1 свободный доступ во все места выполнения работ;

.1.2 соблюдение техники безопасности при освидетельствовании применительно к объектам технического наблюдения;

.1.3 присутствие должностных лиц, уполномоченных предъявлять инспектору контейнеры и изделия для контейнеров к освидетельствованию;

.1.4 своевременное извещение о времени и месте проведения освидетельствования и испытаний;

.1.5 возможность осмотра любой части и узла контейнера и/или изделия с применением необходимых средств и инструментов;

.2 представить инспектору:

.2.1 необходимую документацию.

1.6.2 При несоблюдении предприятием условий выполнения технического наблюдения, инспектор вправе отказаться от проведения технического наблюдения.

1.7 ДОКУМЕНТЫ

1.7.1 По результатам технического наблюдения РС, оформляются документы, предусмотренные Перечнем документов РС, выдаваемых при осуществлении технического наблюдения, которые указаны в 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

2. ПРОВЕРКА И ПРИЗНАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ

2.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1.1 Требования настоящего раздела распространяются на предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к контейнерам, виды которой указаны в табл. 2.1.5 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

2.1.2 Проверка соответствия или признание предприятия подтверждается выдачей РС СП, ССП или СПО и включает:

.1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям РС;

.2 освидетельствование предприятия, включающее практическую демонстрацию выполнения заявленных работ, проверку отчетной документации, чтобы убедиться в том, что его организация и управление устроены надлежащим образом в соответствии с представленными документами, и что оно считается способным выполнять работы и оказывать услуги. При периодическом или возобновляющем освидетельствовании для выполнения данного требования вместо практической демонстрации могут быть

предъявлены результаты работ или услуг, ранее заверенные РС. К рассмотрению могут быть приняты работы или услуги, выполненные после предыдущего освидетельствования.

Если предприятие не имеет возможности продемонстрировать выполнение работ и оказания услуг в ходе первоначального освидетельствования, РС может быть выдано краткосрочное свидетельство на срок не более 90 дней. Все этапы работы, должны выполняться в присутствии инспектора РС. Выполнение работ с положительным результатом будет считаться демонстрацией практической способности предприятия выполнять виды работ, после чего свидетельство может быть переоформлено на полный срок.

2.1.3 Если предприятие владеет несколькими площадками, то освидетельствоваться должна каждая отдельная площадка.

2.1.4 Если предприятие выполняет замер остаточных толщин (ЗОТ), то дополнительно, при освидетельствовании предприятия должны быть проверены требования 2.3.4.

2.2 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ

2.2.1 Юридический статус.

2.2.1.1 Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.

2.2.1.2 Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.

2.2.2 Персонал.

2.2.2.1 Персонал предприятия должен иметь профессиональную и специальную подготовку, а также квалификацию, необходимую для осуществления деятельности в заявленной области.

2.2.2.2 Предприятие должно иметь постоянный штат специалистов. В случае привлечения к выполнению работ специалистов других предприятий, то предприятие, персонал которого привлекается к выполнению работ должно иметь ССП или СП.

2.2.2.3 Предприятие несет ответственность за обеспечение квалификации и обучение своего персонала в соответствии с тем или иным национальным, международным или промышленным стандартом. При отсутствии таких стандартов, предприятие должно самостоятельно установить стандарты для обучения и квалификации своего персонала в соответствии с функциями, которые должен выполнять каждый сотрудник. Персонал также должен иметь надлежащий опыт и быть знаком с эксплуатацией любого оборудования, которое может понадобиться.

2.2.3 Техническое оснащение.

2.2.3.1 Предприятие должно иметь:

.1 техническое оснащение, необходимое для осуществления деятельности в заявленной области, отвечающее по своим характеристикам заявленным работам;

.2 место для проведения заявленных работ. В случае проведения работ круглогодично, должны быть обеспечены условия для выполнения заявленных работ.

2.2.3.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание оборудования и средств в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

2.2.4 Метрологическое обеспечение.

2.2.4.1 Предприятие должно иметь и применять необходимое метрологическое обеспечение, а именно:

.1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке (действующие документы о поверке);

.2 испытательное оборудование, аттестованное в установленном порядке;

2.2.4.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание средств измерений и испытательного оборудования в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

2.2.5 Фонд документов предприятия.

2.2.5.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

.1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

.2 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;

.3 должностные инструкции;

.4 документы по делопроизводству и ведению архива.

2.2.6 Субподрядчики.

2.2.6.1 Субподрядчики, привлекаемые предприятием для осуществления деятельности в заявленной области, должны выполнять требования настоящей главы.

2.2.6.2 Предприятие должно обеспечить проверку деятельности субподрядчиков в заявленной области.

2.2.6.3 Предприятие должно иметь соглашения с субподрядчиками в заявленной области.

2.3 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ

2.3.1 Общие положения

2.3.1.1 Проверка предприятия состоит в подтверждении наличия возможности предприятия проводить работы в заявленной области в соответствии с требованиями Правил РС.

2.3.1.2 Предприятие должно соответствовать требованиям, перечисленным в 2.2 и требованиям настоящей главы.

2.3.1.3 Признание предприятия РС подтверждается выдачей ССП, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

2.3.2 Требования

2.3.2.1 Фонд документов предприятия.

2.3.2.1.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе программы и методики испытаний согласованные с РС.

2.3.3 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим ремонт и модернизацию контейнеров (коды 40000001, 40000002).

2.3.3.1 Фонд документов предприятия.

2.3.3.1.1 Схема организации ремонта контейнеров на предприятии, с указанием местоположения участков испытаний, контроля производственных процессов, мест для складирования материалов, комплектующих и т.д.;

2.3.3.1.2 Свидетельства о допуске сварщиков;

2.3.3.1.3 Технологические процессы сварки;

2.3.3.1.4 Документы на применяемые сварочные материалы;

2.3.3.1.5 Документы в соответствии с 4.2.

2.3.3.2 *Предприятие должно подтвердить, что оно обязуется:*

2.3.3.2.1 предъявлять РС находящиеся в ремонте контейнеры для осмотра на различных стадиях ремонта;

2.3.3.2.2 согласовывать с РС любые изменения в технической документации на ремонт и в технологии ремонта;

2.3.3.2.3 выполнять требования Правил РС;

2.3.3.2.4 предъявлять сертификаты и соответствующие документы на комплектующие изделия и материалы, которые используются при ремонте контейнеров.

2.3.4 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим замер остаточных толщин сосудов контейнеров-цистерн (коды 40000001, 40000002, 40000006).

2.3.4.1 Специалисты, проводящие ЗОТ должны иметь соответствующее обучение и действующее удостоверение.

2.3.4.2 ЗОТ должен проводиться по соответствующим согласованным РС методикам испытаний, в том числе с учетом условий окружающей среды. При этом должны применяться:

.1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;

.2 аттестованное испытательное оборудование.

2.3.4.3 Техническое оснащение должно соответствовать применимым на предприятии методикам проведения ЗОТ.

2.3.4.4 Отчетность.

2.3.4.4.1 Протоколы ЗОТ должны содержать:

- .1 наименование и адрес предприятия;
- .2 идентификацию отчета, например номер отчета;
- .3 ссылку на документы, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .4 описание (наименование) объекта, в отношении которого осуществлялась деятельность;
- .5 место осуществления деятельности;
- .6 дату осуществления деятельности;
- .7 Ф.И.О., должность и подпись лица, утвердившего отчет;
- .8 нумерацию каждой страницы и общее количество страниц отчета.
- .9 наименование – «Протокол испытаний» или «Заключение»;
- .10 результаты испытаний с указанием единиц измерений в соответствии с методиками испытаний;
- .11 указания на то, что результаты испытаний относятся только к изделиям, прошедшим испытания.

2.3.4.4.2 Отчеты должны храниться на предприятии не менее 5 лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

2.4 ПРИЗНАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ

2.4.1 Общие положения.

2.4.1.1 Признание предприятия с выдачей СП состоит в подтверждении наличия возможности и способности предприятия проводить работы в заявленной области со стабильным качеством и должного уровня в соответствии с требованиями Правил.

По получении СП объем технического наблюдения, где обязательно присутствует инспектор РС, согласовывается между предприятием и РС.

Примечание. Инспектор РС должен присутствовать при проведении испытаний на герметичность и прочность контейнеров-цистерн.

2.4.1.2 Признание предприятия с выдачей СПО определяется в каждом конкретном случае ГУР и состоит в подтверждении РС наличия возможности и способности предприятия проводить работы по осмотру контейнеров, кроме контейнеров-цистерн, в соответствии с критериями безопасной эксплуатации контейнеров, указанными настоящих Правил.

2.4.1.2 Предприятие должно соответствовать требованиям, перечисленным в 2.3 и требованиям настоящей главы.

2.4.1.3 Признание предприятия РС подтверждается выдачей СП или СПО, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

Примечание. Для получения СП предприятие должно предъявить инспектору РС не менее 10 контейнеров-цистерн или 30 контейнеров других типов с положительными результатами. Для получения СПО предприятие должно предъявить инспектору РС не менее 30 контейнеров с положительными результатами.

