



СВИДЕТЕЛЬСТВО О СОБСТВЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ
CERTIFICATE OF OWN MANUFACTURING OF PRODUCTS



СВЕДЕНИЯ О КОМПАНИИ
PARTICULARS OF COMPANY

№ 24.10.01.09567.120

Название компании	Общество с ограниченной ответственностью "Ленинградский Завод СпецКрепежа"
Company name	Leningrad Special Fittings Manufacturing Plant Ltd.
ИНН	7816588319
Адрес Address	Россия, 192102, г. Санкт-Петербург, ул. Самойловой, дом 5, лит. С, оф. 15 Office 15, lit. C, 5, Samoylovoy str., St. Petersburg, 192102, Russia
Web	www.lz-sk.ru
E-mail	office@lz-sk.ru
Телефон\Phone	+7 (812) 363 06 62
Местонахождение производственной(ых) площадки(ок) Location of the production site	Россия, 192102, г. Санкт-Петербург, ул. Самойловой, дом 5, лит. С lit. C, 5, Samoylovoy str., St. Petersburg, 192102, Russia

НАСТОЯЩИМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ,
THIS IS TO CERTIFY

что на основании освидетельствования на соответствие требованиям Российского морского регистра судоходства, указанным в:
that on the basis of the survey for compliance with the provisions of the Russian Maritime Register of Shipping specified in the:

нормативных документах Системы добровольной сертификации продукции и производств общепромышленного назначения РОСС RU.V1719.04АЮ03, включая Руководство по проверке предприятий, имеющих собственное производство продукции, изд. 2023,

имеет производственные мощности и технические компетенции для изготовления продукции, перечисленной в Приложении к настоящему Свидетельству.
has the production capacity and technical competence to manufacture products listed in the Annex to this Certificate.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Руководстве по проверке предприятий, имеющих собственное производство продукции.
This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Guidelines for the survey of manufactures with their own manufacturing of products.

Настоящее Свидетельство действительно до
This Certificate is valid until

08.10.2026

Выдано в
Issued at

Санкт-Петербург, Россия
Saint Petersburg, Russia

место выдачи / place of issue

Дата выдачи
Date of issue

08.10.2024

Кутеев М.Н. / M.Kuteev

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ О СОБСТВЕННОМ ПРОИЗВОДСТВЕ ПРОДУКЦИИ
ANNEX TO CERTIFICATE OF OWN MANUFACTURING OF PRODUCTS

ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

№ п/п	Описание	Примечание
1.	Болты с шестигранной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7798-70, ГОСТ 1759.0 DIN 933, DIN 931
2.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7796-70, ГОСТ 1759.0
3.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки с номинальным диаметром резьбы от 6 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7817-80, ГОСТ 1759.0, DIN 609
4.	Болты откидные с резьбой диаметром от 5 до 36 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 3033-79, ГОСТ 1759.0, DIN 444
5.	Болты с шестигранной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 1, 6 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7805-70, ГОСТ 1759.0, DIN 933, DIN 931
6.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7808-70, ГОСТ 1759.0
7.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности С, с диаметром резьбы от 20 до 48 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 15590-70, ГОСТ 1759.0
8.	Болты с увеличенной полукруглой головкой и квадратным подголовком класса точности С, с номинальным диаметром резьбы от 5 до 24 мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.6, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 7802-81, ГОСТ 1759.0, DIN 603
9.	Болты с шестигранной головкой с фланцем с крупным шагом резьбы от М5 до М20 мм включительно, с покрытием и без покрытия, классами прочности 8.8, 10.9 и А2-70, цветной металл	ГОСТ Р 55739-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
10.	Болты с шестигранной головкой с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А и В, с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4014-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 933, 931
11.	Болты с шестигранной головкой с резьбой от М5 до М64 включительно, класса точности С, с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.6, 4.8	ГОСТ Р ИСО 4016-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014 DIN 601
12.	Болты со звездообразной головкой и большим фланцем, номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм, крупным и мелким шагом, из стали с классами прочности 8.8 и 10.9 для болтов классов точности А и В, с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52855-2007, ГОСТ 1759.0, ГОСТ Р 52627
13.	Болты с шестигранной головкой для фланцевых соединений, с покрытием и без покрытия	ОСТ 26-2037-96, ОСТ 26-2043
14.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и фланцем с номинальным диаметром резьбы от 5 до 16 мм, классов прочности 8.8, 9.8, 10.9, с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50274-92, ГОСТ 1759.0

№ п/п	Описание	Примечание
15.	Болты высокопрочные с шестигранной головкой с увеличенным размером под ключ, классов прочности 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52644-2006, ГОСТ 1759.0, ГОСТ Р 52643-2006 DIN 6914
16.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем. Класс точности А с приводом класса точности В; классов прочности 8.8, 9.8, 10.9 и А2-70; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4162-2014, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014
17.	Болты с шестигранной головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31102-80, ОСТ 1 31103-80, ОСТ 1 31104-80, ОСТ 1 31105-80, ОСТ 1 31106-80, ОСТ 1 31107-80, ОСТ 1 31108-80
18.	Болты высокопрочные класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 16 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22353-77, ГОСТ 22356-77
19.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности А для отверстий из-под развертки с номинальным диаметром резьбы от 6 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7817-70, ГОСТ 1759.0
20.	Болты общего назначения с шестигранной уменьшенной головкой и классов точности А и В с диаметром резьбы свыше 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 18125-72, ГОСТ 18126-94
21.	Болты фундаментные диаметром резьбы от 12 до 140 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 24379.1-2012, ГОСТ 24379.0
22.	Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В; классов прочности 02, 04, 05, 06, 07, 11, 21, 23, 25; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10602-94, ГОСТ 18126, DIN 933, DIN 931
23.	Болты со звездообразной головкой и малым фланцем, номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм, крупным и мелким шагом, из стали с классами прочности 8.8 и 10.9 для болтов классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52854
24.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой класса точности С, с диаметром резьбы от 20 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15591-70, ГОСТ 1759.0
25.	Болты усиленные к пазам станочным обработанным; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 12459-67
26.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7795-70, ГОСТ 1759.0
27.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем, класса точности А, с резьбой от М5 до М16 включительно и классами прочности 8.8, 9.8, 10.9 и А2-70; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4162-2014, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 965-2
28.	Болты откидные; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 14724-69
29.	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HR - комплекты шестигранных болтов и гаек; с резьбой от М12 до М36 классов прочности 8.8, 8 и 10.9, 10	ГОСТ 32484.3-2013, ГОСТ 32484.1-2013
30.	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Система HV - комплекты шестигранных болтов и гаек, с резьбой от М12 до М36, классов прочности 10.9, 10	ГОСТ 32484.4-2013, ГОСТ 32484.1-2013
31.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и направляющим подголовком класса точности А с диаметром резьбы от 6 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7811-70, ГОСТ 1759.0
32.	Болты к пазам станочным обработанным; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13152-67, ГОСТ 13153-67, ГОСТ 13154-67, ГОСТ 13155-67, ГОСТ 13156-67, ГОСТ 13157-67, ГОСТ 13158-67, ГОСТ 13159-67, ГОСТ 13160-67, ГОСТ 13161-67,

