



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 382-08-1651ц

от 25.10.2021

Касательно:

изменений к Сборнику Правил по контейнерам, 2021, НД № 2-090201-012

Объект(ы) наблюдения:

контейнеры, материалы и изделия для контейнеров

Дата вступления в силу:¹

15.11.2021

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 12

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Общим положениям по техническому наблюдению за контейнерами; части I «Основные требования», части II «Контейнеры для генеральных грузов», часть III «Изотермические контейнеры», части IV «Контейнеры-цистерны» и части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров, Правилам допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами и Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, Правила изготовления контейнеров, Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами и Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС;
2. Применять положения настоящего циркулярного письма в практической деятельности РС с момента вступления изменений в силу.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами:

пункты 1.1.2, 1.4.2.1 и 1.4.4

Правила изготовления контейнеров:

часть I: пункт 1.5.1.4.2, таблицы 2.1.2, 2.6.1.1, 2.3.6 и 3.2.7, пункт 4.2.2

часть II: таблица 2.1.1, главы 3.7, 3.8, 3.9, 3.13 и 3.14

часть III: пункт 2.3.1

часть IV: пункты 1.2.1 и 2.2.17

часть VII: пункты 1.4.1, 1.4.2, 3.1.2, 7.3.1.2 и 9.7.3

Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами:

пункт 1.3.2.3

Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров:

пункт 5.10.1.1

Исполнитель: Ярвепер Д.И.

382

+7 (812) 315-46-98

Система «Тезис» № 21-242479

¹ Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение.~~

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, пункт 1.1.2	Уточнена расшифровка сокращения «СОД»; введены новые сокращения относительно методов неразрушающего контроля	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
2	Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, пункт 1.4.2.1.6	Введен новый пункт, содержащий описание нового документа РС	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
3	Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами, пункт 1.4.4	Уточнены требования к сроку действия документов РС	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
4	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 1.5.1.4.2	Уточнены требования к объему предоставляемых документов	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
5	Правила изготовления контейнеров, часть I, таблицы раздела 2 (табл. 2.1.2, 2.6.1.1 и 2.6.3)	Исправлены опечатки	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
6	Правила изготовления контейнеров, часть I, таблица 3.2.7	Уточнены названия столбцов	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
7	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 4.2.2	Уточнены требования к нанесению маркировки	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
8	Правила изготовления контейнеров, часть II, таблица 2.1.1	Исправлена опечатка	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
9	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.7	Текст главы переработан; уточнены требования к испытанию на штабелирование	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
10	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.8	Текст главы переработан; уточнены требования к испытанию крыши	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
11	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.9	Текст главы переработан; уточнены требования к испытанию пола	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
12	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.13	Текст главы переработан; уточнены требования к испытанию торцевых стенок	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
13	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.14	Текст главы переработан; уточнены требования к испытанию боковых стенок	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
14	Правила изготовления контейнеров, часть III, пункт 2.3.1	Уточнена ссылка на другую часть Правил	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
15	Правила изготовления контейнеров, часть IV, пункт 1.2.1	Уточнено определение «Сосуд (цистерна)»	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
16	Правила изготовления контейнеров, часть IV, пункт 2.2.17	Уточнены требования к объему неразрушающего контроля	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
17	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункты 1.4.1 и 1.4.2	Уточнены требования к технической документации	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
18	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 3.1.2	Уточнены требования к расчету офшорных контейнеров	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
19	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 7.3.1.2	Исправлена опечатка	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
20	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 9.7.3	Уточнены требования к маркировке подъемных приспособлений офшорных контейнеров	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
21	Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами, пункт 1.3.2.3	Исправлена опечатка	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021
22	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров, пункт 5.10.1.1	Уточнены требования к неразрушающему контролю контейнеров	382-08-1651ц от 25.10.2021	15.11.2021

СБОРНИК ПРАВИЛ ПО КОНТЕЙНЕРАМ, 2021,

НД № 2-090201-012

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 **Пункт 1.1.2.** Расшифровка сокращения «СОД» дополняется текстом следующего содержания:

«Свидетельство об одобрении типа конструкции изотермического контейнера (форма 2.3.2)».