2.4.2 Требования.

2.4.2.3 Проверки и контроль.

2.4.2.3.1 Предприятие должно обеспечить контроль всех оказываемых услуг. Ответственный контролер должен иметь не менее двух лет опыта работы в качестве исполнителя в области тех работ, в отношении которых предприятие запрашивает признание.

2.4.2.3.2 Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области.

2.4.2.4 Техническое оснащение.

2.4.2.4.1 На предприятие должен вестись и быть в наличии журнал применяемого оборудования. Такой журнал должен содержать информацию о техническом обслуживании и результатах калибровки и поверки.

2.4.2.5 Управление данными.

2.4.2.5.1 Если для сбора, обработки, записи, передачи, хранения, измерения, оценки и контроля данных используются компьютеры, технические возможности (характеристики) программного обеспечения для применения по вышеуказанному назначению должны быть документированы и подтверждены предприятием. Это должно быть выполнено до начала его использования и, если необходимо, подтверждено повторно.

Примечание. Коммерческий программный продукт (например, текстовый редактор, базы данных и статистические программы), используемый со стандартными характеристиками в рамках предполагаемой области применения, можно считать достаточно проверенным и не требующим последующего подтверждения.

2.4.2.7 Фонд документов предприятия.

2.4.2.7.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 краткое описание предприятия, например, организационная структура и структура управления, в том числе дочерние компании, включенные в процесс признания;
- .2 программы и методики испытаний;
- .3 перечень назначенных агентов, дочерних компаний и субподрядчиков;
- .4 опыт предприятия в конкретной области оказания услуг;
- .5 список (журнал) учета сотрудников, который должен содержать информацию о возрасте, образовании, полученном в учебных заведениях, профессиональном обучении и опыте в области услуг, признание на оказание которых должно быть дано.
- .6 документы, подтверждающие одобрение/признание со стороны других организаций (при их наличии);
- .7 журнал рекламаций заказчика и корректирующих действий;
- .8 должны иметься документы для записи обнаруженных повреждений и дефектов.

2.4.2.8 Система менеджмента качества.

2.4.2.8.1 Предприятие должно иметь документированную систему менеджмента качества, охватывающую, как минимум, следующее:

- .1 Кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;
- .2 техническое обслуживание оборудования;
- .3 метрологическое обеспечение, поверку (калибровку) средств измерений;
- .4 программы обучения операторов/технических специалистов/инспекторов;
- .5 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;
- .6 запись информации и составление отчетной документации;
- .7 менеджмент качества дочерних компаний, агентов и субподрядчиков;
- .8 подготовку к работе;
- .9 выполнение корректирующих и предупреждающих действий в отношении претензий;
- .10 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.

2.4.2.8.2 Документированная система менеджмента качества, соответствующая последней версии стандарта серии ИСО 9001 и включающая вышеперечисленные положения, будет считаться удовлетворяющей требованиям 2.4.2.8.

2.4.2.9 Отчетность.

2.4.2.9.1 Форма и содержание отчетных документов должны быть приемлемы для РС и содержать:

- .1 наименование и адрес предприятия;
- .2 идентификацию отчета, например номер отчета;
- .3 ссылку на документы, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;

- .4 описание (наименование) и идентификацию объекта, в отношении которого осуществлялась деятельность;
- .5 место осуществления деятельности;
- .6 дату осуществления деятельности;
- .7 сведения об отклонениях от требований документов, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .8 запись о том, что деятельность осуществлялась под техническим наблюдением РС;
- .9 Ф.И.О., должность и подпись лица, утвердившего отчет;
- .10 нумерацию каждой страницы и общее количество страниц отчета.

2.4.2.9.2 Отчеты должны храниться на предприятии не менее 5 лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

2.4.2.10 *Субподрядчики.*

2.4.2.10.1 Предприятие должно предоставить информацию о соглашениях и договоренностях, если какая-либо часть оказываемых услуг отдается на субподряд. Субподрядчики, предоставляющие что-либо помимо оборудования, должны также соответствовать общим требованиям, указанным в 9.3.2.

2.4.2.11 Информация об изменениях в документированной системе оказания услуг.

2.4.2.11.1 В случае внесения любого изменения в документированную систему оказания услуг поставщиком о таком изменении должно быть немедленно сообщено РС. Если РС считает необходимым, может быть потребовано проведение повторной проверки.

2.4.3 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим ремонт и модернизацию контейнеров (коды 40000001, 40000002).

2.4.3.1 *Фонд документов предприятия.*

2.4.3.1.1 Схема организации ремонта контейнеров на предприятии, с указанием местоположения участков испытаний, контроля производственных процессов, мест для складирования материалов, комплектующих и т.д.

2.4.3.1.2 Свидетельства о допуске сварщиков.

2.4.3.1.3 Технологические процессы сварки (для кода 40000001).

2.4.3.1.4 Документы на применяемые сварочные материалы.

2.4.3.1.5 Документы в соответствии с 4.1.

2.4.3.2 *Предприятие должно подтвердить, что оно обязуется:*

2.4.3.2.1 предъявлять РС находящиеся в ремонте контейнеры для осмотра на различных стадиях ремонта;

2.4.3.2.2 согласовывать с РС любые изменения в технической документации на ремонт и в технологии ремонта;

2.4.3.2.3 выполнять требования КТК к конструкции контейнера;

2.4.3.2.4 предъявлять сертификаты и соответствующие документы на комплектующие изделия и материалы, которые используются при ремонте контейнеров.

2.4.4 Специальные требования к предприятиям осуществляющим осмотр грузовых контейнеров (кроме контейнеров-цистерн) в эксплуатации в соответствии с требованиями КБК (код 40000004 МК).

2.4.4.1 *Юридический статус.*

2.4.4.1.1 Предприятие, имеющее статус юридического лица, при проведении осмотров контейнеров должно быть независимо от сторон, заинтересованных в результатах осмотров.

2.4.4.1.2 Предприятие должно нести ответственность за беспристрастность и объективность результатов осмотров контейнеров.

2.4.4.1.3 Предприятие должно быть способно продемонстрировать, что оно беспристрастно, и что ни само предприятие, ни ее персонал не испытывают коммерческого или другого давления, которое могло бы оказать влияние на их технические решения.

2.4.4.2 *Персонал.*

2.4.4.2.1 Персонал предприятия, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь действующие документы, подтверждающие прохождение специальной теоретической подготовки по тематике «грузовые контейнеры, международные и национальные требования».

2.4.4.2.2 Персонал, выполняющий осмотр контейнеров, должен иметь не менее 1 года практического обучения в сфере фиксирования или оценки технического состояния грузовых контейнеров.

2.4.4.3 *Фонд документов предприятия.*

2.4.4.3.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления заявленной деятельности, в том числе:

.1 документы, содержащие требования к грузовым контейнерам, включая КБК и Правила РС;

.2 согласованную с РС процедуру осмотра контейнеров и методику измерения деформаций;

.3 документы по технике безопасности при осуществлении осмотра контейнеров;

2.4.4.4 *Отчетность.*

2.4.4.4.1 Форма и содержание отчетных документов (актов осмотра контейнеров, если требуется описание повреждений) должны отвечать требованиям Правил РС и содержать как минимум следующее:

.1 идентификационные номера контейнера, а также необходимые данные с конвенционных табличек;

.2 сведения о повреждениях, износах, дефектах, требующих ремонта;

.3 заключение о возможности выдачи документов РС;

.4 фотографии осмотренных контейнеров и их повреждений в объеме, необходимом для оценки соответствия технического состояния контейнеров установленным требованиям.

2.4.4.4.2 Предприятие должно вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок, номеров осмотренных контейнеров, выданных актов осмотра и освидетельствования.

2.4.4.4.3 Предприятие должно хранить копии оформленных актов не менее пяти лет, что должно быть установлено в документах предприятия.

2.5 ПРИЗНАНИЕ ОРГАНИЗАЦИЙ ИЛИ КОМПАНИЙ, ДЕЙСТВУЮЩИХ В РАМКАХ РЕЗОЛЮЦИИ ИМО MSC.380(94) ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПРОВЕРЕННОЙ МАССЫ БРУТТО КОНТЕЙНЕРОВ

2.5.1 **Общие положения.**

2.5.1.1 Требования настоящего раздела распространяются на организации или компании, действующие в рамках резолюции ИМО MSC.380(94), выполняющие взвешивание загруженных и опломбированных контейнеров по методу 1, а также компании-грузоотправители, применяющие для определения проверенной массы брутто контейнеров метод 2.

2.5.1.2 Признание организаций или компаний состоит в подтверждении наличия возможности и способности организации или компании выполнять работы со стабильным качеством и должного уровня для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1 и/или по методу 2.

2.5.1.3 Организации или компании должны соответствовать требованиям, перечисленным в 2.2 и требованиям настоящей главы.