№ п/п	Описание	Примечание
		ГОСТ 13162-67, ГОСТ 13163-67, ГОСТ 13164-67, ГОСТ 13165-67
33.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с фланцем с мелким шагом резьбы, класса точности А, с резьбой от М8 до М16 включительно и классами прочности 8.8, 9.8, 10.9, 12.9 и А2-70; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 15072-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1
34.	Болты с шестигранной головкой с диаметрами резьбы от М3 до М20 с крупным шагом резьбы класса точности В с уменьшенным стержнем, классов прочности 5.8, 6.8, 6.6, 8.8; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50791-95, ГОСТ 1759.0
35.	Болты со сферической головкой; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9048-69, ГОСТ 1759.0
36.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметрами резьбы от М8 до М20; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0719-72, ОСТ 92-0748
37.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметрами резьбы от М2 до М24; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0718-72, ОСТ 92-0748
38.	Болты Г-образные с, диаметрами резьбы от М6 до М36; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9047-69, ГОСТ 1759.0
39.	Болты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 8765-2013
40.	Болты с увеличенной полукруглой головкой и усом класса точности С, с номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7802-81, ГОСТ 1759.0, DIN 603
41.	Болты с потайной головкой и квадратным подголовком с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм; классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 8.8; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7786-81, ГОСТ 1759.0, DIN 605
42.	Болты с потайной головкой и усом класса точности С, с номинальным диаметром резьбы от 5 до 24 мм; классов прочности 3.6, 4.6, 4.8, 5.6, 5.8; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7785-81, ГОСТ 1759.0
43.	Болты высокопрочные цилиндрические и конические для мостостроения, гайки и шайбы к ним; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 53664-2009
44.	Болты со звездообразной головкой и малым фланцем, номинальным диаметром резьбы от 4 до 20 мм, крупным и мелким шагом, из стали с классами прочности 8.8 и 10.9 для болтов классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52854-2007
45.	Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки с диаметрами резьбы от М8 до М64 с мелким шагом резьбы класса точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50795-95
46.	Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки с диаметрами резьбы от М1,6 до М64 с крупным шагом резьбы класса точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50793-95
47.	Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки с диаметрами резьбы от М5 до М64 класса точности С; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50792-95
48.	Болты с шестигранной головкой с резьбой до головки с диаметрами резьбы от М5 до М64 класса точности С; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 50792-95
49.	Болты с шестигранной головкой с диаметрами резьбы от М3 до М20 с крупным шагом резьбы класса точности В с уменьшенным стержнем; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 50791-95
50.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой и фланцем с номинальным диаметром резьбы от 5 до 16 мм, классов прочности 8.8, 9.8, 10.9; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 50274-92
51.	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы от 6 до 24 мм, классов прочности 6.8, 8.8, 10.9; с покрытием и без покрытия	ОСТ 37.001.123-96
52.	Болты отжимные для фланцевых соединений; с покрытием и без покрытия	ОСТ 34-10-757-97
53.	Болты самоанкерующиеся распорные для строительства, с заклинивающим элементом видов климатических исполнений УЗ.1, УЗ и УХЛЗ	ГОСТ 28778-90, ГОСТ 15150

№ п/п	Описание	Примечание
54.	Болты фундаментные диаметром резьбы от 12 до 140 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 24379.1-80
55.	Футовочный болт (бронеболт)	ОСТ 22492-73
56.	Болты конические повышенной точности с диаметром резьбы от 4 до 16 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 215163-78, ГОСТ 1759.0
57.	Болты с увеличенной потайной головкой и квадратным подголовком класса точности С, с номинальным диаметром резьбы от 5 до 16 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17673-81
58.	Болты закладные для рельсовых скреплений железнодорожного пути	ГОСТ 16017-2014
59.	Болты с шестигранной головкой класса точности С, с диаметром резьбы от 10 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15589-70
60.	Болты конические повышенной точности с диаметром резьбы от 4 до 16 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15163-78
61.	Болты откидные с трапецеидальной резьбой; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 14725-69
62.	Болты конические; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31203-80
63.	Болты с потайной головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31184-80, ОСТ 1 31183-80
64.	Болты с полукруглой головкой с диаметром резьбы от 1,6 до 10 мм; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31148-80, ОСТ 1 31149-80, ОСТ 1 31150-80, ОСТ 1 31151-80, ОСТ 1 31152-80, ОСТ 1 31153-80, ОСТ 1 31154-80
65.	Болты с цилиндрической головкой с диаметром резьбы от 1 до 10 мм; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31139-80, ОСТ 1 31140-80, ОСТ 1 31141-80, ОСТ 1 31142-80, ОСТ 1 31143-80
66.	Приспособления станочные. Болты быстросъемные к станочным пазам	ГОСТ 12201-66
67.	Болты башмака составных звеньев гусениц трактора	ГОСТ 11674-75
68.	Болты для рельсовых стыков железнодорожного пути	ГОСТ 11530-2014
69.	Болты путевые для скрепления рельсов узкой колеи	ГОСТ 8144-56
70.	Винты с плоской головкой со шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10, с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.8, 5.8; из коррозионностойких сталей А2-50, А2-70, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 1580-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
71.	Винты установочные со шлицем и плоским концом, с резьбой от М1,2 до М12 включительно класса точности А, с покрытием и без покрытия, класс твердости 14Н, 22Н, коррозионностойкая сталь А1-12Н, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4766-2013, ГОСТ ISO 898-5-2014, ГОСТ ISO 3506-3-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
72.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с крупным шагом резьбы от М1,6 до М64 включительно класса точности А, с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей А3-70, А4-70, А5-70, А2-50, А4-50, А5-50, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4762-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009 DIN 912
73.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с мелким шагом резьбы с номинальными диаметрами резьбы, d, от 8 мм до 36 мм и класса точности А, с покрытием и без покрытия, классов прочности 8.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких, жаропрочных сталей А2-70, А3-70, А4-70, А5-70, А2-50, А4-50, А3-50, А5-50, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 12474-2012, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
74.	Винты с шестигранным углублением и плоским концом, резьбой свыше М1,6 до М24 включительно и классом точности А, с покрытием и без покрытия, классов твердости 45Н; из нержавеющей стали А1-12Н, А2-21Н, А3-21Н, А4-21Н, А5-21Н, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4026-2013, ГОСТ ISO 898-5-2014, ГОСТ ISO 3506-3-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009