Текст после сокращения «ИСО», заменяется текстом следующего содержания:

«МТ — магнитопорошковый метод.

P — максимально допустимая полезная нагрузка, кг.

РТ — капиллярный, включая цветной, люминесцентный и люминесцентно-цветной метод.

R — максимальная масса брутто, кг.

РТ — радиографический, включая рентгено- и гаммаграфический методы.

T — собственная масса контейнера, кг.

УТ — ультразвуковой метод.

VT — внешний осмотр и измерения.».

2 Вводится **новый пункт 1.4.2.1.6** следующего содержания:

«.1.6 Свидетельство об одобрении типа конструкции изотермического контейнера — документ, удостоверяющий соответствие типа конструкции изотермического контейнера, требованиям правил, с указанием иных применимых нормативно-технических документов;».

3 **Пункт 1.4.4.** Первое предложение заменяется следующим текстом:

«Срок действия СОД, указанных в 1.4.2.1.5 и 1.4.2.1.6, не более 6 лет, срок действия СТО указанного в 1.4.2.2 — не более 5 лет.».

ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ

ЧАСТЬ I. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

4 **Пункт 1.5.1.4.2** заменяется текстом следующего содержания:

«.2 документ (маршрутную карту), описывающий технологический процесс изготовления контейнера;».

2 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

5 **Таблица 2.1.2.** В третьем столбце, в строке "1EEE" значение 2869^0_{-5} заменяется на 2438^0_{-5} .

6 **Таблица 2.6.1.1.** Название заголовка «Карманы для груженого и порожнего контейнера» у столбцов A', B' and C' заменяется на «Карманы для порожнего контейнера».

7 **Таблица 2.6.3.** Обозначение "d" во втором столбце заменяется на "D".

3 МАТЕРИАЛЫ И СВАРКА

8 **Таблица 3.2.7.** Название пятого столбца заменяется на «Среднее значение работы удара продольных образцов KV_L при минимальной рабочей температуре, Дж, мин.». Название шестого столбца заменяется на «Среднее значение работы удара поперечных образцов KV_T при минимальной рабочей температуре, Дж, мин.».

4 МАРКИРОВКА

9 **Пункт 4.2.2.** Первое предложение заменяется текстом следующего содержания:

«Надписи, указанные в 4.2.1.1 — 4.2.1.5, должны наноситься краской, либо посредством материала с клеевым слоем, контрастирующими с окраской контейнера.».

ЧАСТЬ II. КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ГЕНЕРАЛЬНЫХ ГРУЗОВ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

10 **Таблица 2.1.1.** В четвертом столбце, в строке "1D", значение 5867 заменяется на 2802.

3 ИСПЫТАНИЯ

11 **Главы 3.7 — 3.9** заменяются текстом следующего содержания:

«3.7 ШТАБЕЛИРОВАНИЕ

3.7.1 Данное испытание должно проводиться для подтверждения способности полностью загруженного контейнера выдерживать массу установленных сверху контейнеров, с учетом условий, возникающих на борту судов в море, и возможности относительного смещения между установленными сверху контейнеров (см. рис. 3.7.1).

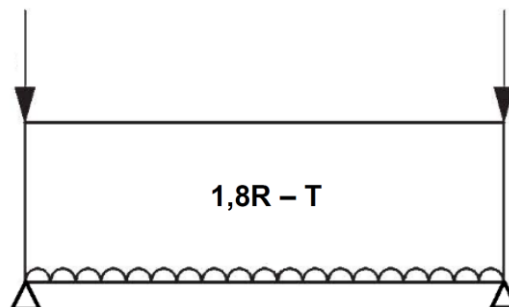


Рис. 3.7.1
Штабелирование

3.7.2 Контейнер должен располагаться на четырех ровных опорных пластинах, по одной под каждым нижним угловым фитингом.

Опорные пластины должны быть расположены по центру фитингов и должны быть приблизительно такого же размера, что и фитинги. Контейнер должен иметь равномерно распределенную по полу внутреннюю нагрузку, при которой общая масса испытательной нагрузки и собственной массы контейнера должна составлять $1,8R$.