2.5.1.4 Признание организации или компании РС подтверждается выдачей СП, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

2.5.2 **Требования.**

2.5.2.1 *Фонд документов*

2.5.2.1.1 Для предприятий, выполняющих работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 1:

.1 процедура и методика взвешивания контейнеров;

.2 перечень используемого оборудования для взвешивания контейнеров, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.3 документы по системе идентификации и учету выдаваемых документов;

.4 список подготовленного персонала.

2.5.2.1.2 Для предприятий, выполняющих работы для определения проверенной массы брутто контейнеров по методу 2:

.1 метод расчета массы брутто загруженного контейнера с указанием груза(ов), применяемых средств крепления, сепарационных и подкладочных материалов и пр., а также их свойств, если они влияют на массу, например влажности, что должно учитываться в методе расчета;

.2 задокументированная процедура метода взвешивания груза и грузового места, включая поддоны, сепарационные и подкладочные материалы и иные материалы, служащие для загрузки и крепления, которые загружены в контейнер, и прибавив массу тары контейнера. При этом, если в определении проверенной массы брутто контейнера, кроме грузоотправителя участвует третья сторона, которая выполняет формирование либо всех грузовых единиц, загружаемых в контейнер, либо части их, такая сторона должна проинформировать грузовладельца о месте, где производилось взвешивание и заявить об ответственности за предоставление информации о массе взвешенных грузовых единицах; в этом случае, при загрузке контейнера, повторное взвешивание индивидуальных грузовых единиц в оригинальной упаковке, а также грузовых единиц (включая любые иные материалы, например упаковочный материал и хладагенты внутри грузовых единиц), на поверхности которых ясным и долгосрочным способом указана их точная масса, не требуется;

.3 перечень используемого оборудования для взвешивания, включая оборудование, применяемое третьей стороной, с предоставлением технической документации (паспорта), информацию о выполненных регламентных работах, документы, подтверждающие проведение в установленном порядке поверки и калибровки оборудования, графики технического обслуживания оборудования;

.4 документ по системе идентификации и учету выдаваемых документов.

2.5.2.2 *Отчетность.*

2.5.2.2.1 Форма и содержание отчетных документов должны содержать как минимум следующее:

.1 уникальный номер и дату выдачи;

.2 наименование и адрес заявителя (грузоотправителя);

.3 место и дату проведения взвешивания;

.4 средство взвешивания и информацию о его поверке;

.5 идентификационный номер контейнера;

.6 метод взвешивания;

.7 величину проверенной массы брутто каждого контейнера;

.8 декларацию с подтверждением, что масса брутто контейнера(ов) подтверждена в соответствии с требованиями Конвенции СОЛАС (см. резолюцию ИМО MSC.380(94) от 21 ноября 2014 года);

.9 фамилию, имя, отчество и подпись исполнителя.

Наименование полей отчетного документа должно быть выполнено на русском и английском языках.

2.5.2.2.2 Организации или компании должны вести с соблюдением условий конфиденциальности записи (базы данных) заявок и оформленных документов.

2.5.2.2.3 Организации или компании должны хранить копии оформленных актов не менее полугода, что должно быть установлено в документах организации или компании.

2.5.2.3 *Проверки и контроль.*

2.5.2.3.1 Организации или компании должны проверять соответствие деятельности в заявленной области требованиям, установленным в документации, а также соблюдение согласованных с РС процедур и методик при осуществлении работ.

2.5.2.3.2 Организации или компании должны принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности организации и компании в заявленной области.

2.5.2.4 Организации или компании должны подтвердить, что они:

.1 несут ответственность за правильность применения процедур и за получаемую величину проверенной массы брутто;

.2 осуществляют взвешивание контейнеров, соответствующих КБК;

.3 будут согласовывать с РС внесение любых изменения в одобренные РС документы.

3 ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ

3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1.1 Предъявление контейнеров к освидетельствованию в установленные сроки и в предусмотренных случаях, представление необходимых документов, проведение испытаний, выполнение замеров и дефектации является обязанностью контейнеровладельца.

3.1.2 КБК предоставляет владельцам право выбора процедуры проведения освидетельствований:

.1 предъявления контейнеров к освидетельствованию в промежутки времени, см. 3.2;

.2 предъявления контейнеров к освидетельствованию в соответствии с одобренной Программой АСЕР, см. 3.3.

3.1.3 Поддержание контейнеров в надлежащем техническом состоянии и обеспечение их безопасной эксплуатации является обязанностью и ответственностью контейнеровладельца.

3.1.4 В промежутках между предписанными освидетельствованиями, контейнеровладелец должен обеспечить проведение необходимых проверок и осмотров с целью выявления возможных дефектов, неисправностей, наличия и соответствия маркировки контейнеров требованиям КБК, МКМПОГ и/или Правил изготовления контейнеров.

3.1.5 Если допущенный контейнер перестал удовлетворять требованиям КБК и Правил изготовления контейнеров, вследствие обнаруженных в процессе эксплуатации конструктивных или технологических дефектов, и такое наблюдается на значительном числе контейнеров из допущенной серии, РС может аннулировать выданные документы.

3.1.6 Допущение контейнера к дальнейшей эксплуатации в случае утраты табличек КБК и/или КТК является в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения РС.

3.2 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТЕЙНЕРОВ

3.2.1 Регистр осуществляет:

.1 первое очередное освидетельствование — не позднее 60 месяцев (5 лет) с даты изготовления контейнера.

Примечание. 1. Дата (месяц, год), до которой необходимо выполнить первое освидетельствование, указывается на Табличке КБК, прикрепляемой к контейнеру после изготовления;

2. Для контейнеров-цистерн для перевозки опасных грузов первое очередное освидетельствование должно проводиться в сроки, указанные в 3.4.

.2 последующие очередные освидетельствования — с интервалом не более 30 месяцев (2,5 года).

Примечание. Дата (месяц, год), до которой необходимо провести очередное освидетельствование, указывается на Табличке КБК;

.3 внеочередные освидетельствования, проводимые по заявке контейнеровладельца или другой заинтересованной организации.

3.2.2 При очередных освидетельствованиях контейнеров выполняется:

.1 наружный осмотр, включая осмотр крыши, основания и внутреннего объема порожнего контейнера, а также осмотр маркировки.

Примечание. Если допустимая нагрузка при штабелировании контейнера составляет менее 192000 кг или сила при испытании на поперечный перекокс составляет менее 150 кН, то на

контейнере должна быть нанесена/изменена маркировка код типа и код размера контейнера в соответствии с ИСО 6346;

.2 осмотр с обеспечением доступа, вскрытия или демонтажа механизмов (узлов) теплоизоляции и т.п. по усмотрению инспектора РС в зависимости от технического состояния контейнера;

.3 испытания и проверки по усмотрению инспектора РС в зависимости от технического состояния контейнера.

3.3 ПРОГРАММА НЕПРЕРЫВНОГО ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ (АСЕР)

3.3.1 Освидетельствование контейнеров по АСЕР производится путем:

.1 полных освидетельствований, которыми являются освидетельствования, проводимые в связи с крупным ремонтом, модернизацией или при приеме-выводе из аренды;

.2 осмотров в процессе эксплуатации, которые являются повторными проверками с целью обнаружения любого повреждения или износа, способных привести к необходимости проведения работ по их исправлению.

3.3.2 Контейнеры, осмотр которых проводится согласно АСЕР, подвергаются полному освидетельствованию в случаях, указанных в 3.3.1.1, но не реже, чем один раз в 30 мес.

3.3.3 Предоставляемая на одобрение в ГУР Программа АСЕР должна содержать, следующее сведения:

.1 число контейнеров, включенных в программу;

.2 номера свидетельств о допусчении по КБК по каждому типу конструкции контейнера;

.3 информацию о технических характеристиках моделей контейнеров, включенных в программу;

.4 систему регистрации и корректировки идентификационных номеров контейнеров, включенных в программу;

.5 условия и процедуру включения контейнеров в уже одобренную программу;

.6 методы, объем и критерии оценки состояния, используемые при освидетельствованиях контейнеров;

.7 квалификацию персонала, который проводит освидетельствование;

.8 характер и периодичность проведения осмотров;

.9 сроки проведения освидетельствований и меры, обеспечивающие освидетельствование контейнеров не реже одного раза в 30 месяцев (2,5 года);

.10 сведения о системе контроля за сроками освидетельствования;

.11 меры, которые будут применяться владельцем по отношению к контейнерам, переставшим удовлетворять требованиям КБК и Правил;

.12 систему ведения записей и документов, которая должна фиксировать:

.12.1 идентификационный номер, присвоенный владельцем;

.12.2 дату изготовления контейнеров;

.12.3 дату проведения освидетельствования;

.12.4 компетентное лицо, проводившее освидетельствование;

.12.5 название организаций и предприятий, на которых будет проводиться освидетельствование и/или техническое обслуживание (ремонт) контейнеров;

.13 результаты освидетельствования.