75.	Винты установочные с шестигранным углублением и коническим концом, с резьбой от М1,6 до М24 включительно и класса точности А, с покрытием и без покрытия, классов твердости 45Н; из коррозионностойкой стали А1-12Н, А2-21Н, А3-21Н, А4-21Н, А5-21Н, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4027-2013, ГОСТ ISO 898-5-2014, ГОСТ ISO 3506-3-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
76.	Винты установочные с шестигранным углублением и цилиндрическим концом, с резьбой от М1, 6 до М24 включительно и класса точности А, с покрытием и без покрытия, классов твердости 45Н; из коррозионностойкой стали А1-12Н, А2-21Н, А3-21Н, А4-21Н, А5-21Н, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4028-2013, ГОСТ ISO 898-5-2014, ГОСТ ISO 3506-3-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
77.	Винты установочные с шестигранным углублением и концом с лункой, с резьбой от М1,6 до М24 и включительно класса точности А, с покрытием и без покрытия, классов твердости 45Н; из коррозионностойкой стали А1-12Н, А2-21Н, А3-21Н, А4-21Н, А5-21Н, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4029-2013, ГОСТ ISO 898-5-2014, ГОСТ ISO 3506-3-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
78.	Винты с шестигранной головкой с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А и В; с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких сталей А3-70, А4-70, А5-70, А2-50, А4-50, А5-50, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 4017-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 933
79.	Винты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы с номинальным диаметром резьбы от 8 до 64 мм, класса точности А и В; с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.6, 4.8, 5.6, 5.8, 6.8, 8.8, 9.8, 10.9, 12.9; из коррозионностойких сталей, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 8676-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
80.	Винты с потайной головкой со шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10 включительно; с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.8, 5.8; из Коррозионностойких сталей А2-50, А2-70, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 2009-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 963
81.	Винты с полупотайной головкой со шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10 включительно; с покрытием и без покрытия, классов прочности 4.8, 5.8; из коррозионностойких сталей А2-50, А2-70, цветной металл	ГОСТ Р ИСО 2010-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 964
82.	Винты с потайной головкой с резьбой от М1,6 до М10 включительно, класса точности А и класса прочности 4.8 и крестообразным шлицем типа Н и типа Z; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7046-1-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014 DIN 963, DIN 965
83.	Винты с потайной головкой со шлицем, с резьбой от М2 до М10 включительно, класса точности А и класса прочности 8.8 для стали, А2-70 для нержавеющей стали, СU2 и СU3 для цветных металлов; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7046-2-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014 DIN 963, DIN 965
84.	Винты с полупотайной головкой и крестообразным шлицем типа Н и типа Z с резьбой от М1,6 до М10 включительно класса точности А, класса прочности 4.8, А2-70 для Коррозионностойких сталей, цветной металл; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7047-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 964, DIN 966
85.	Винты самонарезающие с шестигранной головкой с резьбой от ST2, 2 до ST9, 5; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 1479-2013, ГОСТ Р ИСО 2702-2015, ГОСТ Р ИСО 3506-4
86.	Винты самонарезающие со скругленной головкой и крестообразным шлицем с резьбой от ST2,2 до ST9,5 включительно; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7049-2012, ГОСТ Р ИСО 2702-2015, ГОСТ Р ИСО 3506-4, ГОСТ Р ИСО 8992-2015
87.	Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем с резьбой от ST2,2 до ST9,5 включительно; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7050-2012, ГОСТ Р ИСО 2702-2015, ГОСТ Р ИСО 3506-4, ГОСТ Р ИСО 8992-2015
88.	Винты самонарезающие с потайной головкой и крестообразным шлицем с резьбой от ST2,2 до ST9,5 включительно; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7051-2014, ГОСТ Р ИСО 2702-2015, ГОСТ Р ИСО 3506-4, ГОСТ Р ИСО 8992-2015

89.	Винты со скругленной головкой и крестообразным шлицем типа Н или типа Z. Класс точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7045-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
90.	Винты с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ с резьбой от М3 до М20 включительно класса точности А и классов прочности 8.8, 10.9 и 12.9; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 10642-2012, ГОСТ Р ИСО 8992-2015, ГОСТ ISO 898-1-2014
91.	Винты с шестигранной головкой с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ИСО 8676-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014, ГОСТ ISO 3506-1-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
92.	Винты с шестигранной головкой с резьбой от М5 до М64 включительно класса точности С; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 4018-2013, ГОСТ ISO 898-1-2014
93.	Винты с цилиндрической головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10336-80
94.	Винты с цилиндрической головкой и сферой невыпадающие классы точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10337-80
95.	Винты с шестигранной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10338-80
96.	Винты с потайной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10339-80
97.	Винты с полукруглой головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10341-80
98.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением "под ключ" невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 6 до 16 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10342-80
99.	Винты с накатанной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10344-80
100.	Винты самонарезающие с полукруглой головкой для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 8 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10621-80
101.	Винты установочные с цилиндрическим концом и шестигранным углублением под ключ классов точности А и В с номинальным диаметром d от 1,6 до 24 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11075-93, DIN915
102.	Винты с цилиндрической скругленной головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 2 до 10 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11644-75
103.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с диаметром резьбы от М3 до М36; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11738-84 DIN 912, DIN 6912
104.	Винты с низкой цилиндрической головкой со шлицем класса точности А с резьбой от М1,6 до М10; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 1207-2013 DIN 84
105.	Винты с буртиком; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 12458-67
106.	Винты установочные с коническим концом; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31577-80
107.	Винты нажимные с рукояткой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13430-68
108.	Винты нажимные с шестигранной головкой и концом под пята для станочных приспособлений; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13435-68
109.	Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем, классов точности А и В, с номинальным диаметром от 1,2 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1476-93, DIN 553
110.	Винты с полукруглой головкой, с номинальным диаметром от 1,6 до 10 мм; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31528-80, ОСТ 1 31529-80, ОСТ 1 31530-80, ОСТ 1 31531-80, ОСТ 1 31532-80, ОСТ 1 31533-80,