Контейнер должен воспринимать вертикальные силы, прикладываемые одновременно ко всем четырем угловым фитингам, либо к каждой паре угловых фитингов.

Силы должны прикладываться через устройство, оборудованное испытательными угловыми фитингами, соответствующие ИСО 1161 или элементами (башмаками), которые должны быть эквивалентны угловым фитингам, т.е. должны иметь отпечаток той же геометрии (т.е. с такими же внешними размерами, отверстием и закругленными краями), что и нижняя поверхность нижнего углового фитинга, указанного в ИСО 1161. Если используются башмаки, то они должны быть разработаны таким образом, чтобы оказывать такое же воздействие на контейнер при испытаниях, как и при использовании испытательных угловых фитингов.

Во всех случаях, силы должны прикладываться таким образом, чтобы вращение плоскости, к которой прикладывается сила и плоскость, на которую опирается контейнер, было сведено к минимуму. Сила должна прикладываться в центре испытательных фитингов или башмаков.

Испытательные фитинги или башмаки должны устанавливаться, по отношению к верхним фитингам контейнера таким образом, чтобы охватить все возможные варианты их смещения на 25,4 мм в поперечном и 38 мм в продольных направлениях. Контейнер должен находиться под воздействием внешних сил в течение 5 мин.

3.7.3 Прикладываемые при испытаниях к верхним угловым фитингам контейнера силы указаны в табл. 3.7.3.

Таблица 3.7.3

Силы, прикладываемые при испытании на штабелирование

Размер контейнеров	Силы, прикладываемые одновременно к четырем стойкам		Силы, прикладываемые одновременно к двум стойкам		Нагрузка при штабелировании	
	кН	кг	кН	кг	кг	фунты
1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1BBB, 1BB, 1B, 1BX, 1CCC, 1CC, 1C и 1CX	3767	384048	1883	192024	213360	470380
1D и 1DX	896	91440	448	45720	50800	112000
<p>Примечания: 1. Силы, применяемые при испытаниях контейнеров 1EEE, 1EE, при различных вариантах штабелирования указаны в ИСО 1496-1 и являются предметом специального рассмотрения РС.</p> <p>2. Величины, указанные для контейнеров 1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1BBB, 1BB, 1B, 1BX, 1CCC, 1CC, 1C и 1CX соответствуют ИСО 1496-1 и вычисляются из расчета восьмьюрусного штабелирования контейнеров, массы $R = 30480$ кг и ускорения $1,8g$. Иные величины являются предметом специального рассмотрения РС.</p> <p>3. Величины, указанные для контейнеров 1D и 1DX соответствуют ИСО 1496-1 и вычисляются из расчета шестьюрусного штабелирования контейнеров, массы $R = 10160$ кг и ускорения $1,8g$. Иные величины являются предметом специального рассмотрения РС.</p> <p>4. Силы, прикладываемые к каждому верхнему фитингу при испытаниях контейнеров, спроектированных для эксплуатации без одной двери, должны составлять $0,25 \times 1,8g \times$ масса при штабелировании, на которую рассчитан контейнер.</p>						

3.7.4 До, вовремя и после испытаний должны проводиться измерения деформаций стоек и нижних балок основания контейнера, а также измерения длины стоек контейнера. Деформации стоек должны определяться на $\frac{1}{2}$ высоты стойки в продольном и поперечном направлениях. На рис. 3.7.4 показаны места замеров деформаций при испытаниях.