3.3.4 При удовлетворительных результатах рассмотрения представленной Программы АСЕР РС информирует владельца и другие заинтересованные стороны об одобрении Программы.

3.3.5 Для обозначения того, что контейнер эксплуатируется в соответствии с одобренной Программой АСЕР, на Табличке КБК или в непосредственной близости от нее должен быть нанесен знак, содержащий буквы с указанием страны и номера одобренной РС программы.

3.3.6 Срок действия одобрения Программы АСЕР не более 10 лет. Программа подлежит подтверждению не реже, чем каждые 30 месяцев (2,5 года).

3.3.7 Программа АСЕР не распространяется на контейнеры-цистерны.

3.4 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН

3.4.1 Общие требования

3.4.1.1 Объем и периодичность освидетельствования контейнеров-цистерн должны отвечать требованиям табл. 3.4.1.1.

Таблица 3.4.1.1

Объем и периодичность освидетельствования контейнеров-цистерн

Интервал	Пункты Правил РС	Испытания/освидетельствование			
		Визуальный осмотр контейнера-цистерны, включая сосуд	Визуальный осмотр, испытания, проверка работоспособности сервисного оборудования и арматуры	Испытания на герметичность	Испытания на прочность
Очередное, с интервалом 30 мес. (2,5 года) ^{1,2}	3.4.2	+	+	+	-
Очередное, с интервалом 60 мес. (5 лет) ²	3.4.3	+	+	+	+ ³
После ремонта или модернизации	3.4.2 и 3.4.3	+	На усмотрение инспектора РС, исходя из степени повреждений		

¹ В случае если срок планового освидетельствования вышел за рамки 3 месяцев после предусмотренной даты, то должно быть проведено освидетельствование в объеме 5 лет.
² В случае проведения освидетельствований в более ранний срок дата следующего очередного освидетельствования должна быть сдвинута.
³ Для контейнеров-цистерн UN T75 проведение испытаний сосуда на прочность не требуется.

Примечание. Допускается проведение внеочередных освидетельствований в соответствии с требованиями п. 6.7.2.19.7, 6.7.3.15.7 и 6.7.4.14.7 МКМПОГ.

3.4.1.2 Контейнер-цистерну нельзя наполнять и предъявлять к перевозке после истечения срока последней 5-летней или 2,5-летней периодической проверки и испытаний в соответствии с требованиями МКМПОГ и таблицы 3.4.1.1.

Однако контейнер-цистерна, наполненная до даты истечения срока последней периодической проверки и испытания, может перевозиться в течение периода, не превышающего трех месяцев после даты истечения срока последней периодической проверки или проверки. Кроме того, контейнер-цистерна может перевозиться после даты истечения срока последнего периодического испытания и проверки:

.1 после опорожнения, но перед очисткой для целей проведения следующего требуемого испытания или проверки перед повторным наполнением; а также

.2 если иное не одобрено компетентным органом, на период, не превышающий шесть месяцев после даты истечения последнего периодического испытания или проверки, для того чтобы разрешить перевести опасные грузы для надлежащей утилизации или переработки. Ссылка на данное разрешение должна быть указана в транспортном документе.

За исключением случаев, предусмотренных в настоящем пункте, контейнеры-цистерны, для которых пропущены сроки их планового 5-летнего или 2,5-летнего освидетельствования, могут быть наполнены и допущены к перевозке только в случае, если будет проведено освидетельствование в 5-летнем объеме.

3.4.1.3 Периодические освидетельствования контейнеров-цистерн должны выполняться на проверенных или признанных РС предприятиях, требования к которым указаны в разд. 2.

Возможность проведения периодического освидетельствования контейнера-цистерны на не проверенных или не признанных предприятиях определяется в каждом конкретном случае РС.

3.4.1.4 Контейнеры-цистерны, подготовленные к освидетельствованию инспектором РС, должны быть очищены внутри, дегазированы и провентилированы, а также максимально очищены от загрязнений и остатков ранее перевозимых грузов снаружи (арматурные отсеки и запорно-предохранительная арматура).

Перед началом освидетельствования инспектору РС должен быть представлен документ, выданный станцией очистки, а также действующий документ о газовом анализе среды в сосуде, содержащий заключение о возможности проведения работ внутри сосуда, подписанный специалистом, выполнившим анализ воздуха.

Испытания контейнеров-цистерн должны проводиться по одобренной РС программе и методике испытаний.

3.4.1.5 Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.3.5 и 4.3.6, считаются минимальными для целей периодических освидетельствований.

3.4.2 Освидетельствования каждые 30 месяцев (2,5 года) включают следующие.

3.4.2.1 Оценку технического состояния всех элементов несущей конструкции контейнера-цистерны (фитингов, продольных и поперечных балок рамы, угловых стоек, креплений сосуда к раме), а также сварных соединений.

В отдельных случаях, в зависимости от технического состояния контейнера-цистерны, РС может потребовать проведение неразрушающего контроля сварных швов методом и в объеме, согласованном с РС.

Примечание. Требования к проведению неразрушающего контроля сварных швов указаны в 5.10 Правил изготовления контейнеров, материалов и изделий для контейнера.

3.4.2.2 Оценку технического состояния сосуда.

.1 При выявлении:

.1.1 срезов, трещин, сколов или;

.1.2 вмятин и изгибов глубиной более 10 мм или;

.1.3 острых вмятин или;

.1.4 царапин, плохо выполненной абразивной зачистки глубже 0,1 мм, следов воздействия инструмента или;

.1.5 зачистки инструментом с зерном грубее 120 единиц или;

.1.6 неправильного ремонта или, любых других повреждений и/или дефектов, в том числе коррозии, которые могут сделать контейнер-цистерну небезопасной для перевозки, сосуд контейнера-цистерны должен подвергаться контролю на остаточную толщину и/или неразрушающему контролю.

.2 Если в ходе осмотра обнаружена коррозия материала сосуда, характер и размеры которой не могут быть определены, и которая может привести к уменьшению толщины стенки сосуда менее требуемого конструкцией контейнера-цистерны минимального значения, то РС может потребовать проведение контроля на остаточную толщину.

В случае, если выявленная коррозия приводит к уменьшению толщины стенки сосуда, менее требуемого конструкцией контейнера-цистерны минимального значения, необходимо выполнить восстановительный ремонт. Объем и технология ремонта должны быть согласованы с РС.

Контейнеры-цистерны старше 20 лет должны быть подвергнуты контролю на ЗОТ не реже 1 раза каждые 5 лет.

.3 ЗОТ допускается выполнять с привлечением испытательных лабораторий, область аккредитации которых, позволяет выполнять данные работы, или выполнять персоналу предприятия, на котором проводится освидетельствование, при подтверждении выполнения требований 2.3.4.

.4 РС может потребовать проведение неразрушающего контроля сварных швов сосуда в зависимости от состояния, а также типа и характера повреждений, методом и в объеме, согласованном с РС.

.5 РС может потребовать частичный или полный демонтаж рубашки и изоляционного материала контейнера-цистерны (кроме контейнеров-цистерн UN T75), если в ходе наружного или внутреннего осмотра возникли сомнения о возможном повреждении сосуда.

.6 Рубашка и изоляционный материал контейнеров-цистерн UN T75, которые спроектированы с изоляцией, но без вакуума, должны быть демонтированы, в пределах необходимых для достоверной оценки состояния сосуда.

3.4.2.3 Оценку состояния облицовки, если имеется, в соответствии с критериями, установленными предприятием (изготовителем).

3.4.2.4 Оценку состояния переходных мостков и лестниц.

Переходные мостки и лестницы должны быть в удовлетворительном состоянии и должны обеспечивать возможность выполнять обследования и проведение испытаний.

3.4.2.5 Оценку технического состояния и комплектности установленного сервисного оборудования, арматуры, а также средств создания и поддержания давления и температуры, при этом:

.1 все запорные клапаны и вентили проверяются на работоспособность. Если возникнет сомнение в надлежащем функционировании любого оборудования, оно должно быть снято и проверено;

.2 все предохранительные клапаны должны быть сняты и проверены. Давление начала срабатывания предохранительного клапана проверяется на соответствие маркировке на клапане, с учетом давления, требуемого международными и национальными нормативными документами, а также 2.3.2.2 и 2.3.3.2 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров;

.3 разрывные мембраны должны проверяться визуально на целостность, наличие маркировка и соответствие давления разрыва, указанного на ярлыке, давлению, требуемому согласно 2.3.2.6 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также международными и национальными нормативными документами. Мембраны без ярлыков или с нечитаемой информацией на ярлыках должны быть заменены.

В случае наличия обоснованных сомнения в целостности, мембраны должны быть проверена на стенде давлением 0,5 от рабочего давления контейнера;

.4 заменяемые контрольно-измерительные приборы должны быть поверены и иметь действующие документы и маркировку.

Исключение составляет манометр для контроля (индикации) целостности мембраны, установленной последовательно с предохранительными клапанами;

.5 Все отсутствующие или ослабленные болты, или гайки на любом из фланцевых соединений или глухих фланцах должны быть установлены или затянуты;

.6 Дистанционные устройства затворов и самозакрывающиеся запорные вентили должны проверены в действии для проверки их исправности.