		ОСТ 1 31534-80, ОСТ 1 31535-80, ОСТ 1 31536-80
111.	Винты установочные с цилиндрическим концом и прямым шлицем, классов точности А и В с номинальным диаметром d от 1,6 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1478-93, DIN 417
112.	Винты установочные с засверленным концом и прямым шлицем, классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1479-93
113.	Винты установочные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1481-84
114.	Винты установочные с квадратной головкой и цилиндрическим концом классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1482-84 DIN 479
115.	Винты установочные с шестигранной головкой и ступенчатым концом с конусом классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1483-84
116.	Винты установочные с квадратной головкой и засверленным концом классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1485-84
117.	Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1488-84
118.	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1489-62
119.	Винты с потайной головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1490-70
120.	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1491-80, DIN 84
121.	Винты установочные с квадратной головкой и ступенчатым концом со сферой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 8 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1486-84, DIN 480
122.	Винты с полукруглой головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17473-80, DIN 7985
123.	Винты с полупотайной головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17474-80, DIN 964, DIN 966
124.	Винты с потайной головкой классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17475-80, DIN 963, DIN 965
125.	Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем, классов точности А и В, с номинальным диаметром от 1,2 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17476-93
126.	Винты установочные с цилиндрической головкой; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17773-72
127.	Винты с металлической или пластмассовой накатанной высокой головкой классов точности А и В с диаметром резьбы от 1 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 21331-75
128.	Винты с внутренним шестигранником в полукруглой головке с размерами резьбы от М3 до М16; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 28963-91
129.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с крупным шагом резьбы от М1,6 до М64 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 4762-2012, DIN 912
130.	Винты с потайной головкой с прямым и крестообразным шлицем классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50403-92
131.	Винты с цилиндрической головкой с прямым шлицем классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 1 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50405-92
132.	Винты с полукруглой головкой и шестигранным углублением под ключ с резьбой от М3 до М16 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 7380-1-2014
133.	Винты установочные с коническим концом и шестигранным углублением под ключ классов точности А и В с номинальным диаметром d от 1,6 до 24 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 8878-93
134.	Винты грузовые (цапфы)	ГОСТ 8922-69

135.	Винты ступенчатые	ГОСТ 9052-69
136.	Винты установочные с плоским концом и прямым шлицем, классов точности А и В с номинальным диаметром d от 1,0 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	DIN 551, ГОСТ 1477-93
137.	Винты установочные с плоским концом и шестигранным углублением под ключ, классов точности А и В с номинальным диаметром от 1,6 до 24 мм; с покрытием и без покрытия	DIN 913, ГОСТ 11074-93
138.	Винты установочные с шестигранным углублением и засверленным концом с номинальным диаметром резьбы от 1,6 до 24,0 мм класса точности А; с покрытием и без покрытия	DIN 916, ГОСТ 28964-91
139.	Винты установочные с плоским концом и прямым шлицем, классов точности А и В с номинальным диаметром d от 1,0 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1477-84, DIN 551
140.	Винты регулировочные, гайки и опорные пластины для монтажа оборудования	ОСТ 26-1420-75
141.	Винты с полукруглой головкой и шестигранным углублением под ключ с резьбой от М3 до М16 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 7380-1-2014
142.	Винты нажимные с цилиндрическим концом для станочных приспособлений	ГОСТ 13428-68
143.	Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С	ГОСТ Р ИСО 4759-1-2009
144.	Винты нажимные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13434-68
145.	Винты установочные со шлицем и плоским концом, с резьбой от М1,2 до М12 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 4766-2013
146.	Винты установочные с квадратной головкой и буртиком классов точности А и В с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1488-75
147.	Винты с полупотайной головкой невыпадающие класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10340-80
148.	Винты самонарезающиеся с потайной головкой со шлицем с резьбой от ST 2,2 до ST 9,5; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 1482-2013
149.	Винты нажимные с рукояткой и концом под пята для станочных приспособлений	ГОСТ 13431-68
150.	Винты нажимные с отверстием под рукоятку и цилиндрическим концом для станочных приспособлений	ГОСТ 13432-68
151.	Винты нажимные с отверстием под рукоятку и концом под пята для станочных приспособлений	ГОСТ 13433-68
152.	Винты с полукруглой головкой с буртом и шестигранным углублением под ключ с резьбой от М3 до М16 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 7380-2
153.	Винты с цилиндрической скругленной головкой и звездообразным углублением под ключ с резьбой от М2 до М10 для изделий класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 14583-2009
154.	Винты с цилиндрической головкой с отверстием для контровки в головке; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31521-80, ОСТ 1 31522-80, ОСТ 1 31523-80, ОСТ 1 31524-80, ОСТ 1 31525-80, ОСТ 1 31526-80, ОСТ 1 31527-80, ОСТ 92-0726-72
155.	Винты с полукруглой головкой с буртом и шестигранным углублением под ключ с резьбой от М3 до М16 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 7380-2
156.	Винты с внутренним шестигранником в головке и утолщенным стержнем, имеющие метрические размеры и номинальные диаметры стержня от 6,5 до 25,0 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 28962-91
157.	Винты самонарезающие с полупотайной головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,5 до 8 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11651-80
158.	Винты ступенчатые со шлицем; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 18787-80