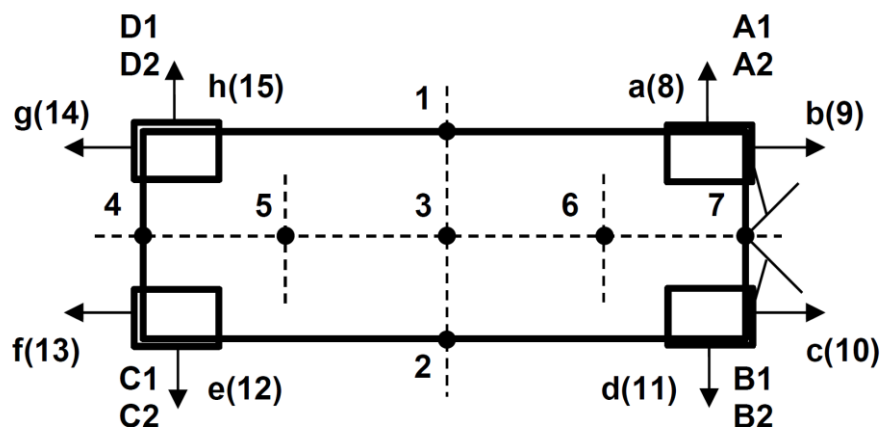


Рис. 3.7.4
Места замеров деформаций

По завершении испытания контейнер не должен иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые сделают его непригодным для использования, кроме того требования к его размерам, влияющие на его перемещение и закрепление, должны выполняться.

3.8 ПРОЧНОСТЬ КРЫШИ (если применимо)

3.8.1 Данное испытание должно проводиться для подтверждения способности жесткой крыши контейнера, если она установлена, выдерживать нагрузки, создаваемые работающими на ней людьми.

3.8.2 Груз массой 300 кг должен быть равномерно распределен по площади 600 мм x 300 мм и прикладываться в самом слабом месте жесткой крыши контейнера.

3.8.3 До, во время и после испытаний должны проводиться измерения деформаций при двух положениях (1 и 2 — см. рис. 3.8.3) испытательного груза.

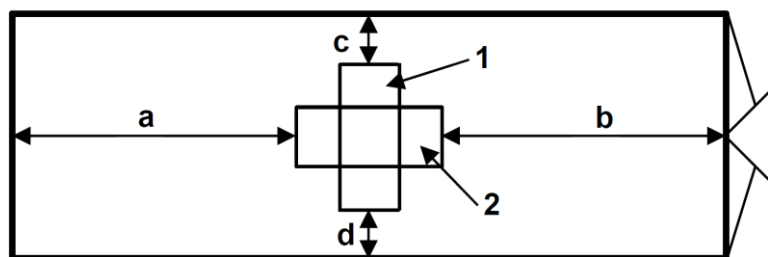


Рис. 3.8.3
Прочность крыши

По завершении испытания контейнер не должен иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые сделают его непригодным для использования, кроме того требования к его размерам, влияющие на его перемещение и закрепление, должны выполняться.

3.9 ПРОЧНОСТЬ ПОЛА

3.9.1 Данное испытание должно проводиться для подтверждения способности пола контейнера выдерживать концентрированную динамическую нагрузку, возникающую во время грузовых операций с использованием промышленных погрузчиков или аналогичных средств (см. рис. 3.9.1).

2 x 3630 кг

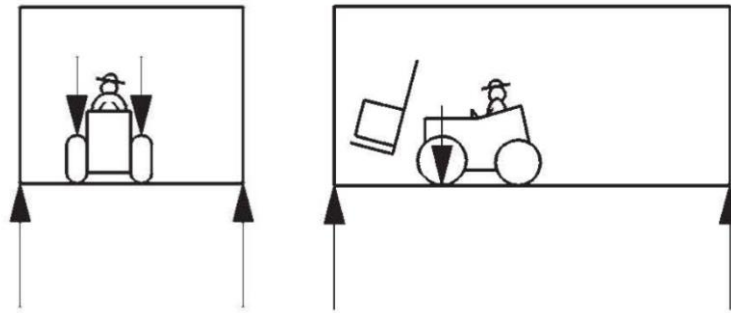


Рис. 3.9.1
Прочность пола

3.9.2 Испытание должно проводиться с использованием испытательного транспортного средства, оснащенного шинами, с нагрузкой на одну ось 7260 кг (т.е. по 3630 кг на каждое из двух колес). Испытательное транспортное средство должно быть устроено таким образом, чтобы все точки контакта между каждым колесом и поверхностью пола лежали в пределах прямоугольной области размерами 185 мм (в направлении, параллельном оси колеса) на 100 мм, и чтобы площадь контактной поверхности каждого колеса в нагруженном состоянии располагалась внутри этого прямоугольника и составляла не более 142 см². Кроме того, номинальная ширина каждого колеса должна составлять 180 мм, а расстояние между центрами колес — 760 мм.