3.4.2.6 Проведение испытаний на герметичность в соответствии с 3.7.8 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, без снятия изоляции и защитных покрытий;

3.4.2.7 Проверку маркировки:

.1 установление наличия всех необходимых табличек, корректность и читаемость надписей на них.

Примечание. Таблички: КБК, с данными по цистерне и КТК, в случае их утери, должны быть восстановлены с учетом применимых требований разд. 4 части I «Основные требования», 4.3 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров и 3.1 Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами;

.2 проверку соответствия маркировки контейнеров-цистерн требованиям разд. 4 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, а также требованиям 3.3.2.1;

.3 При удовлетворительных результатах освидетельствования на табличках наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.4.3 Освидетельствования каждые 60 месяцев (5 лет) включают следующее.

3.4.3.1 Оценку технического состояния контейнера-цистерны и его арматуры в соответствии с 3.4.2.1 — 3.4.2.5.

3.4.3.2 Проведение испытаний сосуда на прочность (кроме контейнеров-цистерн UN T75) давлением, указанным на табличке с данными по цистерне, без снятия изоляции и защитных покрытий, в соответствии с 3.7.4 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, без снятия изоляции и защитных покрытий;

проведение испытаний системы охлаждения или обогрева (при наличии), в соответствии с 3.7.9 части IV «Контейнеры-цистерны» Правил изготовления контейнеров, без снятия изоляции и защитных покрытий.

3.4.3.2.1 Перед проведением испытаний сосуда предохранительные и вакуумные клапаны должны быть сняты и заменены герметичными заглушками соответствующей конструкции и прочности. Для целей испытаний на прочность прокладку люка-лаза допускается заменить на резиновую. Сосуд должен находиться под давлением не менее 30 мин.

3.4.3.2.2 По согласованию с РС, допускается замена испытаний сосуда на прочность на испытание иными методами, по одобренной РС программе испытаний.

3.4.3.2.3 При испытании проверяется отсутствие любой течи и падения давления в сосуде, арматуре и системе охлаждения или обогрева (при наличии).

3.4.3.3 Проведение испытаний на герметичность, по результатам проведения испытаний сосуда на прочность с удовлетворительными результатами, в соответствии с 3.4.2.6.

Пред проведением испытаний на герметичность на все соединения арматуры и оборудования с сосудом должны быть установлены уплотнения из требуемого для эксплуатации материала.

3.4.3.4 Проверку маркировки в соответствии с 3.4.2.7.

3.5 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН С СОСУДОМ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

3.5.1 Общие требования.

3.5.1.1 Общие требования к проведению освидетельствования контейнеров-цистерн с сосудом из полимерных композиционных материалов (ПКМ), указаны в 3.4.1.

3.5.1.2 На контейнеры-цистерны с сосудом из ПКМ распространяются требования и определения части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров и требований 3.4 настоящих Правил.

3.5.2 Освидетельствование каждые 2,5 года включают следующее.

3.5.2.1 Объем освидетельствования контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ помимо требований, указанных в 3.4.2 (за исключением примечаний 2 и 3 к 3.4.2.2.1), должен включать:

.1 освидетельствование цистерны с сосудом из ПКМ:

.1.1 установление технического состояния сосуда из ПКМ осуществляется по методикам одобренным РС;

.1.2 установление технического состояния сосуда из ПКМ должно включать установление состояния химстойкого и конструкционных слоев, огнезащитного покрытия на соответствие критериям, указанным в табл. 3.5.2.1;

Таблица 3.4.2.1

Перечень возможных эксплуатационных повреждений сосуда из ПКМ

№ п/п	Типы повреждений	Критерий
Химстойкий слой		
1	Не сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	По глубине не более 0,5 мм; по ширине не более 0,05 мм; по длине не более 100 мм; общая протяженность не более 1 м
2	Не сквозные трещины химстойкого слоя в зоне соединения цилиндрической части и днищ	Не допускается
3	Сквозные трещины на поверхности химстойкого слоя	Не допускается
4	Волосовидные трещины	Допускаются
5	Изменение оттенков химстойкого слоя	Допускается
Огнезащитное покрытие		
6	Нарушение целостности огнезащитного покрытия	Обнажение конструкционного слоя на площади не более 100 см ²
7	Вздутие огнезащитного покрытия	Не более 500 см ² (без обнажения конструкционных слоев)
8	Изменение оттенка огнезащитного покрытия	Допускаются
9	Риски, царапины, потертости огнезащитного	Общей приведенной площадью не более 1,0 м ²

№ п/п	Типы повреждений	Критерий
	покрытия без обнажения конструкционных слоев	
Конструкционные слои		
10	Несквозные трещины, расслоения, растрескивание конструкционных слоев	Максимальный линейный размер не более 100 мм, глубина трещины не более 0,1 толщины конструкционной оболочки сосуда
11	Нарушения герметичности в зоне установки запорной арматуры и предохранительных устройств	Не допускается

.1.3 установление технического состояния сосуда из ПКМ должно выполняться в помещениях или на открытом воздухе при температуре окружающей среды не ниже 5 °С при отсутствии осадков с соблюдением положений стандарта EN 13018;

.1.4 неразрушающий контроль состояния сосуда из ПКМ проводится в случаях возникновения эксплуатационных повреждений, указанных в технической документации изготовителя контейнера-цистерны по методике, одобренной РС;

.1.5 проведение измерения поверхностного сопротивления и сопротивления разряду на землю каждого изготовленного сосуда согласно процедуре, признанной РС.

3.5.3 Освидетельствование каждые 5 лет.

3.5.3.1 В дополнение к объему освидетельствования, изложенному в 3.5.2, должны быть проведены проверки и испытания в соответствии с требованиями 3.4.3.

3.5.4 Внеочередные освидетельствования.

3.5.4.1 Проводится в соответствии с требованиями 3.5.3 при повреждении контейнера-цистерны с сосудом из ПКМ, а также после его ремонта.

3.5.5 Требования к техническому наблюдению за ремонтом контейнеров-цистерн с сосудом из ПКМ.

3.5.5.1 Ремонт цистерн с сосудом из ПКМ должен осуществляться в соответствии с инструкцией по ремонту, одобренной РС.

3.5.5.2 Материалы, применяемые для ремонта сосудов из ПКМ, должны соответствовать требованиям 2.2.5 и 2.2.6 части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров.

3.5.5.3 Контейнер-цистерна с сосудом из ПКМ с выявленными повреждениями должен направляться на ремонт после составления актов, подтверждающих необходимость проведения ремонта и предусмотренных методикой установления технического состояния контейнера-цистерны, одобренной РС.

3.5.5.4 Ремонт сосуда из ПКМ должен проводиться на специализированном ремонтном предприятии по технологии, согласованной с предприятием (изготовителем) и одобренной РС, или на предприятии (изготовителе). После завершения ремонта сосуда из ПКМ РС проводит его освидетельствование на предмет возможности его дальнейшего использования.

3.6 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ ИЗОТЕРМИЧЕСКИХ КОНТЕЙНЕРОВ

3.6.1 Объем освидетельствований изотермических контейнеров должен отвечать требованиям 3.2.

Дополнительно, в соответствии с заявкой владельца или арендатора, может быть проведена проверка работы установки, в объеме, согласованном с владельцем или арендатором.

3.6.2 Критерии безопасной эксплуатации контейнеров, приведенные в 4.3.5, считаются минимальными для целей освидетельствования на соответствие требованиям настоящих Правил и КБК.

3.6.3 При удовлетворительных результатах освидетельствования на Табличку КБК наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

3.7 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ ОФШОРНЫХ КОНТЕЙНЕРОВ

3.7.1 Объем и периодичность освидетельствований офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.7.1.

Таблица 3.7.1

Объем и периодичность освидетельствования офшорных контейнеров

Интервал	Испытания/освидетельствование			
	Испытание на подъем ¹	Неразрушающий контроль подъемных рымов	Визуальный осмотр	Клеймение на инспекционной табличке ²
Очередные, с интервалом не более 12 мес. (1 год)	На усмотрение инспектора РС	На усмотрение инспектора РС	+ ³	T или VN или V
Очередные, с интервалом не более 48 мес. (4 года)	На усмотрение инспектора РС	+	+	T или VN
После значительного ремонта или модернизации ⁴	+	+	+	T

¹ Процедура испытания на подъем должна соответствовать указанной в 8.1, 8.2.1 и 8.2.2 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров. После испытания на контейнере не должно быть остаточных деформаций, приводящих к невозможности использования контейнера в целях, для которых он предназначен.

² T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания на подъем и неразрушающего контроля;

VN — маркировка, означающая проведение визуального контроля и неразрушающего контроля;

V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.

³ + — проводится.

⁴ Под значительным ремонтом или модернизацией подразумевается ремонт или модернизация элементов контейнера, влияющих на прочность конструкции.