159.	Винты с уменьшенным диаметром цилиндрической головки точности А с диаметром резьбы от 2,5 до 6 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 25933-83
160.	Винты ступенчатые с шестигранным углублением под ключ; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 18786-80
161.	Винты с цилиндрической головкой и шестигранным углублением под ключ с крупным шагом резьбы от М1,6 до М64 включительно класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4762-2012, DIN 912
162.	Винты установочные с коническим концом и прямым шлицем, классов точности А и В, с номинальным диаметром от 1,2 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 1476-84
163.	Винты с потайной головкой с прямым шлицем; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31542-80, ОСТ 1 31543-80, ОСТ 1 31544-80, ОСТ 1 31545-80, ОСТ 1 31546-80, ОСТ 1 31547-80, ОСТ 1 31548-80, ОСТ 1 31549-80, ОСТ 1 31550-80
164.	Винты нажимные с шестигранной головкой и цилиндрическим концом для станочных приспособлений; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13434-69
165.	Винты с полукруглой головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0730-72
166.	Винты установочные с коническим концом; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0738-72
167.	Винты самонарезающие с полукруглой головкой и заостренным концом для металла и пластмассы класса точности В с номинальным диаметром резьбы от 2,6 до 8 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11650-80
168.	Винты с цилиндрической головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31514-80
169.	Винты с потайной головкой с резьбой от М1,6 до М10 включительно, класса точности А и класса прочности 4.8 и крестообразным шлицем типа Н и типа Z; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7046-1-2023
170.	Винты с потайной головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0728-72
171.	Винты с цилиндрической головкой; с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0725-72
172.	Винты с металлической или пластмассовой накатанной низкой головкой классов точности А и В с диаметром резьбы от 1 до 12 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 21332-75
173.	Винты с цилиндрической головкой	ОСТ 92-0760-72
174.	Гайки шестигранные класса точности В с диаметром резьбы от 1,6 до 48мм, с покрытием и без покрытия, классов прочности 04, 05, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 12; из коррозионностойких, жаропрочных сталей	ГОСТ 5915-70, ГОСТ 1759.0, DIN 934
175.	Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0), с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А для резьбы $D \leq M16$; с покрытием и без покрытия; класс прочности 04, 05, 5, 6, 8, 9, 10, 12; из коррозионностойкой стали, цветной металл	ГОСТ Р ISO 4035-2014, ГОСТ ISO 898-2-2014, ГОСТ ISO 3506-2-2014, ГОСТ Р ISO 8839-2009 DIN 439, DIN 936
176.	Гайки шестигранные нормальные (тип 1), с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А для резьбы $D \leq M16$; с покрытием и без покрытия; класс прочности 04, 05, 5, 6, 8, 9, 10, 12; из коррозионностойкой стали, цветной металл	ГОСТ Р ISO 4032-2014, ГОСТ ISO 898-2-2014, ГОСТ ISO 3506-2-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009, DIN 934
177.	Гайки шестигранные нормальные (тип 1), с резьбой от М5 до М64 включительно класса точности С; с покрытием и без покрытия; класс прочности 04, 05, 5, 6, 8, 9, 10, 12; из коррозионностойкой стали, цветной металл	ГОСТ Р ISO 4034-2014, ГОСТ ISO 898-2-2014, ГОСТ ISO 3506-2-2014, ГОСТ Р ИСО 8839-2009
178.	Гайки шестигранные высокие (тип 2), с резьбой от М5 до М36 включительно, класса точности А для резьбы $D \leq M16$; с покрытием и без покрытия; класс прочности 8, 9, 10, 12	ГОСТ ISO 4033-2014, ГОСТ ISO 898-2-2014
179.	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся цельнометаллические с мелким шагом резьбы, с номинальными диаметрами резьбы D от 8 до 36 мм, класса точности А, В; с покрытием и без покрытия; класс прочности 8, 10, 12; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 10513-2016, ГОСТ ISO 898-2-2014

180.	Гайки шестигранные высокие самостопорящиеся цельнометаллические с номинальными диаметрами резьбы от М5 до М36 мм, класса точности А для резьбы до М16 и класса точности В для резьбы свыше М16; классов прочности 5, 8, 10, 12; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 7042-2016, ГОСТ ISO 898-2-2014
181.	Гайки шестигранные для фланцевых соединений на Ру свыше 10 до 100 МПа	ГОСТ 10495-80
182.	Гайки шестигранные с диаметром резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10605-94, DIN 934
183.	Гайки шестигранные корончатые общего назначения класса точности В с диаметром резьбы свыше 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10606-72, ГОСТ 18126-94
184.	Гайки шестигранные низкие с диаметрами резьбы от 52 до 150 мм, класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10607-94
185.	Гайки шестигранные корончатые общего назначения с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10609-72
186.	Гайки круглые со шлицем на торце с диаметром резьбы от 1 до 20 мм класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10657-80
187.	Гайки обжимные	ОСТ 1 13866-81, ОСТ 1 13865-81
188.	Гайки колпачковые класса точности А с диаметром резьбы от 3 до 24 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11860-85
189.	Гайки круглые шлицевые с номинальным диаметром резьбы от 6 до 200 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11871-88, DIN 1804
190.	Гайки с контрящим винтом	ГОСТ 12460-67
191.	Гайки накидные для соединений трубопроводов по наружному конусу	ГОСТ 13957-74
192.	Гайки для крепления соединений трубопроводов по наружному конусу	ГОСТ 13958-74
193.	Гайки шестигранные со сферическим торцом	ГОСТ 14727-69
194.	Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15521-70
195.	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15522-70
196.	Гайки шестигранные высокие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А, В с диаметром резьбы от 3 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15523-70, ГОСТ 15524-70
197.	Гайки шестигранные особо высокие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности В с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15525-70
198.	Гайки шестигранные класса точности С, с диаметром резьбы от 5 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 15526-70
199.	Гайки накидные полусферических ниппелей для соединений трубопроводов по внутреннему конусу	ГОСТ 16046-70
200.	Соединения трубопроводов резьбовые. Гайки накидные	ГОСТ 23353-78
201.	Гайки высокопрочные класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22354-77
202.	Гайки шестигранные с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 2524-70
203.	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 2526-70
204.	Гайки шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 1 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 2527-70
205.	Гайки прорезные с уменьшенным размером "под ключ" шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 2528-73
206.	Гайки шестигранные для фланцевых соединений	ОСТ 26-2038-96, ОСТ 26-2041-96
207.	Фланцевые соединения устьевого оборудования	ГОСТ 28919-91
208.	Гайки шестигранные нормальные (тип 1), с резьбой от М5 до М64 включительно, класса точности С; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4034-2014