Испытательное транспортное средство должно перемещаться по всей площади пола контейнера как в продольном, так и в поперечном направлении. Испытание должно проводиться на контейнере, установленном на четырех опорах, расположенных на одном уровне под каждым из четырех нижних угловых фитингов, таким образом, чтобы основание контейнера могло свободно прогибаться.

Примечание. Для целей соответствия КБК, нагрузка на ось испытательного транспортного средства может быть принята 5460 кг.

3.9.3 До, во время и после испытаний в нескольких точках основания должны проводиться измерения деформация. На рис. 3.9.3 показаны места замеров деформаций при испытаниях.

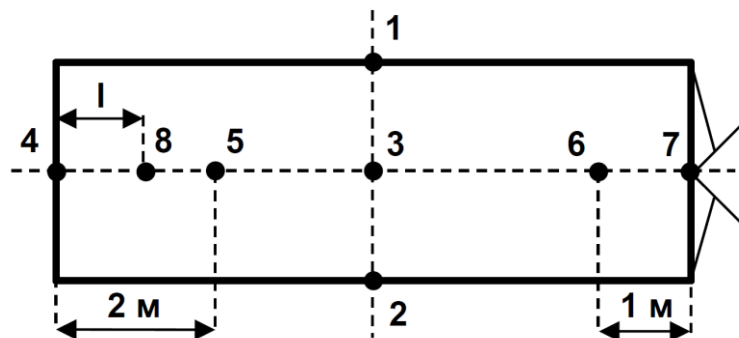


Рис. 3.9.3
Места замеров деформаций
 l — 0,7...1,2 м

По завершении испытания контейнер не должен иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые сделают его непригодным для использования, кроме того требования к его размерам, влияющие на его перемещение и закрепление, должны выполняться.»

«3.13 ПРОЧНОСТЬ ТОРЦЕВЫХ СТЕНОК

3.13.1 Данное испытание должно проводиться для подтверждения способности контейнера выдерживать нагрузку в продольном направлении, возникающую при динамических условиях эксплуатации контейнера на железной дороге (см. рис. 3.13.1).

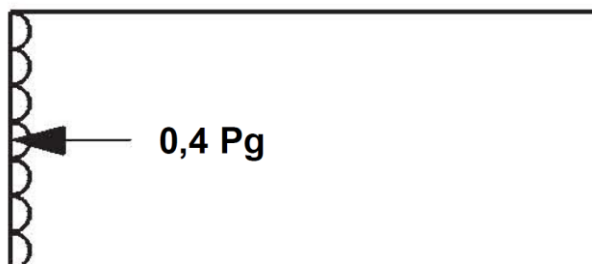


Рис. 3.13.1
Прочность торцевых стенок

3.13.2 Испытанию подвергаются обе торцевые стенки. В случае если стенки имеют симметричную конструкцию, то достаточно подвергнуть испытанию только одну из них.

Торцевые стенки должны выдерживать внутреннюю нагрузку, равную $0,4P_g$. При этом, если торцевые стенки рассчитаны на нагрузку, отличную от $0,4P_g$, то они должны быть испытаны на эту нагрузку.

Прикладываемая внутренняя нагрузка, должна равномерно распределяться по всей поверхности стенки таким образом, чтобы торцевая стенка могла свободно прогибаться.

3.13.3 До, во время и после испытаний в нескольких точках стенки должны проводиться измерения деформаций. На рис. 3.13.3 показаны места замеров деформаций при испытаниях.

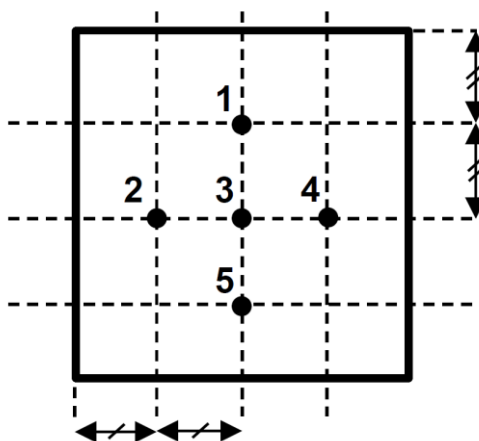


Рис. 3.13.3
Места замеров деформаций

По завершении испытания контейнер не должен иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые сделают его непригодным для использования, кроме того требования к его размерам, влияющие на его перемещение и закрепление, должны выполняться.