3.7.2 Объем визуального осмотра должен соответствовать указанному в 3.2.2. Особое внимание должно обращать на состояние сварных соединений подъемных рымов и элементов, влияющих на прочность контейнера.

3.7.3 Неразрушающий контроль сварных швов подъемных рымов и сопрягающихся элементов должен проводиться магнитопорошковым, капиллярным или вихретоковым методом (с учетом требований 8.3 of ISO 10855-3).

Регистр может потребовать проведения диагностического обследования другими методами. Требования к проведению неразрушающего контроля и к оценке качества сварных соединений изложены в 5.10.3 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров.

Примечание. Протокол неразрушающего контроля должен быть приложен к Акту освидетельствования контейнера.

3.7.4 Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, должны в дополнение пройти проверки, указанные в 3.4.

3.7.5 Объем и периодичность освидетельствований подъемных приспособлений офшорных контейнеров должны отвечать требованиям табл. 3.7.5.

Таблица 3.7.5

Объем и периодичность освидетельствования подъемных приспособлений офшорных контейнеров

Интервал	Применимость	Испытания/освидетельствование			
		Испытание пробной нагрузкой	Неразрушающий контроль ¹	Визуальный осмотр	Клеймение идентификационной пластины
Очередные, с интервалом не более 12 мес.	Подъемное приспособление в целом	—	—	+	V
Очередные, с интервалом не более 48 мес.	Кольца и соединительные звенья	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль		+	T или VN
	Канатные ветви	—	—	+	—
	Цепные ветви	Испытание пробной нагрузкой или неразрушающий контроль ²		+	T или VN
	Скобы	—	—	+	—

Интервал	Применимость	Испытания/освидетельствование			
		Испытание пробной нагрузкой	Неразрушающий контроль ¹	Визуальный осмотр	Клеймение идентификационной пластины
После значительного ремонта или модернизации	Подъемное приспособление в целом	+ ³	+ ³	+	T
¹ Для неразрушающего контроля элементов подъемного приспособления, кроме стальных тросов, применяется МТ метод. ² Неразрушающий контроль должен проводиться на концевых звеньях каждой ветви +10 % длины ветви. Расположение 10 % должно выбираться на основании визуального осмотра. ³ В соответствии с применимыми стандартами, включая EN 818-6. T — маркировка, означающая проведение визуального контроля, испытания пробной нагрузкой и неразрушающего контроля. VN — маркировка, означающая проведение визуального контроля и неразрушающего контроля. V — маркировка, означающая проведение только визуального контроля.					

3.7.6 Регистр может потребовать проведения диагностирования другими методами, а также проведения дополнительных освидетельствований и испытаний.

3.7.7 Освидетельствование цепных и канатных подъемных приспособлений, и их составных частей, должно проводиться в соответствии с применимыми требованиями стандартов EN 818-6 и EN 13414-2 соответственно.

3.7.7.1 Следующие повреждения канатных ветвей являются недопустимыми:

- .1 число обрывов проволоки составляет 5 % и более от общего числа проволок в канате в любом месте на его длине, равной десяти диаметрам;
- .2 прядь оборвана;
- .3 обрывы наружных проволок 4 — 6 — 16 шт. на участке длиной $3d$ — $6d$ — $30d$ соответственно;
- .4 наличие коррозии, особенно внутренней;
- .5 уменьшение диаметра каната в результате поверхностного износа или коррозии на 7 % и более по сравнению с номинальным значением;
- .6 уменьшение на 10 % диаметра каната от номинального значения, в результате повреждения сердечника (внутреннего износа, обмятия, разрыва и т.д.);
- .7 увеличение диаметра на 7%;
- .8 деформация коушей или их износ с уменьшением первоначальных размеров сечения более чем на 15 %;
- .9 обрыв более одной проволоки, непосредственно прилегающей к прессуемому зажиму (втулке) или концевому соединению;
- .10 трещины на прессуемом зажиме (втулке);
- .11 смещение троса в прессуемом зажиме (втулке);
- .12 разность длин ветвей за счет остаточного удлинения более чем на 3 %;
- .13 корзинообразная деформация (см. рис. 3.7.7.1.13);



Рис. 3.7.7.1.13
Корзинообразная деформация

- .14 выдавливание сердечника (см. рис. 3.7.7.1.14);

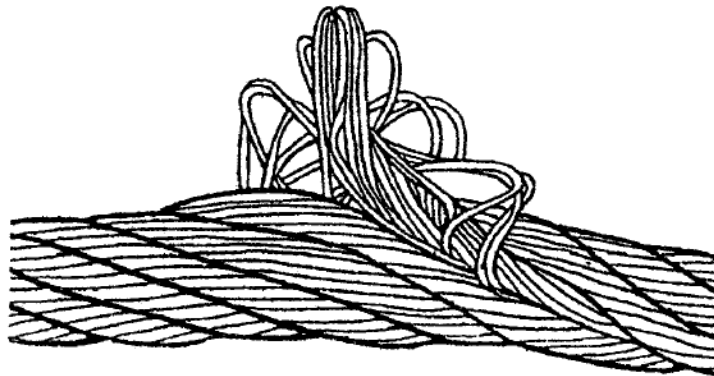


Рис. 3.7.7.1.14
Выдавливание сердечника

.15 местное увеличение/уменьшение диаметра троса (см. рис. 3.7.7.1.15);



Рис. 3.7.7.1.15
Местное увеличение/уменьшение диаметра троса

.16 наличие разделенных участков (см. рис. 3.7.7.1.16);

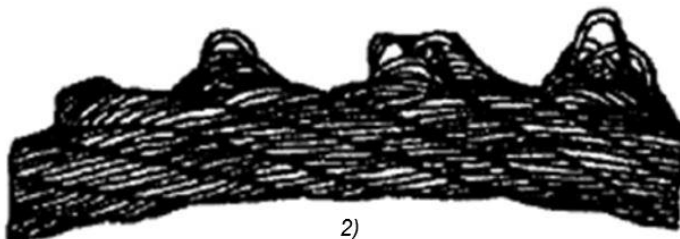


Рис. 3.7.7.1.16
Наличие разделенных участков

.17 выдавливание проволок или расслоение прядей (см. рис. 3.7.7.1.17);



1)



2)

Рис. 3.7.7.1.17
Выдавливание проволок или расслоение прядей:
1) — одной пряди; 2) — в нескольких прядях

.18 перекручивания (см. рис. 3.7.7.1.18);



Рис. 3.7.7.1.18
Перекручивания

.19 заломы, перегибы (см. рис. 3.7.7.1.19);



Рис. 3.7.7.1.19
Заломы, перегибы

.20 повреждения в результате температурных воздействий или электрического дугового разряда (определяются по наличию сажи, обгорелости, изменений цвета);

.21 остаточная волнистость (см. рис. 3.7.7.1.21) с соотношением $\frac{d_B}{d_K} > 1,33$ при этом длина H_B рассматриваемого участка не должна превышать $25d$;

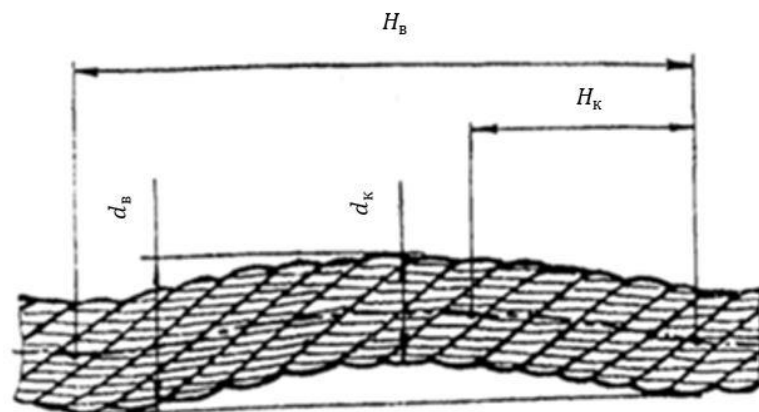


Рис. 3.7.7.1.21
Остаточная волнистость

.22 тепловые повреждения. Любые изменения цвета металла, вызванное воздействием высоких температур (следы сварки).