209.	Гайки высокопрочные шестигранные с увеличенным размером под ключ для металлических конструкций; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52645-2006, DIN 6915
210.	Гайки шестигранные низкие с фаской (тип 0), с резьбой от М1,6 до М64 включительно, класса точности А для резьбы $D \leq M16$; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4035-2014, DIN 439, DIN 936
211.	Гайки шестигранные низкие класса точности В с диаметром резьбы от 1 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5916-70, DIN 439, DIN 936
212.	Гайки прорезные и корончатые шестигранные класса точности В с диаметром резьбы от 4 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5918-73, DIN 935
213.	Гайки низкие прорезные и корончатые шестигранные класса точности В с диаметром резьбы от 6 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5919-73
214.	Гайки шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 1 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5927-70, DIN 934
215.	Гайки шестигранные низкие класса точности А с диаметром резьбы от 1 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5929-70
216.	Гайки шестигранные особо высокие класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5931-70
217.	Гайки прорезные и корончатые шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 4 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5932-73, DIN 935
218.	Гайки низкие прорезные и корончатые шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 6 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5933-73, DIN 937
219.	Гайки низкие прорезные с уменьшенным размером "под ключ" шестигранные класса точности А с диаметром резьбы от 8 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5935-73
220.	Гайки круглые с отверстиями на торце "под ключ", с диаметром резьбы от 8 до 100 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 6393-73
221.	Гайки шестигранных самостопорящиеся типа 2 с номинальными диаметрами резьбы от М5 до М36 мм, класса точности А и В, классов прочности 5, 8, 10, 12; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7042-2011
222.	Гайки круглые с радиально расположенными отверстиями с диаметром резьбы от 2 до 20 мм, класса точности А; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 8381-73
223.	Гайки шестигранные нормальные (тип 1) с мелким шагом резьбы. Классы точности А и В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 8673-2014
224.	Гайки шестигранные с буртиком	ГОСТ 8918-69
225.	Гайки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С	ГОСТ 9064-75
226.	Соединения трубопроводов резьбовые. Концы корпусных деталей ввертные с уплотнением резиновыми кольцами круглого сечения и гнезда под них	ГОСТ 25065-90
227.	Гайки шестигранных низких без фаски (тип 0), с резьбой от М1,6 до М10 включительно и класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4036-2014
228.	Гайки с накаткой	ГОСТ 14726-69
229.	Гайки-барашки класса точности В; с покрытием и без покрытия с диаметром резьбы от 3 до 24 мм	ГОСТ 3032-76
230.	Гайки высокопрочные класса точности В; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 23354-77
231.	Устройства уплотнительные ввертных соединений с резиновыми кольцами круглого сечения. Гайки	ГОСТ 19532-74
232.	Гайки с трапецеидальной резьбой шестигранные высокие; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 12461-67
233.	Гайки для болтов рельсовых стыков железнодорожного пути, классов точности В и С к болтам диаметрами М22, М24 и М27	ГОСТ 11532-93
234.	Гайки с рукояткой для станочных приспособлений	ГОСТ 13426-68
235.	Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллических с фланцем, класса точности А и В; классов прочности 8, 9, 10 и 12; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 7044-2009
236.	Гайки шестигранные самостопорящиеся цельнометаллические типа 2 с мелким шагом резьбы. Классы прочности 8, 10, 12; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 10513-2009
237.	Гайки шестигранные низкие класса точности А с диаметром резьбы от 1 до 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 5925-70

238.	Гайки шестигранные низкие общего назначения с уменьшенным размером "под ключ" класса точности А с диаметром резьбы свыше 48 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10610-72
239.	Гайки шестигранные с фланцем с номинальным диаметром резьбы от 5 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 50592-93
240.	Гайки для клеммных и закладных болтов рельсовых скреплений железнодорожного пути	ГОСТ 16018-2014
241.	Контргайки для резьбовых соединений трубопроводов	ГОСТ 15803-76
242.	Арматура металлическая для деревянных ящиков	ГОСТ 16561-76
243.	Гайки шестигранные с фланцем, тип 2. Крупная резьба	ГОСТ Р ИСО 4161-2013
244.	Гайки цилиндрические потайные	ГОСТ 14729-69
245.	Гайки шестигранные нормальные самоподтягивающиеся (с неметаллической вставкой), тип 1. Классы прочности 5, 8 и 10	ГОСТ ISO 7040-2014
246.	Соединения приборов с внешними гидравлическими и газовыми линиями	ГОСТ 25164-96
247.	Гайки колпачковые	СТП 3853-87
248.	Гайки шестигранные	ОСТ 92-0742-72
249.	Гайки подвесные с буртиком для станочных приспособлений	ГОСТ 12946-67
250.	Гайки низкие прорезные шестигранные	ОСТ 92-0745-72
251.	Гайки низкие шестигранные	ОСТ 92-0743-72
252.	Гайки с трапецеидальной резьбой шестигранные с буртиком	ГОСТ 12462-67
253.	Гайки низкие шестигранные	ОСТ 1 33025-80, ОСТ 1 33029-80, ОСТ 1 33026-80, ОСТ 33030-80, ОСТ 33027-80, ОСТ 1 33031-80, ОСТ 1 33028-80, ОСТ 1 33032-80
254.	Колпачки защитные для резьбовых соединений сосудов и аппаратов	ОСТ 26-01-143-81
255.	Шпильки класса точности В с диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22042-76, ГОСТ 1759.0
256.	Шпилька штанга резьбовая, с покрытием и без покрытия	DIN 975
257.	Шпильки для фланцевых соединений с линзовым уплотнением на Ру свыше 10 до 100 МПа, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10494-80
258.	Шпильки упорные на Ру свыше 10 до 100 МПа, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11447-80
259.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22032-76
260.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности А, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22033-76
261.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1d. Класс точности В, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22034-76
262.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1, 25d. Класс точности А, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22035-76
263.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1, 6d. Класс точности В, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22036-76
264.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1, 6d. Класс точности А, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22037-76
265.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности В, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22038-76
266.	Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 2d. Класс точности А, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22039-76