3.14 ПРОЧНОСТЬ БОКОВЫХ СТЕНОК

3.14.1 Данное испытание должно проводиться для подтверждения способности контейнера противостоять силам, возникающим в результате движения судна (см. рис. 3.14.1).

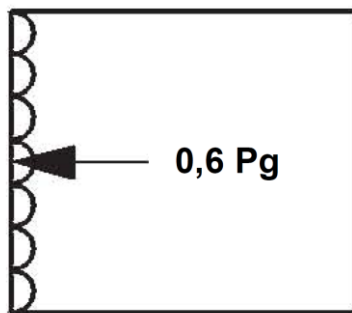


Рис. 3.14.1
Прочность боковых стенок

3.14.2 Испытанию подвергаются обе боковые стенки. В случае если стенки имеют симметричную конструкцию, то достаточно подвергнуть испытанию только одну из них.

Боковые стенки должны выдерживать внутреннюю нагрузку, равную $0,6P_g$. При этом, если боковые стенки рассчитаны на нагрузку, отличную от $0,6P_g$, то они должны быть испытаны на эту нагрузку.

Прикладываемая внутренняя нагрузка, должна равномерно распределяться по всей поверхности стенки таким образом, чтобы боковая стенка и ее продольные элементы могли свободно прогибаться.

Контейнеры с открытым верхом, имеющие в своей конструкции съемные дуги, должны с ними испытываться.

3.14.3 До, во время и после испытаний в нескольких точках стенки должны производиться измерения деформация. На рис. 3.14.3 показаны места замеров деформаций при испытаниях.

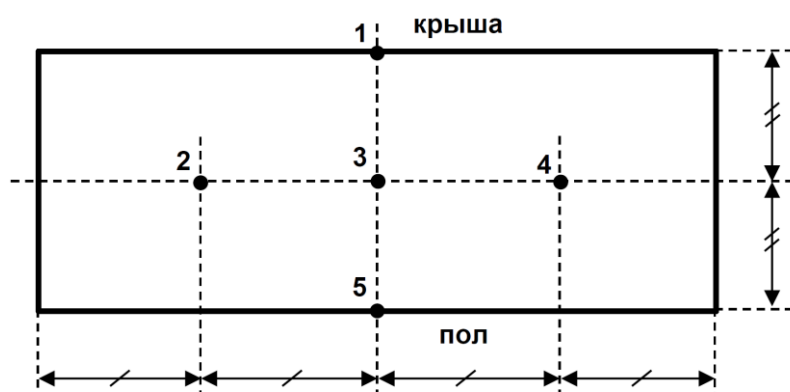


Рис. 3.14.3
Места замеров деформаций

По завершении испытания контейнер не должен иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые сделают его непригодным для использования, кроме того требования к его размерам, влияющие на его перемещение и закрепление, должны выполняться.».

ЧАСТЬ III. ИЗОТЕРМИЧЕСКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

13 Пункт 2.3.1. Ссылка «2.2» заменяется на «2.3».

ЧАСТЬ IV. КОНТЕЙНЕРЫ-ЦИСТЕРНЫ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

14 **Пункт 1.2.1.** Определение «Сосуд» заменяется следующим текстом:

«Сосуд (цистерна) — составная часть съемной цистерны (контейнера-цистерны), в которой содержится вещество, предназначенное для перевозки, включающая отверстия и их закрытия, но не включающая в себя сервисное оборудование или внешнее конструкционное оборудование.».

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

15 **Пункт 2.2.17** заменяется следующим текстом:

«**2.2.17** Сварные швы контейнера-цистерн должны подвергаться контролю в объеме, согласованном с РС. Минимальный объем контроля указан в 5.10 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров, материалов и изделий для контейнеров.».