3.7.7.2 Следующие повреждения колец и звеньев являются недопустимыми:

- .1 отсутствию маркировки;
- .2 наличию трещин любых размеров и расположения;
- .3 удлинение звеньев цепи более чем на 3 % от первоначального размера (см. рис. 3.7.7.2.3-1) (длина определяется замером участка цепи состоящего из пяти звеньев на каждые 2-х метра ветви, длина участка ветви, равна произведению шага цепи на число звеньев) и при уменьшении диаметра сечения звена цепи в местах сопряжения/контакта звеньев цепи вследствие износа более 10 % (см. рис. 3.7.7.2.3-2);

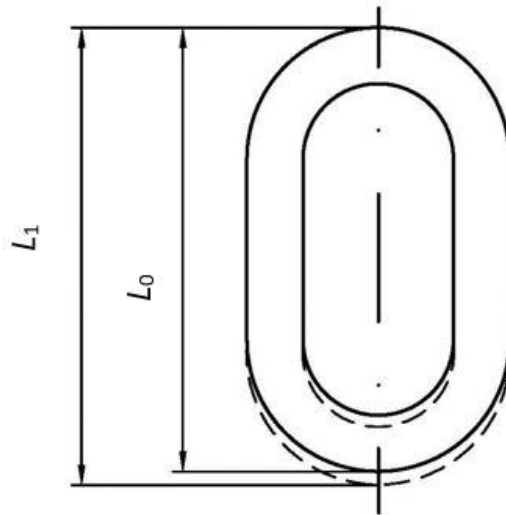


Рис. 3.7.7.2.3-1
Увеличение звена цепи:

$$L_1 \leq L_0 + 3\%L_0$$

L_0 — первоначальная длина звена, мм;
 L_1 — увеличенная длина звена, мм



Рис. 3.7.7.2.3-2

Уменьшение диаметра сечения звена цепи:

$\frac{d_1 + d_2}{2} \geq 0,9d_0$; d_0 — первоначальный диаметр, мм; d_1 , d_2 — фактические диаметры сечения звена, измеренные во взаимно перпендикулярных направлениях, мм

.4 деформация, повреждения верхних/нижних звеньев/соединительных колец, порезы, зазубрины, выбоины, чрезмерная коррозия, изменение цвета при нагревании, погнутые или деформированные звенья.

3.7.7.3 Следующие повреждения скоб являются недопустимыми:

- .1** трещины и деформации;
- .2** выгибание и избыточное истирание в месте контакта с коушем;
- .3** отсутствие свободного вращения пальца в скобе.

3.7.8 При освидетельствовании необходимо убедиться, что маркировочная пластина соответствует подъемному приспособлению, к которому она прикреплена, а

также что ветви присоединены к контейнеру и к верхней центральной ветви, если она предусмотрена, без скручивания.

3.7.9 При испытаниях ветвей цепных подъемных приспособлений нагрузка $2,5 \times WLL \pm 2 \%$ прикладывается статически к каждой ветви. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с РС.

Примечание. WLL для испытаний каждой ветви подъемного приспособления принимается согласно стандарту EN 818-4 (табл. 3) для «цепи из одного жгута» в зависимости от калибра цепи, указанного на маркировочной пластине подъемного приспособления.

3.7.10 Испытания колец и соединительных звеньев цепных и канатных подъемных приспособлений пробной нагрузкой проводятся в соответствии с требованиями стандартов, по которым данные изделия изготовлены. Минимальное время выдержки под нагрузкой — 5 мин. После испытания необходимо провести визуально-измерительный и при необходимости неразрушающий контроль магнитопорошковым методом в объеме, согласованном с РС.

3.7.11 По завершении испытаний не должно быть остаточных деформаций и повреждений, которые приведут к невозможности безопасного использования подъемного приспособления и его элементов в целях, для которых оно предназначено.

3.7.12 При удовлетворительных результатах освидетельствования на пластине подъемного приспособления наносится маркировка в соответствии с разд. 5.

4 РЕМОНТ И МОДЕРНИЗАЦИЯ

4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4.1.1 Контейнеры, получившие в процессе эксплуатации повреждения, связанные с нарушением прочностных характеристик несущих конструкций, должны быть отремонтированы под техническим наблюдением РС, на проверенных или признанных РС предприятиях.

Возможность проведения ремонта контейнеров на не проверенных или не признанных предприятиях определяется РС в каждом конкретном случае.

4.1.2 Модернизация контейнеров должна проводиться на предприятии (изготовителе), или на проверенных или признанных РС предприятиях.

4.1.3 Требования к проверке или признанию предприятий указаны в разд. 2.

4.2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

4.2.1 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.3 должен выполняться в соответствии с одобренной РС технической документацией.

4.2.2 Техническая документация на ремонт должна содержать:

.1 описание технологии ремонта, которая может быть основана на согласованных или признанных РС национальных и международных нормативных документах;

.2 необходимые чертежи;

.3 таблицу способов сварки и сварочных материалов, а при ремонте контейнеров-цистерн, предназначенных для перевозки грузов под давлением, Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки установленной формы;

.4 описание методов контроля сварки.

4.2.3 Объем технической документации на модернизацию контейнеров согласовывается с РС в каждом конкретном случае исходя из глубины модернизации.

4.3 ПОВРЕЖДЕНИЯ

4.3.1 К повреждениям, связанным с нарушением прочностных характеристик несущих конструкций, относятся повреждения, требующие:

- .1 замены одного или более угловых фитингов;
- .2 полной или частичной замены элементов несущей конструкции (угловых стоек, продольных и поперечных балок);
- .3 полной или частичной (свыше 1/3 площади) замены боковых и торцевых панелей и панелей крыши;
- .4 полной замены пола.

4.3.2 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.3.1, следующие повреждения и неисправности изотермических контейнеров устраняются под техническим наблюдением РС:

- .1 теплоизоляции;
- .2 средств получения холода (тепла);
- .3 нарушение непроницаемости при воздействии погоды;
- .4 дренажной системы;
- .5 закрытий;
- .6 средств контроля, защиты и регулирования;
- .7 электрического оборудования.

4.3.3 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.3.1, следующие повреждения контейнеров-цистерн устраняются под техническим наблюдением РС:

- .1 обечайки и днища сосуда;
- .2 опор и креплений;
- .3 предохранительных устройств;
- .4 арматуры и трубопроводов;
- .5 средств контроля;
- .6 средств получения холода (тепла), если они имеются;
- .7 теплоизоляции, если она имеется.

4.3.4 В дополнение к повреждениям, перечисленным в 4.3.1, следующие повреждения офшорных контейнеров, а также подъемных приспособлений офшорных контейнеров, устраняются под техническим наблюдением РС:

- .1 повреждения несущей конструкции;
- .2 повреждения подъемных рымов;
- .3 повреждение подъемных приспособлений офшорных контейнеров.

Примечание. В отношении офшорных контейнеров-цистерн и офшорных изотермических контейнеров необходимо также руководствоваться положениями 4.3.2 и 4.3.3.

4.3.5 В качестве критериев, определяющих возможность безопасной эксплуатации контейнеров, имеющих повреждения, РС рекомендует использовать критерии, перечисленные ниже:

- .1 для угловых фитингов:
 - .1.1 размеры отверстий угловых фитингов не должны превышать допусков ИСО;
 - .1.2 угловые фитинги не должны иметь трещин, надрезов и не должны быть отсоединены от конструктивных элементов контейнера;
- .2 для угловых стоек:
 - .2.1 глубина отдельной деформации не должна превышать 25 мм независимо от ее длины и расположения;
 - .2.2 при наличии двух или более вмятин глубина ни одной из них не должна превышать 15 мм; трещины, разрывы и пробоины должны быть устранены независимо от их размеров;
 - .2.3 деформация угловых стоек не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуск ИСО более чем на 5 мм;
 - .2.4 деформация задних угловых стоек не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;
- .3 для верхних и нижних продольных и поперечных балок:
 - .3.1 верхние продольные и поперечные балки:

.3.1.1 глубина деформаций верхних продольных и передней торцевой балок (вмятин, изгибов и т.п.) не должна превышать 25 мм;

.3.1.2 деформация задней верхней поперечной балки не должна превышать 35 мм, препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

.3.2 нижние продольные балки:

.3.2.1 на вертикальных плоскостях продольных балок глубина деформации не должна превышать 50 мм;

.3.3 нижние поперечные балки:

.3.3.1 на вертикальных плоскостях глубина деформации не должна превышать 50 мм;

.3.3.2 деформация задних нижних балок не должна препятствовать правильному функционированию дверей и нарушать водонепроницаемость;

.3.3.3 деформация поперечных балок не должна приводить к изменению наружных размеров контейнера, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 5 мм;

.3.3.4 деформация не должна вызывать изменений длин диагоналей между отверстиями угловых фитингов, превышающих допуски стандарта ИСО;

.3.3.5 трещины, разрывы и пробоины должны быть устранены независимо от их размеров;

.4 для стенок и крыши:

.4.1 передняя и боковые стенки:

.4.1.1 любая деформация, такая как вмятины, изгибы и т. п. на ровном участке поверхности боковых и торцевой стенок, предназначенном для маркировки, или на внутренних или на наружных гофрах не должна превышать 35 мм;

.4.1.2 любые две деформации, имеющиеся на противоположных стенках и находящиеся друг напротив друга, не должны вызывать уменьшения расстояния между стенками более чем на 50 мм по сравнению с построечными размерами;

.4.1.3 любая деформация на всей длине или высоте стенки не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

.4.1.4 любая деформация боковых стенок не должна превышать допусков стандарта ИСО более чем на 10 мм;

.4.1.5 любая деформация передней стенки — более чем на 5 мм;