267.	Шпильки с винчиваемым концом длиной 2, 5d. Класс точности В, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22040-76
268.	Шпильки с винчиваемым концом длиной 2, 5d. Класс точности А, с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22041-76
269.	Шпильки класса точности А с диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22043-76
270.	Шпильки с винчиваемым концом для фланцевых соединений с диаметром резьбы от 6 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ОСТ 26-2039-96
271.	Шпильки для фланцевых соединений, с покрытием и без покрытия	ОСТ 26-2040-96
272.	Фланцевые соединения устьевого оборудования, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 28919-91
273.	Шпильки и керамические кольца для сварки, с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 55738-2013
274.	Шпильки для фланцевых соединений с температурой среды от 0 град. С до 650 град. С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9066-75
275.	Шпильки с винчиваемым концом длиной 1, 6d, с диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11765-66
276.	Шпильки с диаметром резьбы от 2 до 20 мм, с покрытием и без покрытия	ОСТ 92-0741-72
277.	Шпильки для ввертывания в твердый металл, с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31804-80, ОСТ 1 31805-80
278.	Шпильки для ввертывания в мягкий металл со стопарением клеем, с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 31813-80, ОСТ 1 31814-80, ОСТ 1 31815-80
279.	Шпильки чистые с резьбой метрической от 6 до 48 мм и дюймовой, с покрытием и без покрытия	ОСТ 20001-38
280.	Шплинты, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 397-79, DIN 11024, DIN 94
281.	Шайбы уменьшенные классов точности А и С для крепежных деталей диаметром резьбы от 1 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10450-78
282.	Шайбы насечные и вырубные стопорные с внутренними зубьями, предназначенные для крепежных деталей с резьбой от 2 до 24 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10462-81
283.	Шайбы насечные и вырубные стопорные с наружными зубьями, предназначенные для крепежных деталей с резьбой от 2 до 24 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10463-81
284.	Шайбы косые, класса точности С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10906-78, DIN 434
285.	Шайбы нормального ряда классов точности А и С для крепежных деталей диаметром резьбы от 1 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11371-78, DIN 125
286.	Шайбы упорные быстросъемные для валов диаметром от 2 до 20 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11648-75
287.	Шайбы стопорные многолапчатые класса точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 11872-89, DIN 5406
288.	Шайбы конические для станочных приспособлений, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13439-68
289.	Шайбы уменьшенные стопорные с лапкой класса точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13464-77
290.	Шайбы стопорные с носком класса точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13465-77
291.	Шайбы стопорные уменьшенные с носком класса точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13466-77
292.	Шайбы для фланцевых соединений, с покрытием и без покрытия	ОСТ 26-2042-96
293.	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы	ГОСТ 32484.5-2013
294.	Шайбы к высокопрочным болтам для металлических конструкций, с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р 52646-2006

295.	Шайбы пружинные с диаметром резьбы от 2 до 48 мм, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 6402-70, DIN 127
296.	Шайбы увеличенные. Классы точности А и С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 6958-78 DIN 9021
297.	Шайбы для фланцевых соединений с температурой среды от 0 до 650 град. С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9065-75
298.	Шайбы стальные класса точности А для пальцев, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9649-78
299.	Шайбы концевые, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 14734-69
300.	Шайбы плоские. Особо большие. Клас С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 28848-90
301.	Шайбы, с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 34505-80, ОСТ 1 34506-80, ОСТ 1 34507-80, ОСТ 1 34508-80, ОСТ 1 34509-80, ОСТ 1 34510-80, ОСТ 1 34511-80, ОСТ 1 34512-80, ОСТ 1 34513-80
302.	Шайбы сферические для станочных приспособлений, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 13438-68
303.	Шайбы класса точности С к высокопрочным болтам, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22355-77
304.	Шайбы плоские, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 28961-91
305.	Болтокомплекты высокопрочные для предварительного натяжения конструкционные. Плоские шайбы с фаской	ГОСТ 32484.6-2013
306.	Шайбы квадратные тарные, с покрытием и без покрытия	СТП 3433-78
307.	Шайбы стопорные, с покрытием и без покрытия	СТП 3436-75
308.	Шайбы асбобитумные для гидроизоляции болтовых отверстий, с покрытием и без покрытия	ТУ 35-1402-87
309.	Шайбы стопорные, с покрытием и без покрытия	СТП 3390-75
310.	Шайбы пружинные путевые класса точности С, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 19115-91
311.	Шайбы, с покрытием и без покрытия	ОСТ 37.001.144-75, ОСТ 37.001.115-75
312.	Шайбы насечные и вырубные стопорные с зубьями под винты с потайной и полупотайной головкой с углом 90°, с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10464-81
313.	Шайбы плоские. Крупная серия. Класс точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 7093.1-2016
314.	Шайбы плоские. Мелкая серия. Класс точности А, с покрытием и без покрытия	ГОСТ ISO 4092-2016
315.	Шайбы замковая, с покрытием и без покрытия	ОСТ 34-13-131-75
316.	Шайбы стопорные двухсторонние с лапкой, с покрытием и без покрытия	ОСТ1 34527-80, ОСТ1 34526-80
317.	Шайбы пружинные, с покрытием и без покрытия	ОСТ1 11532-74, ОСТ1 11533-74
318.	Ракетно-космическая техника. Шайбы увеличенные. Классы точности А и С	ГОСТ 59954-2021
319.	Заклепки с полукруглой головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С	ГОСТ 10299-80, DIN 660
320.	Заклепки с потайной головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 1 до 36 мм классов точности В и С	ГОСТ 10300-80, DIN 661
321.	Заклепки "слепые" с закрытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и выступающей головкой (корпус из алюминиевого сплава и стальной сердечник) с номинальным диаметром от 2, 4 до 6,4 мм	ГОСТ Р ИСО 15973-2005
322.	Заклепки с полукруглой низкой головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 2 до 10 мм классов точности В и С	ГОСТ 10302-80