ЧАСТЬ VII. ОФШОРНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

16 **Пункт 1.4.1** заменяется текстом следующего содержания:

«**1.4.1** Объем технической документации, представляемый на рассмотрение, применительно к офшорным контейнерам, должен содержать:

- .1 технические условия или техническую спецификацию (для предприятий, для которых в соответствии с применимыми нормативными документами не предусмотрена разработка технических условий) (*);
- .2 инструкцию (руководство) по эксплуатации (**);
- .3 программу и методику испытаний прототипа и серийных контейнеров (*);
- .4 расчеты прочности несущей и вспомогательной конструкции контейнера методом конечных элементов или иным методом (**);
- .5 расчет прочности подъемных рымов и карманов для вилочного погрузчика (если применимо) (**);
- .6 сборочные чертежи, спецификации, чертежи деталей (при необходимости) (*);
- .7 маркировочный чертеж (*);
- .8 схему контроля сварных швов методами неразрушающего контроля (при отсутствии данной информации на чертежах) (**).

Примечание. Объем технической документации является минимальным.».

17 Вводится новый **пункт 1.4.2** следующего содержания:

«**1.4.2** Документы, указанные в 1.4.1 и отмеченные знаком (*), по результатам положительного рассмотрения оформляются простановкой штампов 8.2-1 или 8.2-2, а документы, отмеченная знаком (**), простановкой штампов 8.2-3 или 8.2-4, в соответствии с требованиями части II «Техническая документация» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.».

3 ПРОЧНОСТЬ КОНСТРУКЦИИ

18 **Пункт 3.1.2** заменяется следующим текстом:

«3.1.2 Контейнер должен быть спроектирован и рассчитан таким образом, чтобы выдерживать нагрузки в соответствии с требованиями стандарта ИСО 10855-1.

Расчет несущей конструкции должен включать в себя, как минимум, следующие расчетные случаи:

- .1 подъем с помощью подъемного приспособления;
- .2 горизонтальный удар;
- .3 вертикальный удар.

При наличии в конструкции контейнера карманов для вилочного погрузчика, стенок, дверей и промежуточных палуб, верхней защиты, то они тоже должны быть рассчитаны с учетом нагрузок, указанных в ИСО 10855-1.».

7 МАРКИРОВКА

19 **Пункт 7.3.1.** Нумерация **пункта** с текстом «полезная нагрузка, кг.» заменяется на «7.3.1.3».

9 ПОДЪЕМНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

20 **Пункт 9.7.3** заменяется следующим текстом:

«9.7.3 Для канатного подъемного приспособления на одной из втулок, в районе основного кольца, должна быть нанесена нестираемая маркировка заводского номера подъемного приспособления, аббревиатура "RS", а также значение WLL_{min} в тоннах согласованным с Регистром способом. Высота символов должна быть не менее 5 мм.».

ПРАВИЛА ДОПУЩЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ К ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ПОД ТАМОЖЕННЫМИ ПЕЧАТЯМИ И ПЛОМБАМИ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

21 **Пункт 1.3.2.3** заменяется текстом следующего содержания:

«1.3.2.3 Техническая документация на тип конструкции контейнера, подлежащий допущению, должна содержать как минимум:

- .1 спецификацию с описанием конструкции контейнера, характеристики применяемых материалов, принятых методов сварки и технологии сборки;
- .2 чертежи общего вида, сечений, узлов и отдельных элементов с указанием мест наложения таможенных печатей и пломб;
- .3 чертежи дверных запоров с указанием применяемых материалов, а также мест и способов наложения таможенных печатей и пломб;
- .4 чертежи чехла контейнера, если он применяется для закрытия, с указанием способов его крепления и мест наложения таможенных печатей и пломб.

При необходимости Регистр может потребовать любую другую дополнительную документацию.».

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ, МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ

22 Пункт 5.10.1.1 заменяется текстом следующего содержания:

«**5.10.1.1** Сварные швы контейнеров любого типа должны быть подвергнуты 100 % VT контролю до нанесения защитных покрытий. Минимальный уровень качества согласно стандарту ИСО 5817 — уровень С. Дополнительные требования указаны в 5.10.2 и 5.10.3.».