.4.1.6 любая деформация стенок, приводящая к образованию острых кромок, способных повредить груз, должна быть устранена;

.4.1.7 трещины и пробоины независимо от их размеров должны быть устранены;

.4.2 крыша:

.4.2.1 глубина деформации не должна превышать 35 мм; любая деформация на всей длине или ширине крыши не должна вызывать уменьшения внутренних размеров более чем на 50 мм;

.4.2.2 пробоины, трещины, разрывы должны быть отремонтированы независимо от их размеров;

.5 для настила пола:

.5.1 глубина царапин, сколов не должна превышать 15 мм независимо от длины повреждения или не должна превышать 5 мм при ширине повреждения более 150 мм;

.5.2 разница по высоте между поверхностями прилегающих досок не должна превышать 5 мм;

.5.3 любые сквозные отверстия, отслоения материала, расщепления должны быть устранены;

.5.4 настил пола должен быть сухим, чистым и не иметь специфического запаха;

.6 для поперечных балок основания:

.6.1 любые деформации на вертикальных плоскостях поперечных балок, верхней плоскости карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны превышать 50 мм;

.6.2 величина деформации на верхних горизонтальных плоскостях не должна приводить к изменению внутренних размеров контейнера более чем на 50 мм;

.6.3 зазор между верхним поясом поперечной балки и настилом пола не должен превышать 10 мм;

.6.4 ни при какой деформации нижние плоскости поперечных балок, карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должны выступать ниже плоскости, проходящей на 1 мм выше плоскости нижних граней нижних угловых фитингов;

.6.5 любые трещины, надрезы, разрывы должны быть устранены;

.6.6 никакая деформация карманов для вилочных захватов и паза «гусиная шея» не должна приводить к изменению их размеров, превышающему допуски стандарта ИСО более чем на 10 мм;

.7 для дверей:

.7.1 никакая деформация панели двери не должна превышать 35 мм;

.7.2 никакая деформация дверей не должна препятствовать их правильному функционированию и не должна приводить к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм;

.7.3 двери не должны иметь трещин, проломов и других повреждений, нарушающих водонепроницаемость контейнера;

.8 для дверного запора:

.8.1 поломка кулачков, стопоров, шарнирных петель, шарнирных болтов, штанг дверных запоров или наличие на них надрезов не допускается;

.8.2 изогнутые штанги дверных запоров и рукоятки дверных запоров, не позволяющие надлежащим образом закрывать или открывать двери, должны быть исправлены или заменены;

.9 для других повреждений:

.9.1 частичное или полное отсутствие маркировки не допускается.

Примечание. Регистр может одобрить применение других, представленных контейнеро-владельцами, ремонтными предприятиями или сюрвейерскими компаниями международных или национальных нормативов и руководств, основывающихся на требованиях КБК и КТК. Критерии, определяющие безопасную эксплуатацию сухогрузных контейнеров и относящиеся к их раме, распространяются на раму контейнеров-цистерн.

4.3.6 В дополнение к требованиям 4.3.5 РС рекомендует использовать следующие критерии, определяющие возможность безопасной эксплуатации контейнеров-цистерн:

.1 для контейнера-цистерны в целом:

.1.1 отсутствие любого повреждения, приводящего к невозможности использования контейнера-цистерны в целях, для которых он предназначен;

.1.2 отсутствие любой деформации, приводящей к превышению допусков стандарта ИСО на наружные размеры более чем на 5 мм для торцевых поверхностей и на 10 мм — для боковых;

.2 для рамы и элементов крепления сосуда к раме:

.2.1 трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

.2.2 при деформации нижней задней торцевой балки зазор между балкой и запорным устройством нижнего слива не должен быть меньше 5 мм;

.2.3 величина деформации диагональных раскосов в боковых, торцевых, нижней и верхней поверхностях рамы не должна превышать 20 мм;

.2.4 величина деформации элементов крепления сосуда к раме не должна превышать 13 мм;

.2.5 коррозия материала элементов каркаса и сварных швов не должна приводить к уменьшению прочности контейнеры-цистерны;

.3 для сосуда (изготовленного из металлических материалов):

.3.1 трещины, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

.3.2 коррозия материала сосуда или сварных швов, не должна приводить к уменьшению толщины стенки менее требуемого минимального значения.

Примечание. Требуемое минимальное значение определяется на основе требований соответствующих разделов главы 6.7 МКМПОГ с учетом типа и конструкции контейнера-цистерны;

.3.3 глубина царапин, выемок, следов механической обработки не должна превышать 5 % толщины металла сосуда;

.3.4 отсутствие ремонта сосуда, выполненного посредством установки накладок на внутреннюю поверхность;

.3.5 деформация стенок сосуда, расположенная в верхней трети поперечного сечения сосуда, не должна превышать 6 мм;

.3.6 деформация стенок сосуда, расположенная в нижних двух третях поперечного сечения сосуда, не должна превышать 10 мм;

.4 для теплоизоляции и ее обшивки:

.4.1 трещины, порезы, разрывы, пробоины и т.п. должны быть устранены независимо от их размеров;

.4.2 расслоение обшивки теплоизоляции в местах стыков, соединений и т.п., утрата составных элементов и крепежных деталей должны быть устранены.

4.3.7 Контейнеры с Табличками КТК после окончания ремонта должны удовлетворять требованиям Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами.

4.3.8 Материалы, применяемые при ремонте контейнеров, должны иметь такие же характеристики, как и материалы, применяемые при изготовлении контейнеров, или превышающие их. Материал для ремонта сосудов контейнеров-цистерн должен иметь документ, подтверждающий наблюдение РС.

4.3.9 Ремонт сосудов контейнеров-цистерн должен выполняться с учетом требований стандарта расчета сосудов, работающих под давлением, в соответствии с которым спроектирован контейнер-цистерна.

4.3.10 Ремонт элементов контейнеров, перечисленных в 4.3.1 — 4.3.4 должен быть выполнен сварщиками, аттестованными РС и имеющими свидетельства о допуске сварщика установленной формы.

4.4 ПРОВЕРКИ И ИСПЫТАНИЯ

4.4.1 По результатам ремонта контейнеров для генеральных грузов должен быть выполнен:

- .1** осмотр для установления качества выполненного ремонта;
- .2** осмотр для установления соответствия таможенным требованиям;
- .3** проверка регламентированных размеров и маркировки контейнера;
- .4** испытание на непроницаемость при воздействии погоды.

Примечание. В отдельных случаях РС может потребовать проведения дополнительных испытаний.

4.4.2 Для других типов контейнеров, может потребоваться проведение дополнительных осмотров и испытаний, в объеме, установленном РС в каждом конкретном случае.

5 МАРКИРОВКА И КЛЕЙМЕНИЕ

5.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

5.1.1 По результатам проведения освидетельствований в соответствии с КБК, на Табличке КБК или как можно ближе к ней наносится клеймо РС установленного образца и указывается дата (месяц, год) следующего освидетельствования. Дата также может указываться посредством нанесения наклейки установленного образца, без нанесения клейма РС.

5.1.2 После проведения освидетельствований контейнеров-цистерн на табличке с данными по цистерне в соответствующей графе наносится клеймо РС установленного образца и указываются дата испытаний (месяц, год), давление, использованное при испытаниях, и применяемые единицы измерения (если предусмотрено место).

Примечание. На табличках контейнеров-цистерн, изготовленных в соответствии с Правилами изготовления контейнеров, изданных до 2003 года, без учета последующих изменений и дополнений, нанесение типа освидетельствования и давления испытаний не требуется.

5.1.3 По результатам освидетельствования контейнеров по АСЕР, на табличке КБК проверяется наличие номера одобренной программы АСЕР, при этом нанесения клейма РС и даты освидетельствования не требуется.

5.1.4 Маркировка контейнера должна удовлетворять требованиям настоящих Правил, Правил изготовления контейнеров и Правил допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами.

5.1.5 Контейнеры, содержащие опасные грузы или токсичную атмосферу внутри, кроме маркировки согласно 5.1.4 должны быть снабжены знаками в соответствии с применимыми правилами перевозки опасных грузов.

5.1.6 После проведения освидетельствований офшорных контейнеров на Инспекционной табличке наносится клеймо РС установленного образца, и указываются дата (в формате ГГГГ.ММ.ДД) проведенного освидетельствования и знаки в соответствии с табл. 3.7.1.

Примечание. Офшорные контейнеры-цистерны, предназначенные для перевозки опасных грузов, в дополнение должны быть отмаркированы в соответствии с 5.1.2.

5.1.7 По результатам освидетельствования подъемных приспособлений офшорных контейнеров на идентификационной пластине подъемного приспособления в первой колонке (см. 9.7.6 и 9.7.7 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров) наносится клеймо РС установленного образца, дата проведенного освидетельствования в формате ГГ.ММ.ДД. и знаки в соответствии с табл. 3.7.5.

Примечание. Если скобы подъемного приспособления были заменены, то соответствующие изменения должны быть внесены в идентификационную пластину, или она должна быть заменена.».