323.	Заклепка трубчатая для односторонней клепки тонколистовых строительных металлоконструкций	ГОСТ 26805-86
324.	Заклепка пустотелые с плоской головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм	ГОСТ 12639-80
325.	Заклепки полупустотелые с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм	ГОСТ 12641-80
326.	Заклепки пустотелые со скругленной головкой с диаметром стержня от 1 до 20 мм	ГОСТ 12638-80
327.	Заклепки с потайной головкой (угол 90 градусов) (повышенной точности)	ГОСТ 14798-85
328.	Заклепки «слепые» с открытым концом, разрывающимся вытяжным сердечником и потайной головкой (корпус и сердечник из стали) с номинальным диаметром стержня d от 2, 4 до 6,4 мм	ГОСТ Р ИСО 15980-2017
329.	Заклепки с полупотайной головкой общемашиностроительного применения с диаметром стержня от 2 до 36 мм классов точности В и С	ГОСТ 10301-80
330.	Заклепки полупустотелые с потайной головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм	ГОСТ 12643-80
331.	Кольца стопорные	ГОСТ 13940-86, ГОСТ 13941-86, ГОСТ 13942-86, ГОСТ 13943-86, DIN 471, DIN 472, DIN 7993
332.	Штифты насеченные с насечками; класса точности С, с номинальным диаметром от 1, 5 до 25 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ Р ИСО 8741-93, ГОСТ Р ИСО 8742-92, ГОСТ Р ИСО 8743-93, ГОСТ Р ИСО 8745-93, ГОСТ Р ИСО 8746-93
333.	Штифты цилиндрические с внутренней резьбой класса точности А диаметром от 6 до 50 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 12207-79
334.	Штифты цилиндрические пружинные с прорезью; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 14229-93
335.	Штифты конические разводные; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 19119-80
336.	Штифты закаленные и цементированные цилиндрические класса точности А с номинальным диаметром от 0,6 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 24296-93
337.	Штифты незакаленные цилиндрические класса точности А с номинальным диаметром от 0,6 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 3128-70, DIN 7
338.	Штифты незакаленные конические класса точности А с номинальным диаметром от 0, 6 до 20 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 3129-70, DIN 1
339.	Штифты цилиндрические специальные	ОСТ 3-2234-93
340.	Штифты конические незакаленные с резьбовой цапфой классов точности А и В диаметром от 5 до 50 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 9465-79
341.	Штифты цилиндрические заклепочные диаметром от 2 до 25 мм; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 10774-80
342.	Штифты установочные с резьбовым концом; с покрытием и без покрытия	СТП 3001-84
343.	Штифты цилиндрические специальные; с покрытием и без покрытия	ОСТ 3 2234-93
344.	Штифты цилиндрические с полями допусков диаметра z7 и u8; с покрытием и без покрытия	ОСТ 1 35000-78, ОСТ 1 35001-78, ОСТ 1 35002-78, ОСТ I 35003-78
345.	Штифты цилиндрические	ОСТ 92-0746-22
346.	Муфты прямые с цинковым покрытием и без покрытия с цилиндрической резьбой	ГОСТ 8966-75
347.	Хомуты, скобы; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 24137-80, ГОСТ 17679-80, DIN 3567, DIN 3570, DIN 4109, DIN 3017
348.	Пресс-маслёнки	DIN 3404, DIN 3405, DIN 71412,

		ГОСТ 19853-74
349.	Шпонки; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 8790-79, ГОСТ 14737-69, ГОСТ 24071-97, ГОСТ 14739-69, ГОСТ 8789-79, ГОСТ 24071-97, ГОСТ 23360-78, DIN 6880, DIN 6885, DIN 6887, DIN 6888
350.	Рым-болт; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 4751-73, DIN 580
351.	Рым-гайка; с покрытием и без покрытия	DIN 582
352.	Опора; с покрытием и без покрытия	ОСТ 36-146-88, ОСТ 34-10-725-93, ОСТ 34-10-615-93, ОСТ 34-10-616-93, ОСТ 24.125.151-01, ОСТ 24.125.107, ОСТ 24.125.111, ОСТ 34-10-616-93, ОСТ 34-10-617, ОСТ 34-10-622-93, ОСТ 24.125.104-01, ОСТ 24.125.118-01, ОСТ 24.125.154-01, ОСТ 34-10-618, ОСТ 34.10-620, ОСТ 34-10-620-93, ОСТ 108.275.59-80, ОСТ 108.632.07-80, ОСТ 108.632.04-80, ОСТ 34-10-613-93
353.	Отвод; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 30753-01, ГОСТ 17375-01, ОСТ 34.10.752-97, ТУ 1468-120-1411
354.	Тройник; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17376-01, ОСТ 36-24-77, ОСТ 34-10-432-90, ОСТ 24.125.15-89, ТУ 1468-001-80998892-2009
355.	Заглушки; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 17379-01, ОСТ 34-10-758, ГОСТ 34785-21
356.	Переходы; с покрытием и без покрытия	ОСТ 34-10-753-97, ГОСТ 17378-01, ОСТ 3410-23-90
357.	Фланцы; с покрытием и без покрытия	ОСТ 34-10-756, EN 1092-1, DIN 2633
358.	Стойки; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 20862-81, ГОСТ 20865-81, ГОСТ 20864-81, ГОСТ 20863-81
359.	Пружина тарельчатая; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 3057-90, DIN 2093, ГОСТ 14963-78
360.	Пальцы установочные цилиндрические постоянные	ГОСТ 12209-66
361.	Штыри установочные; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 12213-66, ГОСТ 18816-80
362.	Ниппели полусферические приварные	ГОСТ 16042-72, DIN 2982A

363.	Штуцер; с покрытием и без покрытия	ГОСТ 22792-83, ТУ 36-1118-84, ОСТ 34.10.761, СТП 10.7218, ОСТ 108.462.08
364.	Прижимы, держатели и пояски для крепления трубопроводов и кабелей	ГОСТ 17020-78

ОПИСАНИЕ ОСНОВНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ МОЩНОСТЕЙ

№ п/п	Описание	Примечание
1.	Горизонтальный обрабатывающий центр	5 шт.
2.	Вертикальный обрабатывающий центр	1 шт.
3.	Токарный обрабатывающий центр	1 шт.
4.	Автомат продольного точения	2 шт.
5.	Вертикальный фрезерный обрабатывающий центр	2 шт.
6.	Токарно-винторезный станок универсальный	3 шт.
7.	Токарно-винторезный станок	1 шт.
8.	Станок вертикальный консольно-фрезерный	1 шт.
9.	Станок горизонтальный консольно-фрезерный	1 шт.
10.	Станок фрезерный консольный горизонтальный	1 шт.
11.	Станок координатно-расточный двухстоечный	1 шт.
12.	Вертикально-сверлильный станок	1 шт.
13.	Электрический резьбонарезной манипулятор	3 шт.
14.	Полуавтомат резьбонакатной двухроликовый	1 шт.
15.	Резьбонакатной станок	2 шт.
16.	Станок ленточнопильный	3 шт.

Выдано в
Issued at**Санкт-Петербург, Россия**
Saint Petersburg, Russia

место выдачи / place of issue

Дата выдачи
Date of issue**08.10.2024**_____
Кутеев М.Н. / M. Kuteev

М.П.